

เอกสารผลงานที่เสนอประเมิน  
เพื่อแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์ 7 ว

เรื่อง การสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง

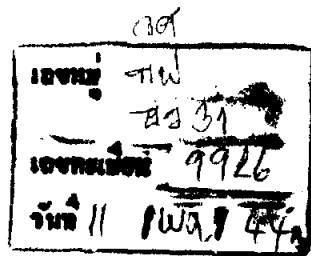
ของ

นายประดับ สว่างศรี  
ตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์ 6 ว

กลุ่มฟิสิกส์และวิศวกรรมทั่วไป 2  
กองฟิสิกส์และวิศวกรรม  
กรมวิทยาศาสตร์บริการ

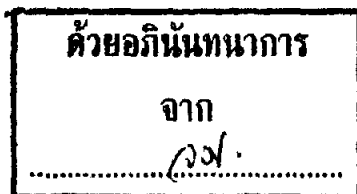
เอกสารผลงานที่เสนอประเมิน  
เพื่อแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์ 7 ว

เรื่อง การสร้างเครื่องทดสอบการคัดโค้งตัวอย่าง



ของ

นายประดับ สว่างศรี  
ตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์ 6 ว



กลุ่มฟิสิกส์และวิศวกรรมทั่วไป 2

กองฟิสิกส์และวิศวกรรม

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

### บทคัดย่อ

การสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่าง เพื่อพัฒนาการวิเคราะห์ทดสอบท่ออย่างทนความดันอากาศ เพื่อให้สามารถวิเคราะห์ทดสอบความทนทานต่อการตัดโค้งได้ จะต้องศึกษาวิธีการวิเคราะห์ทดสอบจนเข้าใจวิธีการ และแนวทางการวิเคราะห์ทดสอบอย่างละเอียดแล้ว จึงได้คิดค้น ออกแบบ และจัดหาวัสดุอุปกรณ์ เพื่อใช้ในการจัดสร้างเครื่องทดสอบ และได้ ประกอบ ติดตั้ง เป็นเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างจนเสร็จเรียบร้อย

เครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่าง เป็นเครื่องทดสอบที่อาศัยหลักการทางกล ในการทดสอบการตัดโค้งของท่ออย่าง กล่าวคือ จะใช้น้ำหนักถ่วงที่ปลายของเชือกถ่วงสลิง เมื่อเชือกถ่วงสลิงมีน้ำหนักมาถ่วงก็จะเกิดแรงดึงขึ้น ทำให้เชือกถ่วงสลิงไปถึงเสาเหล็กตั้งอีกด้านหนึ่งให้เคลื่อนที่เข้ามาตามน้ำหนักที่ถ่วง ก็จะทำให้ชิ้นงานตัวอย่างของท่ออย่างซึ่งอยู่ระหว่างกลางของเสาเหล็กทั้งสองถูกบีบให้งอโค้งตัวขึ้น ซึ่งการโค้งงอตัวของท่ออย่างจะคงที่เมื่อแรงต้านของท่ออย่าง เท่ากับน้ำหนักที่ถ่วงที่ปลายเชือกถ่วงสลิง ดังนั้นในการออกแบบและจัดสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างจุดต่าง ๆ ของเครื่องทดสอบที่เคลื่อนที่เพื่อบีบโค้งท่ออย่างจะต้องให้เกิดแรงเสียดทานน้อยที่สุด และการเคลื่อนที่ของเชือกถ่วงสลิงจะต้องเคลื่อนที่ได้อิสระ โดยออกแบบเป็นล้อเหล็กซึ่งหมุนได้อย่างคล่องตัว

เมื่อสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างแล้ว ได้ทดลองทดสอบท่ออย่างทนความดันอากาศในรายการความทนทานต่อการตัดโค้ง พบว่าสามารถใช้ทดสอบได้อย่างมีประสิทธิภาพ

เนื่องจากเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่าง เป็น เครื่องทดสอบเฉพาะอย่าง จึงไม่มีจำหน่ายในประเทศ ฉะนั้นในการสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างขึ้นนี้ นอกจากเพื่อพัฒนาการวิเคราะห์ทดสอบท่ออย่างทนความดันอากาศแล้ว เครื่องทดสอบนี้ ยังเป็นเครื่องต้นแบบ เพื่อให้หน่วยงานต่าง ๆ ทั้งส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และเอกชนทั่วไป ได้ศึกษาเป็นแนวทางในการพัฒนา เพื่อสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างให้แก่หน่วยงานของตนเองต่อไปอีกด้วย

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ก
บทที่ 1 คำนำ	1
บทที่ 2 วัตถุประสงค์และวิธีการ	3
บทที่ 3 การทำงานของเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่อยาง	9
บทที่ 4 ผลการทดลอง	12
บทที่ 5 วิจารณ์	15
บทที่ 6 สรุป	16
เอกสารอ้างอิง	17
ภาคผนวก	18

## บทที่ 1

### คำนำ

กลุ่มฟิสิกส์และวิศวกรรมทั่วไป 2 กองฟิสิกส์และวิศวกรรม กรมวิทยาศาสตร์บริการ มีหน้าที่ความรับผิดชอบวิเคราะห์ทดสอบวัสดุและผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปต่าง ๆ โดยเน้นหนักในการวิเคราะห์ทดสอบทางกายภาพและคุณสมบัติทางด้านฟิสิกส์ ซึ่งในการวิเคราะห์ทดสอบในบางรายการไม่สามารถวิเคราะห์ทดสอบได้เนื่องจากไม่มีเครื่องทดสอบ ดังนั้นจึงได้ศึกษาเพื่อสร้างเครื่องทดสอบขึ้น

ในปัจจุบันได้มีผลิตภัณฑ์ประเภทท่ออย่างเกิดขึ้นมากมาย ทั้งที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ และผลิตขึ้นใช้เองภายในประเทศ ซึ่งมีการตั้งโรงงานเพื่อผลิตท่ออย่างขึ้นเป็นจำนวนมาก ซึ่งท่ออย่างที่ผลิตขึ้นและนำเข้ามาจากต่างประเทศในบางครั้งคุณภาพไม่ดี ไม่เหมาะสมในการใช้งาน เป็นการเอาเปรียบผู้ที่นำเอาผลิตภัณฑ์นั้น ๆ ไปใช้งานเป็นอย่างยิ่ง ฉะนั้นเพื่อคุ้มครองผู้บริโภคเพื่อให้ผู้บริโภคใช้ผลิตภัณฑ์ท่ออย่างที่มีคุณภาพดี และเพื่อให้ผู้ผลิตได้พัฒนาคุณภาพให้ดีขึ้น และมีประสิทธิภาพสูงขึ้น กรมวิทยาศาสตร์บริการ ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการของรัฐ จึงได้ทำการวิเคราะห์ทดสอบ เพื่อหาคุณภาพของท่ออย่าง ให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด

ในการวิเคราะห์ทดสอบท่ออย่างตามมาตรฐานกำหนดมีรายการวิเคราะห์ทดสอบมากมายหลายรายการ แต่มีรายการที่กรมวิทยาศาสตร์บริการไม่สามารถวิเคราะห์ทดสอบได้ซึ่งเป็นรายการที่สำคัญในการตรวจเพื่อหาคุณภาพของท่ออย่าง คือรายการความทนทานต่อการตัดโค้ง ซึ่งการทดสอบรายการนี้เป็นการตรวจดูท่ออย่างเมื่อโค้งงอจะเกิดรอยปริแตก หรือไม่และต้องไม่หักงอเพราะตามสภาพในการใช้งานของท่ออย่างจะม้วนเป็นคดเข้าด้วยกัน ถ้าท่ออย่างไม่มีคุณภาพที่ดี ก็จะเกิดรอยปริแตกขึ้นทำให้ไม่สามารถนำไปใช้งานได้อีก ซึ่งตามสภาพของท่ออย่างจะใช้ ในการส่งของเหลว เช่น น้ำ น้ำมัน หรือใช้กับลมหรือก๊าซ ดังนั้นถ้าท่ออย่างเกิดรอยปริแตกขึ้นก็จะทำให้เกิดการรั่วซึม ไม่สามารถนำเอาไปใช้งานได้

เครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างไม่มีจำหน่ายในประเทศ เพื่อให้การวิเคราะห์ทดสอบท่ออย่างเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และสามารถตรวจสอบคุณสมบัติของท่อภายในรายการความทนทานต่อการตัดโค้งได้ ดังนั้นจึงได้ศึกษาคิดค้น ออกแบบ และจัดสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างขึ้นเพื่อใช้ทดสอบในห้องปฏิบัติการ

ภายหลังจากการทดลองใช้งานแล้ว ปรากฏว่าเครื่องทดสอบดังกล่าวสามารถใช้ทดสอบการตัดโค้งท่อได้อย่างมีประสิทธิภาพ เป็นไปตามมาตรฐานกำหนดทุกประการ และในขณะนี้ให้ติดตั้งใช้งานเพื่อวิเคราะห์ทดสอบท่อภายในรายการความทนทานต่อการตัดโค้ง อยู่ที่ห้องปฏิบัติการของ กลุ่มฟิสิกส์และวิศวกรรมทั่วไป 2 กองฟิสิกส์และวิศวกรรมกรมวิทยาศาสตร์บริการ

## บทที่ 2

## วิศกุปกรณและวิธีการ

เนื่องด้วยการทดสอบเพื่อหาคุณสมบัติของท่ออย่างที่สำคัญรายการหนึ่งคือการตัดโค้ง ท่ออย่างที่มีคุณภาพดี เมื่อตัดโค้งจะไม่หักงอและปริแตกบริเวณเนื้ออย่างที่เกิดความเค้น ซึ่ง รายการทดสอบดังกล่าวนี้เป็นรายการทดสอบที่สำคัญ กรมวิทยาศาสตร์บริการ ซึ่งเป็นห้องปฏิบัติการของรัฐทางด้านวิทยาศาสตร์ไม่สามารถให้บริการทดสอบได้ เนื่องจากไม่มีอุปกรณ์ และเครื่องทดสอบ ทำให้หน่วยงานของรัฐ รัฐวิสาหกิจ และเอกชนทั่วไป ไม่มีหน่วยงานกลางของรัฐทดสอบรายการดังกล่าวได้ ซึ่งในการซื้อขายหรือส่งมอบบางครั้งจะต้องมีหน่วยงานกลางของรัฐเป็นผู้ทดสอบสินค้านั้น ๆ ด้วย เพื่อผู้ซื้อจะได้มีความมั่นใจในคุณภาพของสินค้านั้น ยิ่งขึ้นต่อไป

## วัตถุประสงค์การสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่าง

การศึกษาทดลองและสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างขึ้นนี้ มีวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. เพื่อทดสอบท่ออย่างในรายการความทนทานต่อการตัดโค้งได้ และมีความถูกต้องตามมาตรฐานกำหนด
2. เครื่องทดสอบจะต้องไม่มีอันตรายใด ๆ ต่อผู้ทดสอบหรือบุคคลอื่นที่อยู่ใกล้เคียง
3. เครื่องทดสอบจะต้องมีความคงทน แข็งแรง และมีอายุการใช้งานไม่น้อยกว่า 15 ปีขึ้นไป
4. เครื่องทดสอบจะต้องมีราคาไม่แพงและประหยัด
5. เครื่องทดสอบจะต้องมีความสวยงามและมีขนาดกระทัดรัดไม่ใหญ่มาก
6. เครื่องทดสอบจะต้องใช้งานได้ง่าย สะดวก ต่อผู้ทดสอบ
7. เครื่องทดสอบจะต้องไม่ส่งเสียงดังรบกวนบุคคลอื่นที่อยู่ใกล้เคียง

### ขั้นตอนในการดำเนินการ

การศึกษาทดลองและสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่ออย่างได้ ดำเนินการเป็นลำดับโดยได้จัดแบ่งขั้นตอนในการดำเนินงาน ดังนี้

1. ศึกษาวิธีการทดสอบตามมาตรฐาน ISO.1746 - 1983 กำหนดโดยละเอียด
2. ศึกษาคุณสมบัติของเครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จะต้องใช้ในการสร้างเครื่องทดสอบ
3. ออกแบบเครื่องทดสอบและจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จะต้องใช้ในการสร้างเครื่องทดสอบ
4. ประกอบและติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ต่าง ๆ
5. ทดลองการทำงานของเครื่องทดสอบ จนสามารถทำงานได้ดีและมีประสิทธิภาพ

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่ออย่างทนความดันอากาศ มอก. 642-2529 และมาตรฐาน ISO. 1746-1983 ได้กำหนดวิธีทดสอบการตัดโค้งท่ออย่าง ซึ่งการทดสอบจะทดสอบตามมาตรฐาน ISO. 1746-1983 method A โดยใช้วิธีการตัดโค้งตาม มอก. 642-2529 ซึ่งมาตรฐานได้กำหนดคุณสมบัติของท่ออย่างในรายการความทนทานต่อการตัดโค้งไว้คือ ท่ออย่างต้องโค้งงอตามรัศมีการตัดโค้ง โดยไม่มีข้อบกพร่องที่เป็นผลเสียหายต่อการใช้งาน

จากการที่ได้ศึกษาตามมาตรฐาน ISO. 1746-1983 method A ได้กล่าวถึงวิธีการทดสอบความทนทานต่อการตัดโค้งท่ออย่าง โดยกำหนดให้เสาต้นหนึ่งติดอยู่กับที่บนแผ่นเรียบ เสาอีกต้นหนึ่งสามารถเคลื่อนที่บนแผ่นเรียบนั้นได้ โดยใช้ น้ำหนักถ่วงให้เสาต้นที่สองเคลื่อนที่โดยผ่านรอก ให้เสาต้นที่สองเคลื่อนที่จนกระทั่งท่ออย่างมีรัศมีเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด หลังจากนั้นตรวจสอบคุณภาพของท่ออย่างว่ามีรัศมีการตัดโค้งเป็นไปตามมาตรฐานกำหนดหรือไม่ และระหว่างการตัดโค้งท่ออย่างจะต้องไม่มีข้อบกพร่องที่เป็นผลเสียหาย



### ต่อการใช้งานด้วย

เพื่อให้ห้องปฏิบัติการกรมวิทยาศาสตร์บริการ สามารถทดสอบตัวอย่างในรายการความทนทานต่อการตัดโค้ง เพื่อให้บริการทดสอบแก่ บริษัท ห้างร้าน เอกชนทั่วไป ตลอดจนหน่วยงานของรัฐ ได้ และเป็นไปตามวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ จึงได้ดำเนินการออกแบบเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่างให้ตรงกับความต้องการใช้งาน และมีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน ISO.1746-1983 method A กำหนด

### รายละเอียดเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง

เครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง มีส่วนประกอบหลักที่สำคัญอยู่ 2 ส่วน คือ

- ส่วนที่อยู่กับที่ ประกอบด้วยเสาหลักและฐานเครื่องทดสอบ ซึ่งยึดติดแน่นเข้าด้วยกัน
- ส่วนที่เคลื่อนที่ ได้แก่ เสาเลื่อน ซึ่งจะเคลื่อนที่ตามน้ำหนักที่ถ่วงเข้ากับปลายของเชือกลวดสลิง

นอกจากส่วนประกอบหลักที่สำคัญ 2 ส่วนแล้ว ยังมีส่วนประกอบอื่น ๆ อีก เช่น ล้อเหล็ก เชือกลวดสลิง ค้อนน้ำหนัก ซึ่งรายละเอียดส่วนประกอบต่าง ๆ ของเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง ดังแสดงตามรูปที่ 1 และ รูปที่ 2

## ส่วนประกอบและหน้าที่

### เสาหลัก

เสาหลักยึดติดแน่นอยู่กับฐานเครื่องทดสอบ และเสาหลักยังเป็นที่ติดตั้งล้อเหล็กจำนวน 2 ตัว ซึ่งยึดติดส่วนบนและส่วนล่างของเสาหลัก เสาหลักทำด้วยเหล็กรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้า ขนาด  $50 \times 250 \times 47.20$  มิลลิเมตร (กว้าง  $\times$  สูง  $\times$  ทน) ตรงจุดกึ่งกลางของความกว้างด้านในเข้าเป็นร่องรูปตัว วี (V) ลึก 23.40 มิลลิเมตร ร่องรูปตัว วี นี้เป็นที่สำหรับใส่ท่ออย่างสำหรับการตัดโค้ง โดยให้ท่ออย่างสำหรับทดสอบอยู่ในร่องรูปตัว วี นี้ ตรงส่วนล่างที่ความสูง 40 มิลลิเมตร ตรงจุดกึ่งกลางเจาะรูให้เชือกทดสอบลอดผ่านจำนวน 1 รู

เสาหลัก มีหน้าที่รับแรงและประคองท่ออย่างให้อยู่ในร่องรูปตัว วี ไม่ให้ท่ออย่างพลิกในขณะตัดโค้งท่ออย่าง และเสาหลักยังเป็นที่ติดตั้งล้อเหล็ก จำนวน 2 ตัว และเชือกทดสอบขนาดเล็ก จำนวน 2 เส้น ซึ่งเป็นเชือกทดสอบสำหรับดึงเสาเลื่อนให้เคลื่อนที่เข้าหาเสาหลักผ่านล้อเหล็กไปยังน้ำหนักที่ถ่วงไว้ที่ปลายเชือกทดสอบ

### เสาเลื่อน

เสาเลื่อน เป็นเสาหลักเหมือนกันกับเสาหลักมีขนาดและมิติต่าง ๆ เหมือนกันต่างกันตรงที่เสาเลื่อนเคลื่อนที่ได้ตามน้ำหนักที่ถ่วงไว้ตามเชือกทดสอบ เสาเลื่อนด้านนอกคือด้านที่ตรงข้ามกับร่องรูปตัว วี จะมีหูจับเพื่อสะดวกในการหยิบใช้งาน ด้านบนจะทำเป็นหลักยื่นออกไปด้านข้างทั้งสองข้าง เป็นที่สำหรับยึดเชือกทดสอบ ส่วนด้านล่างที่ความสูง 40 มิลลิเมตร เจาะรูตรงกึ่งกลางสำหรับยึดเชือกทดสอบจำนวน 1 เส้น

เสาเลื่อน มีหน้าที่รับแรงและประคองท่ออย่าง ให้ท่ออย่างอยู่ในร่องรูปตัว วี ซึ่งป้องกันไม่ให้ท่ออย่างพลิกในขณะตัดโค้ง เสาเลื่อนเป็นตัวเคลื่อนที่หาเสาหลัก โดยรับแรงจากน้ำหนักที่ถ่วงที่ปลายเชือกทดสอบ และจะค่อย ๆ เคลื่อนที่บีบท่ออย่างให้โค้งงอตามมาตรฐานกำหนด

### ฐานเครื่องทดสอบ

ฐานเครื่องทดสอบทำด้วยเหล็ก ขนาด 100 × 495 × 24.5 มิลลิเมตร (กว้าง × ยาว × หนา) โดยปลายด้านหนึ่งยึดเสาหลักโดยลักษณะดังที่แนบ

ฐานเครื่องทดสอบ มีหน้าที่เป็นที่ตั้งของเสาทั้งสองคือ เสาหลัก และ เสาเลื่อน เสาเลื่อนจะเคลื่อนที่ไปบนฐานเครื่องทดสอบเข้าหาเสาหลัก เมื่อมีแรงดึงจากเชือกถวดสลิงมากระทำ

### ล้อเหล็ก

ล้อเหล็ก จำนวน 2 ตัว ตัวบนมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 40.70 มิลลิเมตร ยาว 100.05 มิลลิเมตร ด้านข้างของล้อเหล็กทั้งสองข้างทำเป็นปีกยกขึ้นเพื่อป้องกันเชือกถวดสลิงหลุดจากล้อเหล็ก ล้อเหล็กหมุนได้อิสระ เพลาของล้อเหล็กยึดติดกับปีกทั้งสองด้าน เพื่อใช้ยึดติดกับเสาหลักด้านบน ล้อเหล็กตัวบนเชือกถวดสลิงจะพาดผ่านจำนวน 2 เส้น

ส่วนล้อเหล็กตัวล่าง จะมีขนาดเล็กกว่าตัวบนคือ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 40.00 มิลลิเมตร ยาว 46.80 มิลลิเมตร และทำที่ยึดติดกับเสาหลักด้านล่างเหมือนกันกับ ตัว บน ล้อเหล็ก ตัวล่างเชือกถวดสลิง จะพาดผ่านเพียงเส้นเดียว ล้อเหล็กหมุนได้อิสระ

ล้อเหล็ก มีหน้าที่ลดแรงเสียดทานของถวดสลิง ในขณะที่ถวดสลิงออกแรงดึงเสาเลื่อนให้เคลื่อนที่เข้าหาเสาหลัก และยังทำหน้าที่ระคองเชือกถวดสลิงให้ลงในทิศทางเดียวกันด้วย

### เชือกถวดสลิง

เชือกถวดสลิงเป็นเชือกถวดสลิงขนาดเล็ก มีเส้นผ่าศูนย์กลาง ประมาณ 2 มิลลิเมตร เชือกถวดสลิงมีทั้งหมด จำนวน 3 เส้น ด้านบน 2 เส้น ด้านล่าง 1 เส้น ปลายด้านหนึ่งของเชือกถวดสลิงยึดติดกับเสาเลื่อน ส่วนปลายอีกด้านหนึ่งของเชือก-

ลวดสลิงทั้ง 3 เส้น จะมารวมยึดที่ปลายสำหรับแขวนตุ้มน้ำหนัก

เชือกลวดสลิง มีหน้าที่ดึงเสาเลื่อนให้เคลื่อนที่เข้าหาเสาหลัก ตามน้ำหนัก  
ของตุ้มน้ำหนักที่ถ่วงไว้ที่ปลายของเชือกลวดสลิง

### บทที่ 3

#### การทำงานของเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง

การทำงานของเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง จะอาศัยหลักการทางกลในการทำงานทั้งหมด ซึ่งการทำงานของเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่างจะเริ่มต้นโดยการเอาตุ้มน้ำหนักถ่วงที่ปลายของเชือกลวดสลิง เครื่องทดสอบก็จะเริ่มทำงานทันที

การใช้งานของเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง เป็นดังนี้

1. ตัดตัวอย่างตัวอย่างให้มีความยาวเพียงพอในการตัดโค้ง เพื่อให้ผลการทดสอบถูกต้องตามหลักวิชาการตัวอย่างตัวอย่าง ในขณะที่ตัดโค้งจะต้องยาวเลยเสาหลักและเสาเลื่อนพอประมาณ
2. นำตัวอย่างตัวอย่างมาใส่ไว้ระหว่างเสาหลัก และเสาเลื่อนให้ตัวอย่างอยู่ในร่องตัววี (V) ของเสาหลักเสาเลื่อน ส่วนล่างของตัวอย่างจะต้องอยู่สูงกว่าลวดสลิงตัวล่างพอประมาณ ซึ่งสามารถตรวจสอบผิวภายนอกของ ตัวอย่างในขณะที่ตัดโค้งได้สะดวกและชัดเจน
3. เอาตุ้มน้ำหนักถ่วงที่ปลายของลวดสลิงโดยค่อย ๆ เอาตุ้มน้ำหนักใส่เข้าไปก็จะทำให้น้ำหนักที่ถ่วงกระทำต่อลวดสลิง ลวดสลิงก็จะไปดึงเสาเลื่อนให้เคลื่อนที่เข้าหาเสาหลัก โดยมีตัวอย่างเป็นตัวคอยต้านแรงดึง เมื่อใส่ตุ้มน้ำหนักมากขึ้นแรงดึงของลวดสลิงที่กระทำต่อเสาเลื่อน ก็จะทำให้เสาเลื่อนเคลื่อนที่เข้าหาเสาหลักโดยชนแรงต้านของตัวอย่าง ใส่ตุ้มน้ำหนักจนกระทั่งเสาเลื่อนเคลื่อนที่เข้ามาหาเสาหลัก จนทำให้ตัวอย่างตัวอย่างมีระสิทธิภาพการตัดโค้งเป็นไปตามมาตรฐานกำหนดแล้วหยุด
4. หลังจากตัวอย่างตัวอย่างมีระสิทธิภาพการตัดโค้งตามที่มาตรฐานกำหนดแล้ว ตรวจสอบตัวอย่างตัวอย่างจะต้องโค้งงอตามระสิทธิภาพของการตัดโค้ง โดยไม่มีข้อบกพร่องที่เป็นผลเสียหายต่อการใช้งาน เช่น รอยปริ แตก หักงอ เป็นต้น

5. หลังจากการตรวจสอบตัวอย่างตัวอย่างเรียบร้อยแล้ว ก็เอาตุ้มน้ำหนัก  
ออกให้หมดเอามือจับเสาเลื่อนให้ถอยห่างออกจากเสาหลัก ต่อจากนั้นก็เอาตัวอย่าง  
ตัวอย่างออกจากเครื่องทดสอบ และเป็นภาระสิ้นสุดกระบวนการทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง

**ตารางที่ 1**

รัศมีการตัดโค้งตัวอย่างทนความดันอากาศ ตาม มอก. 642-2529

ขนาดระบุ	รัศมีการตัดโค้ง มิลลิเมตร
5.0	60
6.3	75
8.0	95
10.0	120
12.5	150
16.0	190
20.0	240
25.0	300
31.5	380
40.0	480
50.0	600
63.0	755
80.0	960
100.0	1,200

### ค่าใช้จ่ายในการสร้างเครื่องทดสอบ

ค่าใช้จ่ายในการสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง ทั้งหมด

โดยสังเขป

1.	เสาหลัก	ราคาตัวละ	650	บาท
2.	เสาเลื่อน	"	650	บาท
3.	ฐานเครื่องทดสอบ	"	850	บาท
4.	ล้อเหล็กตัวบน	"	450	บาท
5.	ล้อเหล็กตัวล่าง	"	350	บาท
6.	เชือกถวดสลิงและชุดถ่วง	"	300	บาท
7.	หุ้จับเพลลาและประกบยึดต่าง ๆ	"	800	บาท
<b>รวมค่าใช้จ่าย</b>			<b>4,050</b>	<b>บาท</b>

ค่าใช้จ่ายในการสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง ราคาเครื่อง

ละประมาณ 4,050 บาท

## บทที่ 4

## ผลการทดลอง

เมื่อสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่างเสร็จเรียบร้อยแล้ว ได้ใช้เครื่องทดสอบ ที่ได้จัดสร้างขึ้นนี้ทดสอบตัวอย่างท่อนความดันอากาศขนาดต่าง ๆ ในรายการความทนทานต่อการตัดโค้ง โดยทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ท่อนความดันอากาศ มอก. 642 - 2529 ซึ่งการทดสอบในรายการดังกล่าว มอก. 642 - 2529 จะกำหนดให้ทดสอบตาม ISO 1746 method A โดยใช้รัศมีการตัดโค้งตาม มอก. 642 - 2529 กำหนด (ดูตารางที่ 1) ซึ่งผลการทดสอบ ตัวอย่างท่อนความดันอากาศต้องโค้งงอตามรัศมีการตัดโค้ง โดยไม่มีข้อบกพร่องที่เป็นผลเสียหายต่อการใช้งาน

จากการที่ได้ใช้เครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่างที่ได้จัดสร้างขึ้น ทดสอบตัวอย่างท่อนความดันอากาศ ในรายการความทนทานต่อการตัดโค้ง จำนวน 12 ตัวอย่าง ผลการทดสอบแสดงในตารางที่ 1



## ตารางที่ 2

การทดสอบความทนทานต่อการตัดโค้งของท่อยางทนความดันอากาศ

ตัวอย่าง ที่	ยี่ห้อ	สี	ขนาดระบุ มิลลิเมตร	รัศมีการตัดโค้ง มิลลิเมตร	ผลการทดสอบ
1	PCH	ดำ	6.3	75	ผ่าน
2	PCH	ดำ	6.3	75	ผ่าน
3	VR	น้ำเงิน	6.3	75	ผ่าน
4	VR	น้ำเงิน	6.3	75	ผ่าน
5	NCR	ส้ม	8.0	95	ผ่าน
6	NCR	ส้ม	8.0	95	ผ่าน
7	CIST	แดง	10.0	120	ผ่าน
8	CIST	แดง	10.0	120	ผ่าน
9	EXCEL	ส้ม	10.0	120	ผ่าน
10	EXCEL	ส้ม	10.0	120	ผ่าน
11	PCH	ดำ	10.0	120	ผ่าน
12	PCH	ดำ	10.0	120	ผ่าน

### วิจารณ์ผลการทดสอบ

จากผลการทดสอบตามตารางที่ 2 ซึ่งได้ทดสอบตามตัวอย่างท่อยาง  
ทนความดันอากาศ จำนวน 12 ตัวอย่าง ในรายการความทนทานต่อการตัดโค้ง  
กับเครื่องทดสอบการตัดโค้งท่อยางที่ได้จัดสร้างขึ้น ผลปรากฏว่า ตัวอย่างท่อยาง  
ทั้ง 12 ตัวอย่าง ซึ่งมีขนาด และยี่ห้อต่าง ๆ สามารถทดสอบกับ  
เครื่องทดสอบที่ได้จัดสร้างขึ้นได้ โดยเครื่องทดสอบทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ผลการทดสอบตัวอย่างท่อยางทนความดันอากาศ ทั้ง 12 ตัวอย่าง  
เป็นไปตาม มอก. 642 - 2529 กำหนด คือตัวอย่างท่อยางโค้งงอตามรัศมีการ  
ตัดโค้ง โดยไม่มีข้อบกพร่องที่เป็นผลเสียหายต่อการใช้งาน ดังนั้น ตัวอย่าง  
ท่อยาง ทั้ง 12 ตัวอย่าง จึงผ่านมาตรฐาน มอก. 642 - 2529 ใน  
รายการความทนทานต่อการตัดโค้ง

## บทที่ 5

### วิจารณ์

จากการสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง เพื่อพัฒนาการทดสอบตัวอย่างทนความดันอากาศ ซึ่งการทำงานของเครื่องทดสอบเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ แต่การเคลื่อนที่ของเสาเลื่อนอาจจะมีแรงเสียดทานอยู่บ้าง เพราะเครื่องทดสอบทำงานโดยอาศัยหลักการทางกล ฉะนั้นการเคลื่อนที่ของชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครื่องทดสอบ โดยเฉพาะการเคลื่อนที่ของเสาเลื่อน จะเกิดแรงเสียดทานขึ้นระหว่างเสาเลื่อนกับฐานเครื่องทดสอบ สาเหตุเนื่องจากน้ำหนักของเสาเลื่อนเอง เพราะเสาเลื่อนทำจากโลหะชุบโครเมียม จึงทำให้เสาเลื่อนมีน้ำหนักค่อนข้างมาก เป็นเหตุให้เสาเลื่อนกระทำกับฐานเครื่องทดสอบ ทำให้เกิดแรงเสียดทานขึ้น ซึ่งแรงเสียดทานที่เกิดขึ้นนี้ สามารถทำให้เกิดน้อยที่สุดได้โดยใช้สารหล่อลื่นต่าง ๆ เช่น จารบี น้ำมันหล่อลื่น เป็นต้น ทาไว้ที่ฐานของเสาเลื่อน และฐานเครื่องทดสอบ เฉพาะแนวที่เสาเลื่อนเคลื่อนที่ไป ก็จะช่วยให้แรงเสียดทานที่เกิดขึ้นมีน้อย ซึ่งแรงเสียดทานที่เกิดขึ้นนี้จะไม่ผลใด ๆ ต่อผลการทดสอบทั้งสิ้น เพราะในการทดสอบจะต้องให้ตัวอย่างโค้งงอตัว มีรัศมีการตัดโค้งเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด ถ้ามีแรงเสียดทานมาก ก็จะต้องถ่วงน้ำหนักที่ปลายของเชือกถ่วงสลิงมากขึ้น แต่ถ้ามีแรงเสียดทานน้อย น้ำหนักที่จะใช้ถ่วงก็จะน้อย

จากการสร้างเครื่องทดสอบการตัดโค้งตัวอย่าง สามารถนำเครื่องทดสอบที่ได้จัดสร้างขึ้นนี้มาพัฒนาการทดสอบ และเพิ่มขีดความสามารถในการทดสอบตัวอย่างทนความดันอากาศให้มากขึ้น และยังเป็นการประหยัดงบประมาณแผ่นดินในการจัดซื้อหรือจัดจ้าง เพื่อสร้างเครื่องทดสอบดังกล่าวอีกด้วย

## บทที่ 6

## สรุป

ในการทดสอบความทนทานต่อการตัดโค้งของท่อยางทนความดันอากาศ ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 642 - 2529 โดยใช้เครื่องทดสอบที่ได้จัดสร้างขึ้นนี้ ผู้ทดสอบจะต้องถ่วงน้ำหนักที่ตำแหน่งปลายของเชือกทดสอบซึ่งจะมีสำหรับใส่น้ำหนัก เมื่อมีน้ำหนักมากกระทำ ก็จะทำให้เชือกทดสอบไปดึงเสาเลื่อนให้เคลื่อนที่เข้าหา ก็จะทำให้ชิ้นทดสอบท่อยาง ซึ่งอยู่ระหว่างเสาเลื่อนกับเสาหลัก ถูกบีบตัวให้โค้งงอขึ้น ถ่วงน้ำหนักจนกระทั่งท่อยางมีรัศมีการตัดโค้งเป็นไปตามมาตรฐานกำหนด แล้วตรวจสอบข้อบกพร่องของท่อยางที่เป็นผลเสีย ต่อการใช้งาน

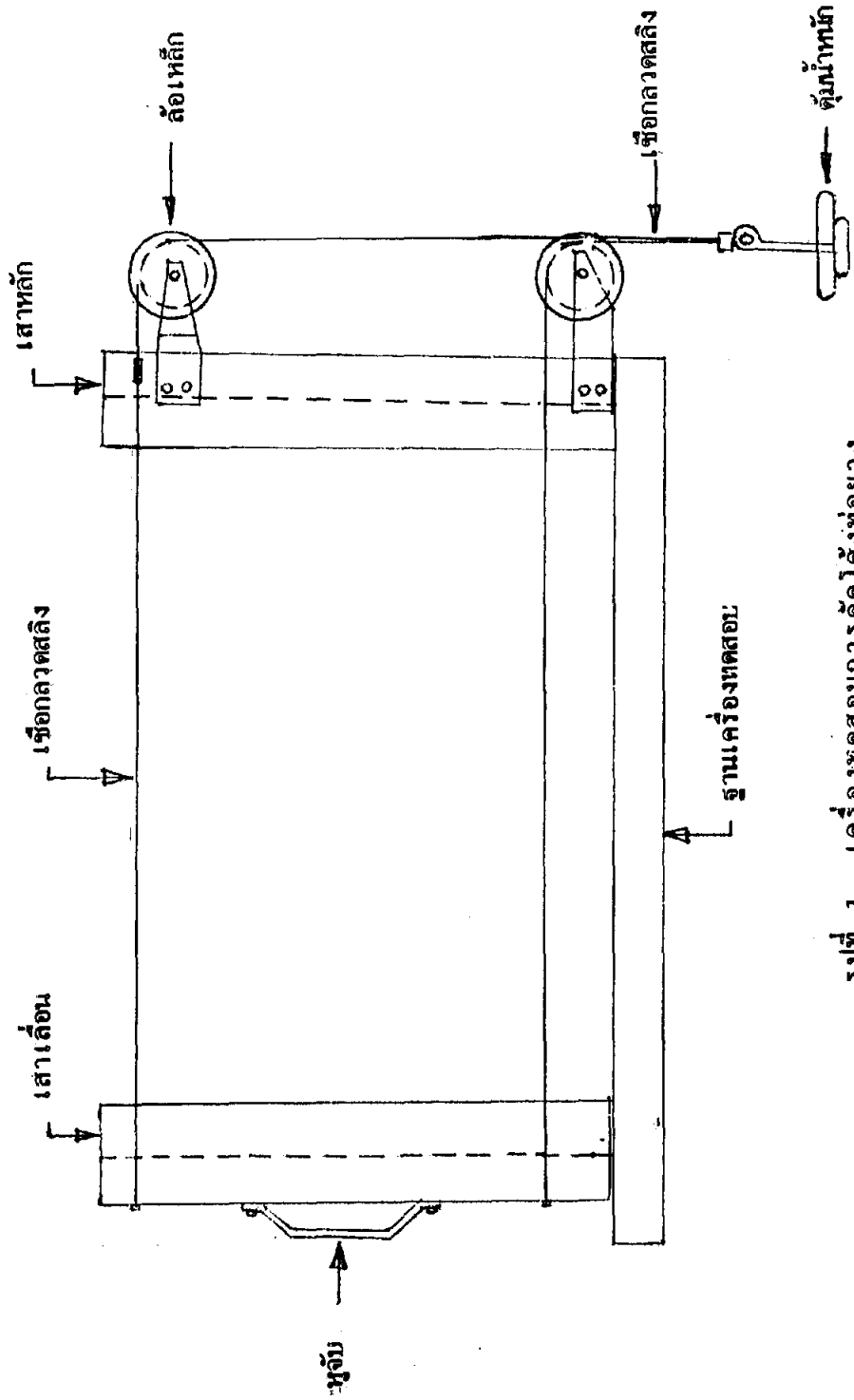
จากการใช้เครื่องทดสอบการตัดโค้งท่อยางที่ได้จัดสร้างขึ้นนี้ ทดสอบตัวอย่างท่อยางทนความดันอากาศขนาดต่าง ๆ ปรากฏว่าเครื่องทดสอบที่จัดสร้างขึ้นนี้ สามารถใช้ทดสอบได้อย่างมีประสิทธิภาพ ไม่มีข้อบกพร่องใด ๆ และไม่มีอันตรายต่อผู้ทดสอบ เพราะการทำงานของเครื่องทดสอบ เป็นการทำงานโดยใช้หลักการทางกลทั้งสิ้น จะไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของเครื่องทดสอบเป็นอันตรายในการทดสอบ และยังสามารถใช้งานได้ง่าย และสะดวกอีกด้วย

ในปัจจุบัน เครื่องทดสอบดังกล่าวได้ติดตั้งใช้งาน เพื่อทดสอบท่อยางทนความดันอากาศ อยู่ที่กลุ่มฟิสิกส์และวิศวกรรมทั่วไป 2 กองฟิสิกส์และวิศวกรรม กรมวิทยาศาสตร์บริการ

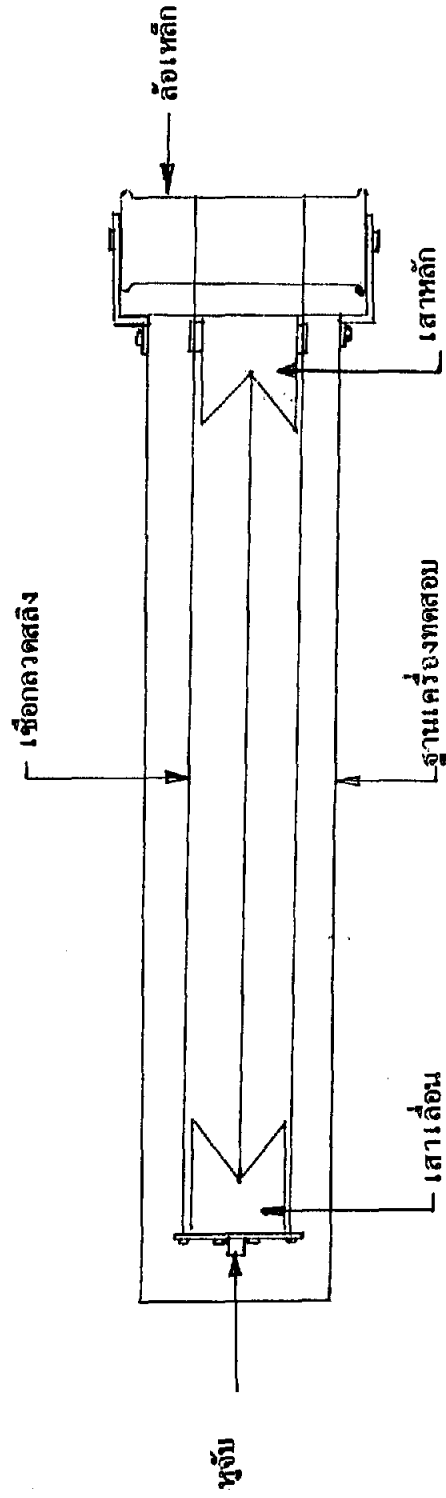
## เอกสารอ้างอิง

1. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม      ท่อยางทนความดันอากาศ  
มอก. 642 . 2529
2. International organization for standardization.      Rubber  
or plastics hoses and tubing - Bending tests.      ISO.  
1746 . 1983 (E)
3. International organization for standardization.      Industrial  
rubber hose for compressed air (up to 2.5 MPa.).      ISO.  
2398 . 1987
4. British standard.      Specification for rubber hoses for  
compressed air.      BS. 5118 . 1980

ภาคผนวก



รูปที่ 1 เครื่องทดสอบการตัดโค้งท่อยาง  
รูปสามหน้า



รูปที่ 2 เครื่องทดสอบการดีดโค้งอย่าง  
รูปด้านบน





รูปที่ 3 เครื่องทดสอบการตัดโค้งท่อยาง



รูปที่ 4 การทดสอบความทนทานต่อการตัดโค้งที่อย่างทนความดันอากาศ

กำหนดส่ง

41048