หัวข้อวิทยานิพนท์ การกำจัดน้ำเสียจากโรงงานผลิตกระคาษโดยวิธีการทางเคมื่ ชื่อ นาย ไพศาล อาริยุวัฒน์ แผนกวิชา วิศวกรรมสุขาภิบาล ปีการศึกษา พ.ศ. ๒๕๑๙

บทศักยอ

ในการทำวิทยานีพนธ์นี้ เพื่อศึกษาการกำจัดน้ำ เสีย จากโรงงานผสิตกระคาษ โดยวิธีการทางเคมี

โรงงานผลิทกระคาษที่ใช้ในการศึกษานี้ เป็นโรงงานผลิทกระคาษสำหรับ ทำกล่อง (box board, poster board) สามารถผลิทกระคาษได้วันละ ๑๐ - ๑๒ ศัน น้ำทึ้งจากขบวนการผลิทแยกออกได้เป็น ๒ ส่วน โดยมีอัทราการไหล รวมทั้งสิ้นประมาณได้ ๑๗๐ - ๒๐๐ ศัน น้ำทึ้ง/ศันกระคาษที่ผลิท ตัวอย่างรวม (Composite sample) ที่เก็บจากทั้ง ๒ จุด มาผสมกับในอัทราส่วน ๑ : ๑ เพื่อใช้ในการหคลอง.

น้ำพึ้งจากโรงงานแห่งนี้ มีค่าเฉลี่ยของ BOD₅ ๑๕๕ มิลสิกรัม/สิตร ค่า COD ๔๒๔ มิลสิกรัม/สิตร สารแขวนลอย (Suspended Solids) ๔๐๐ มิลสิกรัม/สิตร อัตราส่วน BOD : COD มีค่าต่ำ แสดงว่ามีสารพี่ทำให้ สลายตัวโดยวิชีการทางชีวะ - เคมี ได้ยาก (Bioresistant organic constituents) ดังนั้น การกำจัดโดยวิชีการทางเคมีจึงเป็นวิชีที่เหมาะสม.

ผลการพคลองโดยใช้เครื่องกวน (Jar Test) ปรากฏว่า alum lime และ ferric chloride สามารถลดค่าความสกปรกดังกล่าวได้อย่างดี นอกจากนี้การใช้ aia ช่วย จะทำให้ผลการพดลองดีขึ้นอีกเล็กน้อย แต่เพื่อความ เหมาะสม สะดวก และประหยัด เราจึงเลือกใช้ alum แต่เพียงอย่างเดียว ซึ่งการ พดลองนี้ให้ผลเป็นที่พอใจ น้ำที่กำจัดแล้วมีคุณสมบัติเหมาะสมพอที่จะระบายสู่ลำน้ำ สาธารณะได้.

Thesis Title Treatment of Wastewater from Paper Mills by
Chemical Method

Name Mr. Paisarn Arriyavatana

Department Sanitary Engineering

Academic Year 1974

ABSTRACT

This thesis deals with the treatment of wastewater from paper mills by chemical method.

The paper mill under study is a paper board mill with production capacity of 10 - 12 tons per day. The major waste streams are the thickener filtrate from thickener and the white water from paper machine. The total discharge rate ranges from 170 - 200 tons per ton paper. In analysis of raw characteristics of wastewater, the composite samples from these two waste streams were mixed at the ratio of 1:1. The average BOD₅ value during this observation was found to be 155 mg/l while the average COD value was 424 mg/l. The average suspended solid content was 400 mg/l. By comparing the BOD₅ value and the COD value, treatment by chemical method was chosen for this type of wastewater.

Removal of the suspended or colloidal solids by chemical coagulation was found to give considerable BOD and COD reduction. The coagulants used in this experiment were alum, lime and ferric chloride.

With coagulant aid, improvement in coagulation efficiency was clearly observed. However, the quality of effluent treated by alum alone is found to be fit for discharging into the stream. Considering the mill economy and the ease of handling and operation, the use of alum in treatment of wastewater from paper mills is recommended.