

ฉบับที่ 22,040 วันจันทร์ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2553 น้ำหน้า 10



科技工业部

ผลิตภัณฑ์คุณภาพดีจากเชิงมวล ที่บุญพรบุณารักษ์บรรจุภัณฑ์เรื่องงาน



นายสมมาศ แก้วสีวัน นักศึกษา
ปริญญาเอก บัณฑิตวิทยาลัย
ร่วมด้านพลังงานและชีวมวล
ต้อน (JGSBE) เปิดเผยว่า เมื่อเร็ว ๆ นี้
ตน และ ผศ.ดร.อุ่นรักษ์ พิพัฒน์ในห้อง
อาจารย์ที่ปรึกษา ในฐานะนักวิจัยของบัณฑิต
วิทยาลัยร่วมฯ ได้ศึกษาปัจจัยและผล
กระบวนการค้า ที่มีต่อกระบวนการผลิตภัณฑ์
เชื้อเพลิงจากชีวมวล (เช่นไม้ กลอน) ใน
ประเทศไทยซึ่งเป็นเชื้อเพลิงแบบฟุ่มฝู้ดีไซด์
เบนช์นาค 100 กิโลวัตต์ (kWh) โดยใน
เมืองต้นได้ทดสอบเปลี่ยนชีวมวลซึ่งเป็น¹
เชื้อเพลิงเชื้อเพลิงที่ห้ออยู่ในอุปสงค์ถ้าใช้เพลิง
เชื้อเพลิงการผลิตในระดับห้องปฏิบัติการพบ
ว่า ปัจจัยที่ช่วยให้การผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงมี
คุณภาพดี คือ อัตราการป้อนอากาศที่เที่ยง
ปฎิกริยาซึ่งมีความพอเหมาะกับเชื้อเพลิง
อีกทั้งชั้นพานว่าการผสมเชื้อเพลิงที่ดี
ต้องมีความสูงประมาณ 10% สำหรับเชื้อเพลิง
เชื้อเพลิงที่ได้ก้าวที่ได้มีคุณภาพดีขึ้น และยัง²
เป็นการช่วยลดการรีโมตของเชื้อเพลิงและ
เชื้อเพลิงได้อีกด้วยหนึ่ง

นายสมมาศ กล่าวว่า ดังนั้นเพื่อ³
ต่อรองความสำเร็จจากการพัฒนาเครื่อง⁴
ปฏิกริยาซึ่งเป็นเชื้อเพลิงแบบฟุ่มฝู้ดีไซด์เบน
ชากระบวนการค้าห้องปฏิบัติการสู่ห้องแบบด้าน⁵
อุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัยร่วมฯ จึง⁶
ได้ร่วมมือกับบริษัทเอชซีจี (เครือซิเมนต์⁷
ไทย จำกัด) ดำเนินโครงการวิจัย “การ

ทดสอบสมรรถนะและการหาสภาวะที่
เหมาะสมของ ระบบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิง
แบบฟุ่มฝู้ดีไซด์เบนช์นาคความร้อน 1 เมกะ
วัตต์ (MW) ของ บริษัทเอชซีจี จำกัด
จำกัด” หลังจากนี้การให้คำปรึกษาเกี่ยวกับ
สภาวะการทำงานและช่วยปรับปรุงแก้ไข



ระบบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงแบบฟุ่มฝู้ดีไซด์เบน
ชา 1 เมกะวัตต์ (ความร้อน) ของ ไบ
ปูนซิเมนต์ จำกัด บนกรีฑารามราษฎร์ ถนน
เสือร่องฟ้าให้ระบบทำงานได้อย่างมีประสิทธิ

[ต่ออ้างอิงแล้ว]



๔. กลับไปอีกเมืองเดิม

ภาพ และคื่นหาได้ค่านิยมการวิจัย “การต่อต้านอุบัติเหตุและการคืนระบบหลักฐานที่ดินเพื่อป้องกันภัยธรรมชาติ” ของ MW (ความร้อน) ของบริษัทสถาปัตย์ COTTO® โดยได้นำองค์ความรู้จาก การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการผลิตก้าวเชื้อ เพื่อจัดมาใช้ในการเดินระบบและกำหนด ภาระที่เหมาะสมในการแบ่งภาระภัยธรรมชาติ เป็นก้าวเชื้อเพลิง ซึ่งก้าวเชื้อเพลิงที่ได้ สามารถนำไปใช้ร่วมกับก้าวเชื้อเพลิงเดิมที่ได้

เป็นก้าวเชื้อเพลิงเดิมในโรงงาน โดย พนักงานการผลิตปรับเปลี่ยนการใช้ก้าว ธรรมชาติ และช่วยให้ศูนย์หุบเหินเชื้อเพลิงดังกล่าวได้มาก

อย่างไรก็ตาม ผลของการ ต่อต้านอุบัติเหตุและการคืนระบบหลักฐานที่ดินเพื่อป้องกันภัยธรรมชาติ แบบฟรีโควิชเบคจากห้องปฏิบัติ การสู่ห้องแบบในภาคอุตสาหกรรม ในโรงงานปูนซีเมนต์ของเอสซีจีแล้ว ขณะนี้ทางกระทรวงอุตสาหกรรมยังคงไม่ได้ ระบุว่าระบบหลักฐานที่ดินเพื่อป้องกันภัยธรรมชาติ แบบฟรีโควิชเบคไปปรับใช้ต่อในโรงงานขนาดมิก ก ที่ จังหวัดล้านนา ที่ออกคแผนการใช้ก้าวหุง ต้ม (ก้าวเยลฟรี) ซึ่งขณะนี้อยู่ระหว่าง การคิดค่าเบ็ดเตล็ดในการพัฒนาระบบและการติดตั้ง เพื่อทดสอบประสิทธิภาพต่อไป

ทั้งนี้หากคิดเป็นค่าตัวเรื่องเชื้อว่าจะช่วย ลดต้นทุนก้าวหุงต้ม ซึ่งมีเงินทุนจะต้อง ตัวเข้าในอนาคต.

- - -