

มข.วิจัยน้ำเสียจากโรงงานเอทานอล ผลิตก๊าซชีวภาพให้ได้ปริมาณมากที่สุด

สถาบันวิจัยและพัฒนาพลังงาน หลัก เพื่อให้เกิดการผลิตก๊าซชีวภาพมี
ของ มข. วิจัยพัฒนาการผลิตก๊าซ ประสิทธิภาพสูงสุด ซึ่งจากการศึกษา
ชีวภาพน้ำเสียจากโรงงานผลิตเอทานอล พบว่า น้ำเสียเอทานอล 1 ลูกบาศก์
เพื่อให้ผลิตก๊าซชีวภาพได้ในปริมาณ เมตร สามารถผลิตก๊าซชีวภาพได้ 1.2
มากที่สุด และทำให้ระบบบำบัดน้ำ ลูบาศก์เมตร ในสภาวะการหมักย่อย
เยื่อทำงานได้อย่างยั่งยืน แบบดั้งเดิม โดยมีสัดส่วนของก๊าซ

สถาบันวิจัยและพัฒนาพลังงาน มีเทนประมาณ 60-80% ซึ่งสามารถ
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ได้ทำการศึกษา ใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าได้เท่ากับ 16
วิจัยเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมต่อการ หน่วยต่อวัน หรือทดแทนน้ำมันเตาได้
ผลิตก๊าซชีวภาพจากน้ำเสียโรงงานผลิต ประมาณ 8.26 ลิตร หรือทดแทนก๊าซ
เอทานอลที่ใช้ในมันสำปะหลังเป็น แอลพีจี (LPG) ได้ประมาณ 8.0
วัตดูคิบ ตั้งแต่เดือน พ.ย. 2552-
ก.ค. 2553 โดยการนำน้ำเสียจาก

โรงงานผลิตเอทานอลแห่งหนึ่งใน ใช้น้ำได้นำผลการศึกษาดังกล่าว
จ.ราชบุรี มาทำการทดลองซึ่งวัตดูคิบที่ ผลิตเอทานอลจากมันสำปะหลังใน
ใช้ในการผลิตเอทานอล คือ มัน จ.ราชบุรี โดยอยู่ในช่วงการออกแบบ
สำปะหลัง โดยนำมันสำปะหลังมาทำ และคาดว่าจะสร้างเสร็จพร้อมเดิน
การลดขนาดโดยการบดสับ แล้วทำการ ระบบได้ในเดือน ก.ค. 2554 และจะมี
เติมเอนไซม์หรือช่วยกรดซัลฟูริก การเผยแพร่ข้อมูลให้แก่ผู้ประกอบการ
เพื่อทำการหมัก จากนั้นจึงทำการกลั่น โรงงานอุตสาหกรรมเอทานอลและผู้ที
ได้เป็นเอทานอล จากกระบวนการ สนใจ เพื่อกระตุ้นให้เกิดการลงทุน
ผลิต จึงส่งผลให้น้ำเสียมีค่าพีเอชก่อน ทางด้านการนำผลผลิตทางการเกษตร
ข้างต่ำหรือมีสภาพความเป็นกรดก่อน มาแปลงเป็นพลังงานทดแทนที่เหมาะสม
ข้างสูง สม เพื่อลดการสูญเสียทรัพยากร และ

น.ส.พิชชา สายสม หนึ่งในนัก ผลิตผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ทั้งยัง
วิจัย กล่าวว่า น้ำเสียเอทานอลเป็น ช่วยเพิ่มมูลค่าให้ผู้ประกอบการด้วย
น้ำเสียที่มีค่าความสกปรกสูง มีค่า สำหรับโรงงานอุตสาหกรรมผลิตเอตา
พีเอชต่ำ และขาดสารอาหารหลักที่ นอลที่สนใจสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม
จำเป็นคือจุลินทรีย์ในสภาวะแบบไร โทร. 0-6394-2007-9 หรือ www.
อากาศ จึงจำเป็นต้องเพิ่มสารอาหาร erdi.or.th