

ปีที่ 29 ฉบับ 10148 วันอังคารที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2559 หน้า 9

ความเป็นไปได้ในการพัฒนา น้ำยางชั้นสูงมือ

แจ่งสีเบีย
= กฤษณี พิสิญจกุล



ไทยส่งออกน้ำยางชั้นได้เป็นอันดับหนึ่งของโลกไปยังประเทศผู้ผลิตถุงมือยาง เราจึงตกอยู่ในสถานะประเทศที่ผลิตวัตถุดิบให้กับประเทศที่ผลิตผลิตภัณฑ์ยางพาราที่มีมูลค่าสูง ขณะเดียวกัน น้ำยางชั้นซึ่งมีส่วนการผลิตร้อยละ 20 ของยางทั้งหมด ยังไม่สามารถพัฒนาไปเป็นอุตสาหกรรมปลายน้ำได้มากนัก ซึ่งไทยส่งออกน้ำยางชั้นสูงเป็นอันดับ 2 ของมูลค่าส่งออกยางธรรมชาติ แต่มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่ไทยจะหันมาสนใจอุตสาหกรรมถุงมือยางเป็นการต่อยอดอุตสาหกรรมน้ำยางชั้นที่เรามีความได้เปรียบ บทความนี้จึงชี้ถึงข้อจำกัดที่ทำให้ไม่สามารถก้าวข้ามการส่งออกสินค้าแปรรูปขั้นต้นให้เป็นสินค้าที่มีมูลค่าเพิ่มสูงได้

ไทยส่งออกน้ำยางชั้นได้อันดับ 1 แต่มูลค่าเพิ่มต่ำ

ไทยส่งออกน้ำยางชั้นไปยังตลาดโลกมีส่วนแบ่งตลาดสูงถึงร้อยละ 73 ไปยังประเทศผู้ใช้หลัก คือ มาเลเซียและจีน โดยเฉพาะมาเลเซียมีความต้องการใช้เพื่อผลิตถุงมือยางอย่างต่อเนื่อง ไทยจึงมีความได้เปรียบในเชิงแข่งขันทั้งด้านปริมาณการผลิต และที่ตั้งทางภูมิศาสตร์ อย่างไรก็ตาม อัตราการเติบโตของมูลค่าส่งออกค่อนข้างต่ำ เนื่องจากได้รับผลกระทบจากการลดลงของราคายางเรียวลม และเป็นสินค้าที่อยู่ในขั้นอิมพอร์ต ประกอบกับน้ำยางชั้นยังเป็นสินค้าที่มีมูลค่าเพิ่มต่ำ ควบคุมคุณภาพยาก เพราะน้ำยางสดรวบรวมจากเกษตรกรชาวสวนขนาดเล็กจำนวนมาก ทำให้ผู้ส่งออกจะต้องให้ความสำคัญในการรักษาคุณภาพให้ตรงตามคุณสมบัติที่ผู้ต้องการใช้นอกจากนี้ จุดอ่อนสำคัญในอุตสาหกรรมน้ำยางชั้น คือ ราคาส่งออกถูกกำหนดโดยผู้ซื้อต่างประเทศและอายุในการเก็บรักษาน้ำยางชั้นค่อนข้างต่ำ ผู้ประกอบการจำเป็นต้องระบายสต็อกสม่ำเสมอ ทำให้บางช่วงต้องขายในราคาที่ต่ำตามกลไกราคาตลาดโลก

การจะหลุดพ้นจากภาวะนี้ได้จำเป็นต้องมองหาอุตสาหกรรมอื่นที่ต่อยอดจากน้ำยางชั้นได้ เพื่อให้การผลิตสินค้าชั้นสูงมีตลาดรองรับในประเทศและพัฒนาเป็นอุตสาหกรรมปลายน้ำส่งออกได้ในมูลค่าสูงขึ้นคืออุตสาหกรรมถุงมือยางธรรมชาติ ที่ใช้น้ำยาง

เป็นวัตถุดิบในการผลิตสูงถึงร้อยละ 80-90 และการทดแทนด้วยยางสังเคราะห์ที่ไม่สามารถทำได้ทั้งหมดโดยเฉพาะการผลิตถุงมือแพทย์ผ่าตัด นอกจากนี้ ยังมีโอกาสเติบโตจากความต้องการใช้ถุงมือยางที่เพิ่มขึ้น โดยคาดว่าจะขยายตัวเฉลี่ยราวร้อยละ 5-10 ต่อปี หรือเพิ่มขึ้นประมาณ 1,000 ล้านคู่ต่อปี จากปัจจัยสนับสนุน ได้แก่ จำนวนผู้สูงอายุที่เพิ่มขึ้น การตระหนักรู้ถึงการดูแลสุขภาพ ภัยคุกคามจากเชื้อโรคหรือโรคระบาด และการฟื้นตัวของเศรษฐกิจโลก

ห่วงโซ่คุณค่าการผลิตยางธรรมชาติในประเทศ



กรณีศึกษาของมาเลเซีย: จุดแข็งด้านวิจัยและพัฒนา

มาเลเซียเป็นผู้นำในการผลิตอุตสาหกรรมถุงมือยางและส่งออกในตลาดโลกมีส่วนแบ่งการตลาดร้อยละ 52 สูงกว่าไทยถึง 3 เท่า ถุงมือยางไทยเป็นสินค้าที่มีส่วนแบ่งตลาดและอัตราการเติบโตของมูลค่าการส่งออกต่ำ เนื่องจากผู้ประกอบการส่วนใหญ่มีขนาดกลางและขนาดเล็ก (SMEs) จึงมีต้นทุน

“

โอกาสของถุงมือยางไทย ควรมุ่งสร้าง ความแตกต่าง

”

การผลิตสูงกว่ามาเลเซีย โดยเฉพาะสัดส่วน
ต้นทุนแรงงานและปัญหาเครื่องจักรที่ล้าสมัย
ดังนั้นอุตสาหกรรมถุงมือยางไทยจึงไม่สามารถ
แข่งขันกับมาเลเซียได้

จุดแข็งสำคัญที่ทำให้มาเลเซียก้าวขึ้น
เป็นผู้ส่งออกถุงมือยางรายใหญ่ของโลก คือ
การลงทุนด้านการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
จนทำให้มีเทคโนโลยีการผลิตที่รวดเร็วและ
ทันสมัย กระบวนการผลิตมีประสิทธิภาพสูง
มาเลเซียสามารถผลิตถุงมือยางได้มากกว่า
ไทยประมาณ 4 เท่า ผู้ผลิตถุงมือยางของ
มาเลเซียกว่าร้อยละ 50 ได้รับมาตรฐาน
SMG (Standard Malaysian Gloves)
ซึ่งเป็นไปตามมาตรฐานที่สำนักงานอาหาร
และยาของสหรัฐฯ (U.S. Food and
Drug Administration: USFDA) กำหนด
โดยเฉพาะถุงมือทางการแพทย์ มุ่งให้อยู่
ในระดับพรีเมียมที่มีคุณภาพและราคาสูง

ปัจจัยสู่ความสำเร็จ คือ นโยบายภาค รัฐที่ชัดเจนและจริงจัง

จะเห็นว่าปัจจัยสู่ความสำเร็จที่สำคัญ
ที่สุด คือ การสนับสนุนจากภาครัฐ เริ่ม
ตั้งแต่การมีนโยบายที่ชัดเจนและจริงจังให้
อุตสาหกรรมปลายน้ำเป็นอุตสาหกรรมหลัก
ที่จะสร้างรายได้ให้กับประเทศในระยะยาว
ขณะที่มองย้อนกลับมายังกรณีศึกษาของ
ไทย อุตสาหกรรมถุงมือยางไทยยังได้รับ
การสนับสนุนจากภาครัฐน้อย โดยเฉพาะ
ด้านการสร้างความเข้มแข็งให้กับผู้ประกอบการทั้ง
ระบบที่ผ่านกันยังขาดองค์การที่รับผิดชอบ
การพัฒนาอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์บางอย่าง
มีเอกภาพ ทำให้ประสิทธิภาพในการผลิตต่ำ
ขาดการวิจัยและพัฒนาเพื่อลดต้นทุนการ
ผลิตหรือปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์อย่าง
ต่อเนื่อง

โอกาสของถุงมือยางไทยควรมุ่งสร้าง ความแตกต่าง

ความสำเร็จของการพัฒนาอุตสาหกรรม
ถุงมือยางย่อมขึ้นกับผู้ประกอบการ ทั้งให้
ความสำคัญกับวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์
อย่างต่อเนื่อง สนับสนุนการลงทุนเพื่อปรับ
เปลี่ยนเป็นเครื่องจักรที่ทันสมัยมีประสิทธิภาพ
การผลิตสูง นอกจากนี้ ผู้ประกอบการไม่
จำเป็นต้องแข่งขันกับมาเลเซียซึ่งเน้นการ
ผลิตถุงมือยางแบบ Mass products แต่
สามารถเพิ่มช่องทางการตลาดอื่น ได้แก่
การทำการตลาดเฉพาะกลุ่ม และผลิตสินค้า
ถุงมือยางที่แตกต่าง เช่น มีสี มีกลิ่นอ่อน
โยน ลดกลิ่นยางธรรมชาติ

หากสามารถพัฒนาอุตสาหกรรม
ถุงมือยางไทยให้เติบโตได้จริง มีโอกาส
ที่วันหนึ่ง ถุงมือยางไทยจะไต่ระดับเพื่อ
ให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ทำรายได้ส่งออกเป็น
อันดับต้นๆ ของโลกได้