ก 2473

มติชน
วันพุธที่ 12 มิถุนายน พุทธศักราช 2539 ปีที่ 19 ฉบับที่ 6670 ราคา 7 บาท

ผลิตยางบล็อกปูพื้นด้วยยางรีเคลม

พรรณพิชญา สุเสวี

เศษยางที่เหลือใช้จากกระบวนการผลิต นำมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ยางบล็อกปูพื้นแทนปูนซีเมนต์ได้อย่างดี

นายอนันต์ วัฒนธัญญกรรม ผู้อำนวยการสถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร บอกว่า ปัจจุบันอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ยางได้ขยายตัวอย่างรวดเร็ว เศษยางที่เกิดจากการสูญเสียระหว่างกระบวนการผลิตมีจำนวนมากขึ้น นับเป็นปัญหาสถานที่เก็บและขจัดทิ้ง จึงได้หาวิธีการนำเศษยางดังกล่าวมาใช้ประโยชน์ ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์สามารถใช้งานได้ โดยนำยางรีเคลมมาทำเป็นยางบล็อก มีรูปลักษณะคล้ายอิฐบล็อกตัวหนอนสำหรับปูทางเดินหรือสนาม แทนการทำจากปูนซีเมนต์ ซึ่งนับวันมีความต้องการใช้สูงมาก เนื่องจากมีการก่อสร้างและขยายพื้นที่ต่างๆ

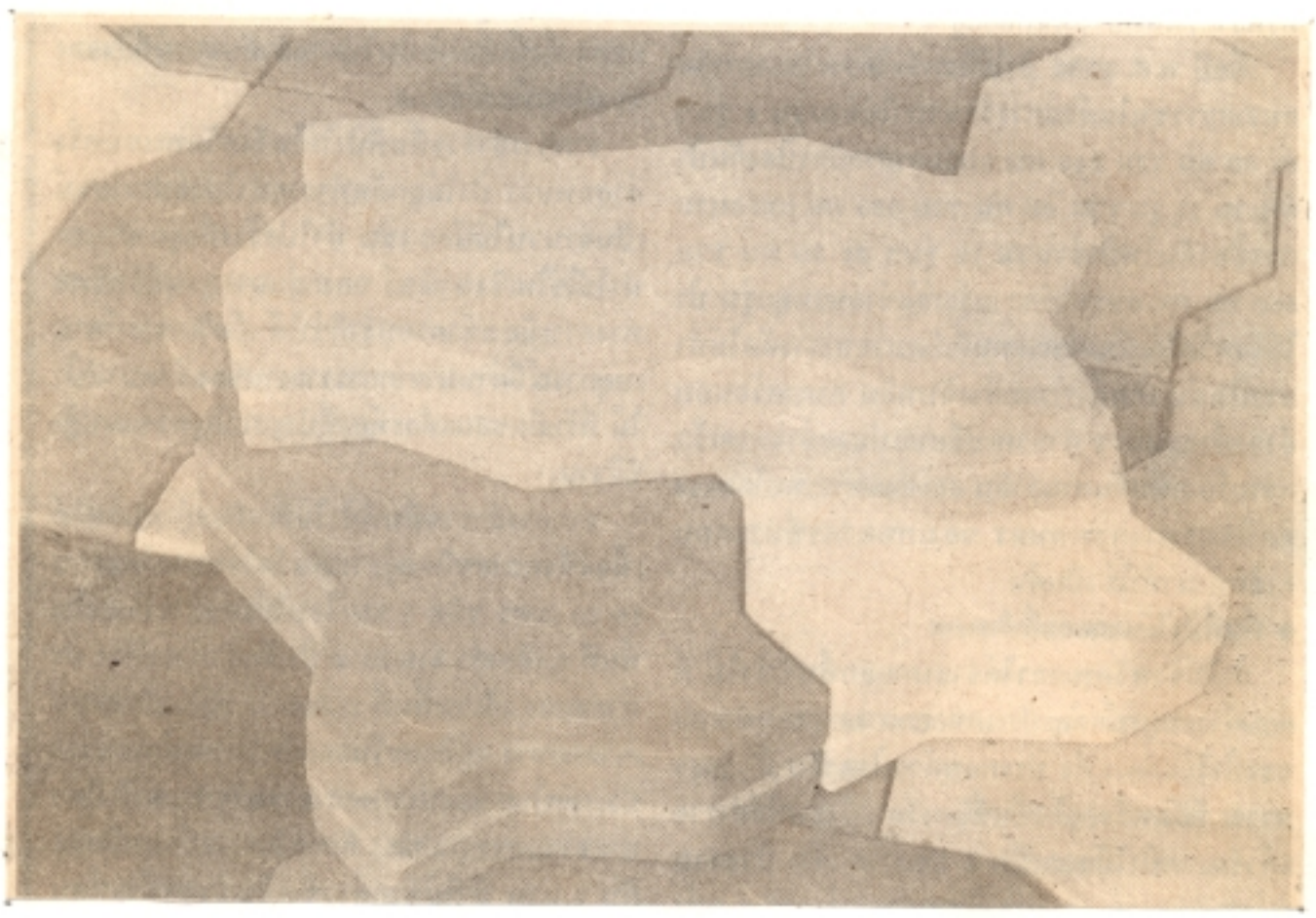
การทำยางบล็อกเริ่มด้วยการออกแบบเบ้าพิมพ์เพื่อใช้อัดยางบล็อกโดยใช้เครื่องอัดและได้ออกสูตรยางที่ใช้ยางรีเคลม ร่วมกับยางทั่วไปที่มีคุณภาพต่ำ คือ ยางสกิมสีอ่อน ที่สามารถปรับแต่งสีสันต่างๆ ได้

สูตรในการผลิต

ประกอบด้วย ยางสกิม 100 ส่วน ยางรีเคลม 100 ส่วน แกลบละเอียด 200 ส่วน ซิงค์ออกไซด์ 3 ส่วน กรดสเตียริก 1 ส่วน สารป้องกันยางเสื่อม 3 ส่วน สารเร่งเอ็มบีทีเอส 0.5 ส่วน สารเร่งทีเอ็มทีดี 0.5 ส่วน สารเร่งดีพีจี 0.5 ส่วน กำมะถันสีตามต้องการ

วิธีการผลิต

บดยางผสมสารเคมีและสารตัวเติมด้วยเครื่องนีดเดอร์ที่อุณหภูมิ 70-75 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5-8 นาที แล้วเตรียมยางที่ได้ให้มีขนาดเหมาะสมกับแบบในเบ้าพิมพ์ ขึ้นรูปด้วยเครื่องอัดไฟฟ้าที่อุณหภูมิ 180 เซลเซียส เป็นเวลา 12 นาที จะได้ยางบล็อกที่มีสีสันตามต้องการ ขนาดกว้าง 14 เซนติเมตร ยาว 25.5 เซนติเมตร หนา 4 เซนติเมตร

สำหรับต้นทุนการผลิต วัตถุดิบ 1 ก้อน ค่าใช้จ่าย 5.76 บาท วัตถุดิบและค่าใช้จ่ายอื่นๆ ในการผลิตจะตกประมาณ 7.50 บาท

เป็นงานที่น่าสนใจไม่น้อย