

ฉบับที่ 19,271 ວັນພຸດທັນດີທີ 18 ກຣກວຸຄາມ ພ.ສ. 2545

# WEEE & RoHS ຮະເບີຍປິໄມໆຂອງອົງຮູ່ ຄວບຄຸມການກຳຈັດຂຍະໄວເຖິກ



**໑** ລາພັດທະນາເຖິກໂນໂລຢີຂອງພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌ທີ່ໄຟຟ້າ ສ່າງພາໃຫ້ຜູ້ ບໍລິການດີ່ນີ້ດ້ວຍການເລືອກໃຊ້ສິນຄ້າ ທຳໃຫ້ປົກລາມ ການໃໝ່ພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌ມີມາ ຈຶ່ນ

ຂະະເດືອຍກັນກີ່ທຳໃຫ້ເກີດຂະຍະຈາກ ພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌ເພີ່ມຂຶ້ນຍ່າງ ວຽດເວົ່າເໜັງກັນ.

ຂະະຈາກພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌ມີການພິພະປະປັນ ອຸ່ນ່າມ ໄນວ່າຈະເປັນປອກ ແລະ ເນີນ ໂຄງເນີນ ມ້ວອະກໍາ ສາງພິພະ ຕ່າງ ຈຶ່ນ ເກີດຂະຍະຈາກ ອຸ່ນ່າມ ໃນເພື່ອແຕ່ຈະສ່າງພົດຕ່າວ້ນບໍລິກາສອງໂລກເທົ່ານັ້ນ ແຕ່ ຍັງກະທຸກຄົວຂີ່ວິດຂອງມຸນຸຍົກດ້ວຍ

ກວ່າ 90% ຂອງຂະະໄອເຖິກແລ້ວນີ້ຈະຖຸກນຳໄປເພາຫຼືອຝຶງໂດຍໄໝ ຜ່ານການກຳຈັດການພິພະ ທຳໃຫ້ເສີ່ງຕອກການປັນເປົ້າສູ່ສົ່ງແວດ້ວນ

ສາກພູໂປຣ ຢ້ອງ EU (The European Union) ຈຶ່ງໄດ້ ອອກງູຮະເນີນວ່າ ດ້ວຍການກຳຈັດຫາກ ພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌ ຮູ່ WEEE (Waste from Electrical and Electronic Equipment) ແລະ ຮ່າງກູຮະເນີນວ່າ ດ້ວຍການກຳຈັດການໃໝ່ສຳເນົາທີ່ຕ້ອງກຳນົດໃນພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌ ຮູ່ RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electronic equipment)

ກຳທັນດີໃຫ້ຜູ້ພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌

WEEE ກຳທັນດີໃຫ້ແບກຂົນສ່ວນທີ່ ມີການປັບປຸງ ແລະ ເພີ່ມຂຶ້ນ ສ່າງພິພະ, ດັບນິກົມພິພະ, ດັວເກີບປະຈຸທີ່ມີການ PCB (Polychlorinated biphenyl), ພຸລາສັດຖິກທີ່ມີ ການໂປຣມີເປັນອົງກະໂກນ, ຂອງເສີ່ງຈາກແອສເບັດຕອສ, ພຸລັດກາພ, ຖາງ CFC (Chlorofluorocarbons), HCFC (Hydrochlorofluorocarbons), HFCs (Hydrofluorocarbons), ພຸລັດ gas discharge lamps, ຫອ LCD ທີ່ພື້ນທີ່ມີກວ່າ 100 cm<sup>2</sup>, ແລະ ຈອທີ່ໃໝ່ back light ຊົນດີ gas discharge lamps ກຳຈັດຍ່າງຄູກຕ້ອງ

ພຸລັດກາພໃຫ້ແບກການເຮືອງແສງທີ່ເຄື່ອນຍູ້ອັກ ສ່ວນອຸປະກົດທີ່ມີການ CFC, HCFC ຮູ່ RoHS ໃຫ້ແບກແລະ ທຳລາຍການ CFC ທີ່ມີ ອູ່ຢູ່ໃນໂຟມແລະ ສາງທຳກວາມເຢັນຍ່າງເໝາະສົມ ແລະ ໃຫ້ແບກແລະ ທຳລາຍ ຮູ່ HCFC ຮູ່ RoHS ທີ່ມີອູ່ຢູ່ໃນໂຟມແລະ ສາງທຳກວາມ

ເຊື້ອນຍ່າງເໝາະສົມ ຕໍ່ທັນ gas discharge lamps ໃຫ້ແບກເອາຫາ ປ່ອກອອກ

ຮ່າງຮະເນີນ WEEE ຍັງໄດ້ກຳທັນດີໃຫ້ຜູ້ພັດທະນາ ສິນຄ້າທີ່ທັນດອຍແລ້ວໄດ້ມີຄົດມູຄ່າ ໄນວ່າຈະຈໍາຫນ່າຍ ໂດຍວິທີ ແລະ ໃຫ້ຮັນດີຂອງການໃກ່ຈັດເກີນຄືນສາກ (Recovery)/ນຳນາໃຫ້ໜ້າ (Re-use)/ນຳນາໃຫ້ໃໝ່ (Recycle) ໄປຈົນດີການກຳຈັດເຄີຍເຫຼືອທີ່ ນັກຈາກນີ້ເປັນຕົ້ນໃຫ້ຂໍ້ມູນເກີນຂັ້ນຕອນການ

ດຳນົນການເມື່ອພັດທະນາທີ່ທັນດອຍແກ່ຜູ້ໃໝ່ ວິນໄປເປັນ ຂໍ້ມູນວິທີການແບກຂົນສ່ວນແລະ ຮາຍລະເອີ້ນດີກີ່ວິກັນສາງວັນຕາຍ ທີ່ມີອູ່ຢູ່ໃນພັດທະນາທີ່ໃຫ້ກັນ recyclers ແລະ ແຈ້ງຍອດຍາຍ ຍັດການເກີນຄືນ ແລະ ບົດການນໍາກັນນີ້ໃຫ້ແກ່ຮູ້ງປາລ

ຕໍ່ທັນ ຂໍ້ກຳທັນດາຈອງ RoHS ຄື່ອທັນໄມ້ໄໝໃຫ້ມີການຕະກ່າວ ປອກ ແກ້ມີເນີນ ໂພດໃບຮົມແນທໄປພິນິດ (PPB) ແລະ ໂພດໃບຮົມແນທໄດ້ພິນລູ້ເທົ່ວ (PBDE) ໃນພັດທະນາທີ່ໄຟຟ້າແລະ ອີເລີກທອນິກສ໌

ສິນຄ້າທີ່ມີອູ່ຢູ່ໃນນໍາຍ້ທີ່ 10 ປະເທດ ໄດ້ແກ່ ເຄື່ອງໃຊ້ໃນກັນເວື່ອນໍາດໃຫ້ ເຊັ່ນ ຜູ້ເຫັນ ເຄື່ອງປັບອາການ ເຄື່ອງຊັກພໍາ ເຄື່ອງໃໝ່ ໃນກັວເວື່ອນໍາດເຄີກ ເຊັ່ນ ເຄື່ອງຄຸດຝູ່ນຸ່ມ ເຄື່ອງປິ່ງນິນປັ້ງ ອຸປະກົດ ໄອທີ່ແລະ ໂພຣມນາຄມ ເຊັ່ນ ຄອມພິວເຕົວ ແລະ ອຸປະກົດທີ່ຕ່ອງກຳຈັດ ອຸປະກົດ

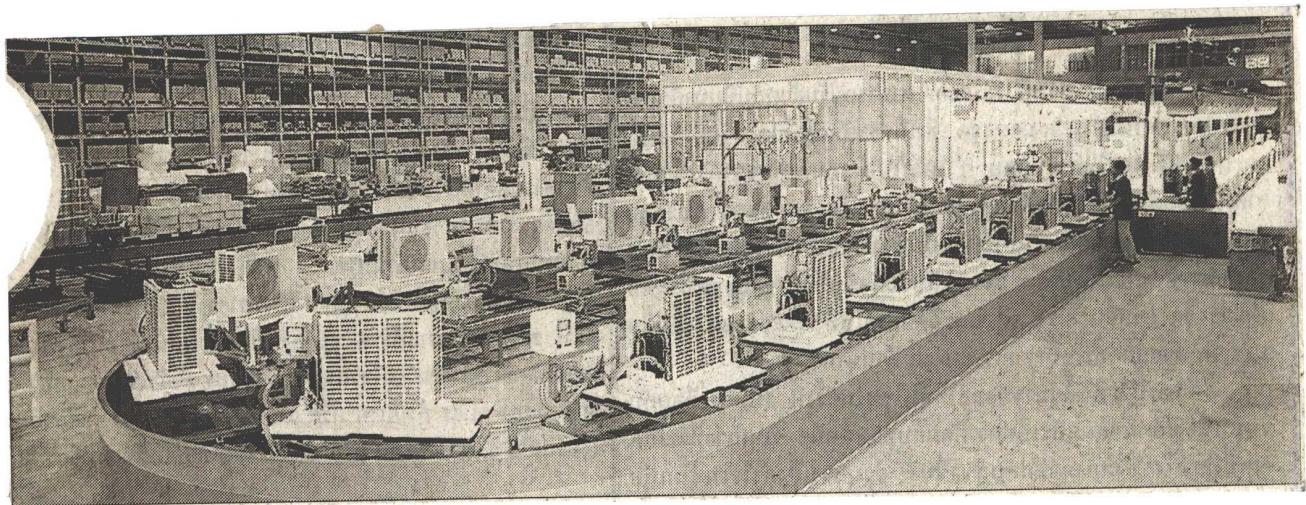


ໄຟຟ້າກາຍໃນນ້ຳ ເຊັ່ນ ວິທີ ໂພຣທັນ ເຄື່ອງເສີ່ງ ອຸປະກົດທີ່ແສງສ່ວ່າງ ເຄື່ອງນື້ອໄຟຟ້າ ເຊັ່ນ ສ່ວ່ານໄຟຟ້າ ຈັກເປັນຫ຾ ຂອງເດືອກເລັ່ນ ເຊັ່ນ ວິດໂອ ການ ດັກໄຟຟ້າ ເຄື່ອງນື້ອແພທີ ເຄື່ອງນື້ວັດທີ່ກວນຄຸນ ເຊັ່ນ ເຄື່ອງຈັນ ອົກ ເຄື່ອງທຳນ່າຍເຄື່ອງດືມອັດໂນມັດ

ຄາດວ່າງງູຮະເນີນ WEEE ແລະ RoHS ຈະເຮັມນັງດັບໃຫ້ໃນ ວັນທີ 1 ມកຣາມ 2547

ບຽນຜູ້ພັດທະນາໃຫ້ແບກການເຮືອງແສງທີ່ເຄື່ອນຍູ້ອັກ ສ່ວນອຸປະກົດ ການໃໝ່ວັດທີ່ກວນຄຸນ WEEE ແລະ RoHS ໄວແຕ່ເນື່ອນ

ລົງງວດນັງດັບໃຫ້ຮະເນີນໄມ້ຈະໄດ້ໄນ້ມີປັບກາ...



# ผู้ประกอบการไทยเผชิญหน้ากฎเหล็ก

**2544** ไทยเราส่งออกผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ไปยังตลาดสหภาพยุโรปเป็นมูลค่ากว่า 180,000 ล้านบาท

การออกกฎระเบียบ WEEE & RoHS ของอียูในครั้งนี้ ผู้ประกอบการในไทยคงต้องเร่งเตรียมความพร้อม เพื่อให้การผลิตสอดคล้องกับกฎระเบียบดังกล่าว

มีฉะนั้นผู้นำเข้าอาจหันไปนำเข้าสินค้าจากประเทศอื่นที่สามารถปฏิบัติตามเงื่อนไขของอียูได้

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในประเทศไทย ผู้ประกอบการจะต้องเลือกวิธีจัดการกับหากผลิตภัณฑ์ที่มีรุ่นค่าที่สุด โดยประเมินส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ ประเมินวิธีการจัดการกับชิ้นส่วนเหล่านั้น

การออกแบบเพื่อช่วยลดต้นทุนในการจัดการซากผลิตภัณฑ์ โดยออกแบบให้สามารถถอดออกเพื่อดึงส่วนประกอบที่มีสาร

## มูลค่าการส่งออกสินค้าผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ของไทยไปยังสหภาพยุโรป แยกตามชนิด

ผลิตภัณฑ์	มูลค่า (ล้านบาท)
ส่วนประกายคอมพิวเตอร์	35,455
แผงวงจรไฟฟ้า	29,016
เครื่องคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์	26,643
เครื่องปรับอากาศ	15,043
เครื่องรักษาอุณหภูมิและส่วนประกอบ	6,809
วงจรพินพ์	6,584
ส่วนประกอบเครื่องบันทึกภาพและเสียง	4,613
หน้าจอแสดงผลไฟฟ้า	4,258
ส่วนประกอบเครื่องมือสื่อสารโทรศัพท์	1,428

อันตรายออกได้ง่าย รวมทั้งออกแบบโดยหลีกเลี่ยงการใช้สารอันตราย

และออกแบบให้สามารถจัดเก็บคืนสภาพ/นำมารีไซเคิล นำไปใช้ใหม่ โดยใช้ทรัพยากริมีเดินประสีติชีวภาพ เลือกใช้วัสดุคุณภาพดีเยาว์กันให้มากที่สุด และหลีกเลี่ยงการปนเปื้อน

จากข้อกำหนดของ WEEE & RoHS จะเห็นได้ว่า การเลือกใช้วัสดุเป็นเรื่องที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ไทยจะต้องหันมาให้ความสำคัญ

อุปสรรคในการปรับตัวให้สอดคล้องกับ WEEE & RoHS ของผู้ประกอบการไทย ก็คือผู้ประกอบการไทยนักไม่มีทางเลือก คือไม่สามารถเลือกวิธีทำลายได้ ไม่สามารถเลือกใช้วัสดุหรือผลิตภัณฑ์อย่างที่ต้องการได้ และไม่สามารถหาแหล่งวัสดุหรือซื้อส่วนในประเทศได้

นอกจากนี้ยังขาดเงินทุน ด้านทักษะด้านเปลี่ยนวัสดุก่ออาชญากรรมเปลี่ยนเครื่องจักรและกระบวนการผลิต ด้านมีเงินทุนก็ไม่สามารถเปลี่ยนอะไรได้เลย

ผู้ประกอบการไทยยังขาดการสนับสนุนทางด้านเทคนิค ไม่ว่าจะเป็นข้อมูลหรือเทคนิค และประสานการณ์ที่มีต่อวัสดุชนิดใหม่มีจำกัด นอกจากนี้ผู้ประกอบการมักไม่นั่นใจว่าวัสดุใหม่จะก่อให้เกิดปัญหาอื่นตามมาอีกหรือไม่

การคาดการณ์เทคโนโลยีการจัดการของเสียในอนาคตที่กำลังดีมาก เนื่องจากไม่สามารถคาดได้ว่าเทคโนโลยีจะก้าวหน้าไปถึงไหนตอนที่สินค้าหมดอายุ

ที่สำคัญอีกอย่างก็คือ ผู้ประกอบการไม่รู้ว่าสินค้าที่ตนเองผลิตมีสารต้องห้ามอยู่ด้วย

จากปัญหาดังกล่าว สูญเสียเงินและเวลาอย่างมาก จึงได้จัดทำโครงการศึกษาเพื่อประเมินการใช้วัสดุต้องห้ามและการนำกลับมาใช้ใหม่ตามระเบียบ WEEE & RoHS ของอียู ในอุตสาหกรรมไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

ศึกษาและเก็บรวบรวมสถานภาพการใช้วัสดุของผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ในไทย เพื่อประเมินผลกระทบและความพร้อมในการใช้วัสดุทดแทน และวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหามาตรการรองรับที่เหมาะสม

สิ่งที่คาดว่าจะได้รับจากโครงการนี้ก็คือ ฐานข้อมูลการใช้วัสดุของผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ ที่แบ่งเป็นหมวดหมู่ตามชนิดและวัสดุประสงค์การใช้งาน

ข้อมูลผลกระทบและความพร้อมของผู้ผลิตไฟฟ้า และแนวทางการรับมือแก้ไข หากวัสดุ ข้อมูลพื้นฐาน สำหรับจัดดำเนินการเร่งด่วนของปัญหา เพื่อสามารถเลือกพัฒนาวัสดุทดแทนได้อย่างเหมาะสม

แม้ว่าการปรับปรุงการผลิตให้สอดคล้องกับกฎระเบียบ WEEE & RoHS จะต้องลงทุนเพิ่มมากขึ้น แต่เมื่อแลกกับสภาวะแวดล้อมและชีวิตของมนุษย์แล้ว ย่อมถือได้ว่าคุ้มค่าต่อการลงทุน

หากผู้ประกอบการรายใดต้องการความช่วยเหลือทางด้านข้อมูลและเทคนิค สามารถเข้าร่วมโครงการกับศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติได้ โดยติดต่อที่ คุณสุขุม ลินเจริญเดช โทร. 0-2564-6500 ต่อ 4719.

**ทีมเดลินิวส์ 38**  
รายงานโดย...ศศิมา ธรรมลูกิจ  
E-mail:y\_38@dailynews.co.th

