

การเสริมสมรรถ

นั้นจะเรียนมีมีคืออะไร

ที่ งานที่ติดตามข่าวต่างประเทศเกี่ยวกับประเทศไทยหัวนี้ได้ดำเนินโครงการเสริมสมรรถนะบูรณาภิเษก ซึ่งประเทศไทยต้องการลักษณะนี้อยู่กว่า 10 ปีแล้ว

ผู้จัดทำข่าวตีความเข้าใจเกี่ยวกับการเสริมสมรรถนะบูรณาภิเษกเป็นสังเขปเพื่อให้ติดตามข่าวที่ได้อ่านมาข้างต้น

ก่อนอื่นขอทำความเข้าใจเกี่ยวกับธาตุบูรณาภิเษกก่อน ธาตุบูรณาภิเษก (Uranium) ใช้สัญลักษณ์ U เป็นธาตุในลำดับที่ 92 ในตารางธาตุ อุปกรณ์ในห้องทดลอง (Atomic Number) 92 หมายความว่าในเดียวเคลื่อนที่มีเลขอะตอม (Atomic Mass) 92 อนุภาค ซึ่งเป็นตัวบ่งบอกว่าเป็นธาตุบูรณาภิเษก แต่ในนิวเคลียสเดียวจะมีจำนวนอนุภาคนี้ต่อหน่วยที่แตกต่างกัน จึงทำให้มีมวลอะตอม (Atomic Mass) แตกต่างกันดังต่อไปนี้มวลอะตอม 226 ถึง 242 Dalton (Dalton) เรียกว่า ไอโซโทป (Isotope) ของบูรณาภิเษก ซึ่งมี 16 ไอโซโทป แต่ในปัจจุบันมีเหลืออยู่ในธรรมชาติเพียง 3 ไอโซโทปคือบูรณาภิเษกที่มีมวลอะตอม 234. 235 และ 238 (ใช้สัญลักษณ์ U234, U235 และ U238 ตามลำดับ)

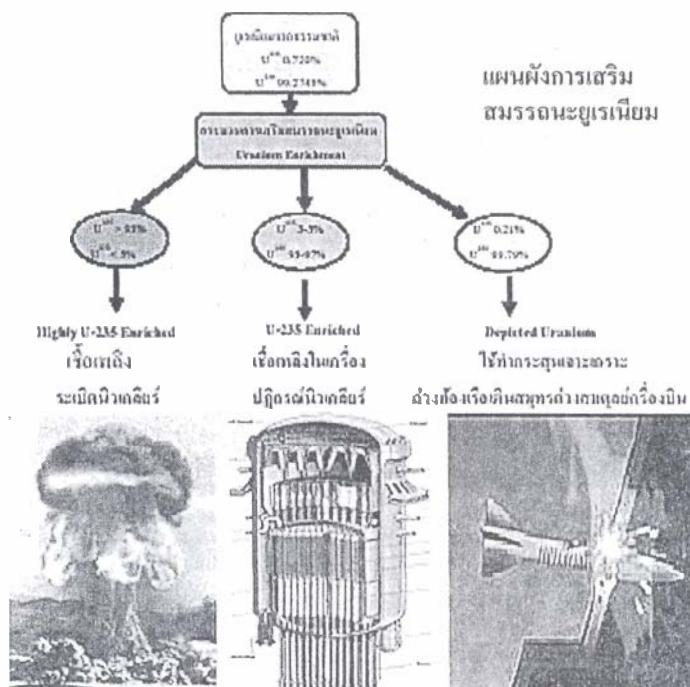
ในธาตุบูรณาภิเษกในธรรมชาติ 1 ก้อน จะมีสัดส่วนของ U234 อุป. 0.005% U235 อุป. 0.720% และ U238 อุป. 99.2745% (U234 มีอ้อมมากไม่นานมาพิจารณา) ซึ่งทางวิทยาศาสตร์เรียกสัดส่วนนี้ว่า เปอร์เซ็นต์ อะบันดันซ์ (Natural Abundance percentage)

บูรณาภิเษกสามารถดึงให้ไม่สามารถดึงให้ไม่เป็นเชือเพลิงนิวเคลียร์ได้ (ยกเว้น ไฟในเครื่องปฏิกรณ์ปรามาณูแบบ British Magnox Reactor ของอังกฤษที่ใช้กราไฟฟ์ เป็นสารหน่วงนิวเคลียร์) และ CANDU ของแคนาดา ที่ใช้น้ำหนักน้ำหนัก (Heavy Water)* เป็นสารหน่วงนิวเคลียร์ แต่จะต้องการนำบูรณาภิเษกตามธรรมชาติมาใช้ปั๊บเชือเพลิงในเครื่องปฏิกรณ์นิวเคลียร์ทั่วไป จะต้องเพิ่มสัดส่วนของ U235 ให้เพิ่มมากขึ้นเป็น 3-5% แต่ถ้าจะใช้ทำระเบิดนิวเคลียร์จะต้องเพิ่มสัดส่วน U235 ให้เพิ่มมากขึ้นเป็น 95% แต่ในปัจจุบันระเบิดนิวเคลียร์ใช้ธาตุบูรณาภิเษก** (Plutonium-Pu239) เป็นเชือเพลิง เพราะมีขนาดมวลวิกฤต (critical mass)*** น้อยกว่า U235 (มวลวิกฤตของ U235 ประมาณ 52 กิโลกรัม Pu239 ประมาณ 10 กิโลกรัม)

กระบวนการทำให้ธาตุบูรณาภิเษกจากธรรมชาติมีสัดส่วนของ U235 สูงขึ้นเรียกว่ากระบวนการเสริมสมรรถนะบูรณาภิเษก (Uranium Enrichment) ดังแสดงโดยสังเขปในรูป

U235 มีนิวเคลียสที่ไม่เสียรูมตัวกับนิวเคลียร์จะเกิดปฏิกิริยาการสลายนิวเคลียส (Nuclear Fission) ให้พลังงานมากถ้า พวยมปลดปล่อยนิวเคลียร์ 2-3 อนุภาคนิวเคลียร์จะถูกลดความเร็วแล้วเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่อง ที่เรียกว่า ปฏิกิริยาถูก ไข่หัวเคลือบฟลัช (Nuclear Fission Chain Reaction) ส่วน U238 เมื่อร่วมตัวกับนิวเคลียร์จะไม่เกิดปฏิกิริยาตัวกับตัวแต่จะเกิดการสลายตัวให้รังสีบีต้า (Beta) กลยุบเป็นธาตุ เนป्यูนิเมียม-239 Np239 และสลายตัวให้รังสีบีต้าอีกครั้ง กลยุบเป็นธาตุ พลูโตนิเมียม-239 Pu239 ให้เป็นเชือเพลิงนิวเคลียร์ได้เช่นเดียวกันกับ U-235 (ครึ่งชีวิต-Half Life)**** ของ U239, Np239 และ Pu239 เท่ากับ 23.54 นาที, 2.35 วัน และ 2.41 × 10 4 ปี (ตามลำดับ)

ถ้าพิจารณาครึ่งชีวิตของ U239, Np239 ที่สั้นมาก U239, Np239 จะสลายตัวเป็น Pu239 เก็บห้องหมุดอยู่ในแท่งเชือเพลิงนิวเคลียร์ที่ใช้แล้วซึ่งอาจจะกล่าวได้ว่า ในกระบวนการใช้เชือเพลิงนิวเคลียร์ที่มี U235 กับ U238 จะเกิดเชือเพลิงนิวเคลียร์ชนิดใหม่ขึ้นมาจากการสลายตัวของ U239 ที่เกิดขึ้นในเครื่องปฏิกิริยานิวเคลียร์ และ



สามารถสกัดแยกเอา Pu239 จากแท่งเชือเพลิงนิวเคลียร์ที่ใช้แล้วไปทำการเบิดนิวเคลียร์หรือใช้เพลิงนิวเคลียร์ในเครื่องปฏิกรณ์ได้อีกด้วย

ธาตุบูรณาภิเษกเกิดในแท่งหลาบนิด นำไปประเทกษา ออกเดรเรส อุ๊บเบกิลสถาน คากั้กสถาน รัสเซีย สร้างจอมริกา แอฟริกาใต้ ในประเทศไทยพบบ้างเล็กน้อย โดยเกิดปะปนอยู่ในสายแรดีบุกในรูปของแร่ยูรังโนท์ การสกัดแยกยูรังโนท์ ให้วิธีสกัดด้วยการให้บูรณาภิเษกและลายออกมากจากเรแล้วทำให้บรรทุกโดยกระบวนการแลกเปลี่ยนกัลลิกอน (Ion Exchange) หรือการลักลั่งด้วยตัวทำละลาย (Liquid extraction) จะได้สารละลายบูรณาภิเษกนิมบริสุทธิ์นำมาตัดตะกรอนแล้วนำไปห้ออยู่ในรูปบูรณาภิเษกออกไซด์ (U3O8) ซึ่งมีสีเหลือง ที่เรียกว่าเคกเหลือง (Yellow cake) ในเคกเหลืองจะมีบูรณาภิเษก-235 และบูรณาภิเษก-238 (U235= 0.720% U238= 99.2745%) น้ำออกจุลทรรศน์ทั้งสองไปโซโนโทปเป็นธาตุเดียวที่เรียกว่าบูรณาภิเษกเมียม U235 และ U238 ออกจากรากใต้

ดูนั้นในกระบวนการนี้จะมีสมรรถนะเบิกบานตัวไว้สำหรับกระบวนการนี้ ในการเพิ่มจำนวน U235 ทั้งนี้ เพราะ U235 และ U238 มีมวลอะตอมที่แตกต่างกัน จึงใช้วิธีเปลี่ยนบูรณาภิเษกให้อยู่ในรูปของสารยูรอนิเมียมเขตฟลูออไรด์ (Uranium Hexafluoride UF6) ซึ่งเป็นกาว แล้วให้กาวนี้เข้มแพะผ่านเนื้อเยื่อ เรียกวิธีน้ำที่ UF6 Diffusion Enrichment Process โดยที่ตัดกับลมแล้วมาที่ 1926 ที่เรียกว่ากราฟฟิล เคลื่อนตัวในเนื้อเยื่อได้ถ้า U238 หลักการจะสามารถเพิ่มจำนวนของ U235 ให้สูงขึ้นได้กระบวนการนี้เรียกว่า Gaseous Centrifugal Uranium Enrichment Process

การเสริมสมรรถนะยูเรเนียมในยูคแรกๆ ประมาณเดือนปี ค.ศ.1940 ใช้วิธีแยกอิออนของยูเรเนียม-235 และยูเรเนียม-238 ในสสารแม่เหล็กไฟฟ้า (ion beam Electromagnetic separator) เพื่อผลิตยูเรเนียม-235 ความเข้มข้นสูง เพื่อใช้ทำระเบิดปรมาณูล้มเมือง Hiroshima ของญี่ปุ่น (ระเบิดปรมาณูที่ดัดล้มเมืองนางาซากิ ใช้พูโอดีเนียม-239 เป็นเชื้อเพลิง)

แต่ในยุคปัจจุบันใช้กระบวนการการเสริมสมรรถนะยูเรเนียม 2 ระบบคือ 1.ระบบการแพรวของกําชูรนเนียมเชิง centrifuge (UF6) ผ่านไอน้ำเย็น (Gaseous Diffusion Uranium Enrichment Process) 2.ระบบการหีบงกําช UF6 ในเครื่องหีบงรอนสูง (50,000-70,000 รอบต่อนาที) (Gaseous Centrifugal Uranium Enrichment Process) ค่าใช้จ่ายในการเสริมสมรรถนะยูเรเนียมเพื่อใช้ทำเบินเชื้อเพลิงนิวเคลียร์ในเครื่องปฏิกรณ์นิวเคลียร์ เพื่อผลิตไฟฟ้าพบว่าเท่ากับ 5% ของค่าใช้จ่ายในการผลิตไฟฟ้าห้องหมุด กรณีเสริมสมรรถนะด้วยระบบการแพรวผ่านไอน้ำเย็น ของ UF6 และเท่ากับ 3% กรณีเสริมสมรรถนะด้วยระบบเครื่องหีบง (การเสริมสมรรถนะยูเรเนียมระบบการแพร์ (Division) ใช้พัลลังงานมากกว่าระบบเครื่องหีบงเที่ยงประมาณ 50 เท่า) เมื่อยูเรเนียมมาผ่านกระบวนการการเสริมสมรรถนะได้ส่วนที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงนิวเคลียร์แล้ว ส่วนยูเรเนียมที่เหลือหรือหางยูเรเนียม (Depleted Uranium) ซึ่งมี U235 อยู่น้อยกว่าปกติ และมี U238 มากกว่าปกติ จะถูกนำไปใช้เป็นเกราะสะท้อนนิวตรอนในเครื่องปฏิกรณ์นิวเคลียร์และในระเบิดนิวเคลียร์ หรือนำไปผลิตเป็นกระสุนจะทางกระสุนไกล มีแรงกระแทกเป็นสูงขึ้น หรือใช้ถ่วงท้องเรือเดินสมุทรป้องกันเรือโคลง ใช้ถ่วงสมดุลในเครื่องบิน ทั้งนี้ เพราะยูเรเนียมมีน้ำหนักมากกว่าตัวถ่วง 1.67 เท่าหรือหนักกว่าตัวถ่วง 19.07 เท่า เมื่อเทียบกับน้ำหนักมาตรฐาน ($\text{y}_{\text{U}} = 19.07$, $\text{t}_{\text{H}_2\text{O}} = 11.4$ กรัมต่องกรัม)

แสง เกิดประ�ม

ฝ่ายวิศวกรรมสถาบันวิจัยวิทยศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย

E-mail water108water@yahoo.com