

ฐานขนาดกระดาษ จึงได้เสนอให้ ฯพณฯ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม แต่งตั้งคณะกรรมการวิชาการพิจารณาร่างมาตรฐานขนาดกระดาษขึ้นซึ่ง ฯพณฯ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมได้ลงนามในคำสั่งเมื่อวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๑๓ คณะกรรมการวิชาการพิจารณาร่างมาตรฐานขนาดกระดาษนี้ประกอบด้วย พลเรือเอก หลวงชลธารพฤฒิไกร เป็นประธานกรรมการ ผู้แทนสำนักนายกรัฐมนตรี ผู้แทนสำนักเลขาธิการคณะรัฐมนตรี ผู้แทนกระทรวงมหาดไทย ผู้แทนกระทรวงศึกษาธิการ ผู้แทนกรมสรรพากร ผู้แทนกรมไปรษณีย์โทรเลข ผู้แทนศูนย์กำหนดรายการมาตรฐานแห่งประเทศไทย ผู้แทนโรงพิมพ์คุรุสภา ผู้แทนสมาคมอุตสาหกรรมไทย ผู้แทนโรงงานกระดาษไทย กระทรวงอุตสาหกรรม ผู้แทนบริษัทอุตสาหกรรมกระดาษไทย จำกัด ผู้แทนบริษัทปิโตรเลียมไฟเบอร์คอนเทนเนอร์ จำกัด ศาสตราจารย์ ฮันส บันดลิ ผู้แทนสมาคมการพิมพ์ไทย และผู้แทนบริษัทโรงงานกระดาษกรุงเทพ จำกัด เป็นกรรมการ และผู้แทนกรมวิทยาศาสตร์ เป็นกรรมการและเลขานุการ กรรมการวิชาการคณะนี้ได้พิจารณาร่างมาตรฐานขนาดกระดาษ โดยอาศัยมาตรฐานตัดริมของกระดาษพิมพ์และกระดาษเขียนของ ไอ เอส ไอ เป็นหลัก ในขณะเดียวกันก็ได้คำนึงถึงขนาดกระดาษที่กำหนดไว้ในระเบียบสำนักนายกรัฐมนตรีว่าด้วยงานสารบรรณ พ.ศ. ๒๕๐๖ และขนาดกระดาษที่มีจำหน่ายในท้องตลาดปัจจุบัน ตลอดจนอุปกรณ์ของใช้เชื่อมโยงกับผลิตผลของกระดาษด้วย

คณะกรรมการวิชาการได้พิจารณาร่างมาตรฐานนี้แล้วเสร็จ ได้ส่งเวียนร่างดังกล่าวไปขอข้อคิดเห็นจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรวมทั้งสิ้น ๑๐๘ ราย จากแนวความคิดเห็นและเหตุผลต่าง ๆ ของหน่วยงานหลายหน่วยที่ส่งมาให้สำนักงานมาตรฐานเพื่อพิจารณาสามารถสรุปได้ว่า ขนาดของกระดาษพิมพ์ต่าง ๆ ว่าด้วยงานสารบรรณที่ใช้อยู่ในปัจจุบันนี้ น่าจะได้เปลี่ยนมาใช้ขนาดมาตรฐานชุดเอทีนิยมใช้กันในปัจจุบัน เช่น กระดาษครุฑที่ใช้ในราชการซึ่งปัจจุบันกำหนดไว้ ๓ ขนาด คือ ขนาด .๒๐๕ มม. x ๓๓๐ มม. ขนาด ๒๐๕ มม. x ๒๖๐ มม. และขนาด ๑๓๐ มม. x ๒๐๕ มม. นั้น ควรลดเหลือเพียง ๒ ขนาด คือขนาด ๒๑๐ x ๒๙๗ มม. (เอ ๔) และขนาด ๑๔๘ มม. x ๒๑๐ มม. (เอ ๕) ดังนี้เป็นต้น

แต่อย่างไรก็ตาม การพิจารณาข้อคิดเห็นของหน่วยงานต่าง ๆ ในขณะนี้ ยังดำเนินการอยู่ หากเสร็จเรียบร้อยแล้วเมื่อใด จะได้เสนอคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อพิจารณาอนุมัติให้เสนอ ฯพณฯ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม ประกาศใช้ต่อไป

### เครื่องปั้นดินเผาชนิดเอเทรเนอว์

อุตสาหกรรมเครื่องปั้นดินเผาในประเทศกำลังอยู่ในความสนใจของประชาชน ผู้ผลิต—ผู้ใช้ ชาวต่างประเทศผู้ต้องการลงทุน และรัฐบาลผู้มีหน้าที่ส่งเสริมสนับสนุนให้อุตสาหกรรมเจริญขึ้นเป็นอย่างมาก เพราะประเทศไทยมีวัตถุดิบอันเป็นทรัพยากรธรรมชาติอยู่อย่างอุดมสมบูรณ์ แต่ทรัพยากรธรรมชาติเหล่านี้มิใช่ว่าจะนำมาใช้ได้โดยทันที

ก็หาไม่ จำเป็นต้องนำมาศึกษา วิจัย คัดเลือกและจัดสัดส่วนให้เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์แต่ละอย่าง เพราะผลิตภัณฑ์เครื่องปั้นดินเผาแบ่งออกได้หลายอย่าง หลายชนิด ซึ่งอาจจะแตกต่างกันที่ลักษณะของเนื้อดินปั้น ลักษณะของการใช้งาน เป็นต้น

กรมวิทยาศาสตร์ ในฐานะเจ้าหน้าที่ฝ่ายรัฐบาล ได้ดำเนินการศึกษา วิจัยโดยใช้วัตถุศึกษาภายในประเทศทำเป็นผลิตภัณฑ์เครื่องปั้นดินเผาและบันทึกข้อมูล ผลการศึกษาวิจัยทั้งทางวิชาการและเทคนิคการทำไว้ เพื่อเผยแพร่แก่โรงงานผลิตและประชาชนให้ได้รับความรู้กว้างขวางยิ่งขึ้น

เครื่องปั้นดินเผาชนิดเอทเธนแวร์ เป็นเครื่องปั้นดินเผาที่มีคุณภาพต่ำที่สุดในบรรดาเครื่องปั้นดินเผาด้วยกัน เนื่องจากวัตถุดิบที่ใช้ผสมเนื้อดินปั้นมีคุณสมบัติต่ำกว่า และการเผาใช้อุณหภูมิต่ำกว่าเครื่องปั้นดินเผาชนิดอื่น ส่วนมากมักจะเผาอบในอุณหภูมิ ๘๐๐ องศาเซนติเกรด และเผาเคลือบในอุณหภูมิไม่เกิน ๑,๒๐๐ องศาเซนติเกรด แต่ในปัจจุบันนี้เครื่องปั้นดินเผาชนิดเอทเธนแวร์ชั้นดีได้ทำการเผาอบในอุณหภูมิไม่เกิน ๑,๒๐๐ องศาเซนติเกรด เสียก่อน และเผาเคลือบในอุณหภูมิต่ำกว่า ทั้งนี้เพื่อให้ได้เนื้อแข็งแกร่งขึ้นกว่าเดิม

เครื่องปั้นดินเผาชนิดเอทเธนแวร์ มีลักษณะหนาแน่น ทึบแสง มีความพรุนตัวพอสมควร ผิวเคลือบเป็นเงา กรรมวิธีผลิตมีการเผา ๒ ครั้ง คือเผาดิบ และเผาเคลือบ

กรมวิทยาศาสตร์ได้ทำการทดลองส่วนผสมของเอทเธนแวร์หลายสูตร และได้พบสูตรของ

ส่วนผสมของเนื้อดินปั้นและน้ำเคลือบสูตรหนึ่งที่ได้เอทเธนแวร์ที่มีคุณภาพดี คือ

เนื้อดินปั้น

ร้อยละ

ดินขาว ต. หาดส้มแป้น อ. เมือง

จ. ระยอง ๒๓.๖

ดินขาว ต. โคนไม้ลาย อ. เมือง

จ. ปราจีนบุรี ๘.๔

ดินขาว อ. แจ้ห่ม จ. ลำปาง ๑๒.๓

หินควอตซ์ อ. เมือง จ. จันทบุรี ๔๕.๓

หินฟันม้า อ. จอมบึง จ. ราชบุรี ๗.๕

หินโคลโลไมท์ อ. เมือง จ. กาญจนบุรี ๑.๘

เผาอบที่อุณหภูมิประมาณ ๑,๑๔๐—๑,๑๕๐

องศาเซนติเกรด

น้ำยาเคลือบ

ร้อยละ

ฟrit (KF - 1) ๖๓.๐

หินฟันม้า ๑๔.๘

หินควอตซ์ จ. จันทบุรี ๑๓.๘

ดินขาว จ. ระนอง ๔.๖

ส่วนผสมของฟrit (KF - 1)

โซเดียมคาร์บอเนต ๓.๖๔

ตะกั่วแดง ๔๕.๕๐

หินปูน ๖.๗๐

มักนีเซียมคาร์บอเนต ๐.๑๕

ดินขาว ๒.๒๘

บอแรกซ์ ๘.๑๖

หินควอตซ์ ๓๓.๕๗

เผาเคลือบที่อุณหภูมิประมาณ ๑,๐๕๐—๑,๑๐๐

องศาเซนติเกรด