

# เซรามิกเนื้ออะลูมินา กับคุณค่าที่น่าจับตามอง

ลดา พันธุ์สุขุมธนา

อะลูมินาเป็นองค์ประกอบของผิวโลกที่มีอยู่เป็นปริมาณมากในอันดับสองรองจากซิลิกา อะลูมินานอกจากนำไปผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดอื่น ๆ แล้วยังนำมาใช้ในงานอุตสาหกรรมเซรามิกทั้งในการผลิตผลิตภัณฑ์เซรามิกแบบดั้งเดิม (Conventional Ceramic) ที่มีอยู่ และผลิตภัณฑ์เซรามิกสมัยใหม่ (New Ceramic)

โดยทั่วไปเซรามิกเนื้อพอร์ซเลน จะมีอะลูมินาที่ปนมากับวัตถุดิบต่าง ๆ เป็นองค์ประกอบอยู่แล้ว เช่น ดิน แร่ฟันม้า ซึ่งเมื่อเผาจนเนื้อแกร่งเป็นพอร์ซเลน อะลูมินาจะรวมตัวกับซิลิกาเกิดเป็นมัลไลต์ ( $3Al_2O_3 \cdot 2SiO_2$ ) ให้ความแข็งแรงสูงกว่าเนื้อพอร์ซเลน การเพิ่มปริมาณอะลูมินาในเนื้อโดยการเติมผงอะลูมินาบริสุทธิ์ซึ่งสกัดจากแร่ในธรรมชาติ จนเกินอัตราส่วนที่จะเกิดเป็นมัลไลต์จะทำให้เหลือเป็นคอร์รันดัมอิสระ ( $Al_2O_3$ ) ในเนื้อ ทำให้คุณสมบัติทางด้านความทนไฟ และความแข็งแรงดีขึ้น และเมื่อปริมาณของอะลูมินาในเนื้อมัลไลต์ถึง 95% หรือมากกว่าจะได้เซรามิกเนื้ออะลูมินา ซึ่งจัดเป็นออกไซด์เซรามิกประเภทหนึ่ง ที่มีโครงสร้างของผลึกรวมต่อนี้อย่าง (polycrystal) มีคุณสมบัติใกล้เคียงกับผลึกเดี่ยว คือแสดงคุณสมบัติเด่นของผลึกอะลูมินาออกมา ทำให้เซรามิกเนื้ออะลูมินามีคุณสมบัติเหนือกว่าพอร์ซเลน หรือเซรามิกแบบดั้งเดิมทั่วไป ดังตัวอย่างเปรียบเทียบคุณสมบัติที่แสดงในตารางที่ 1

จากคุณสมบัติเด่นดังกล่าว จึงได้มีการพัฒนาเซรามิกเนื้ออะลูมินามาใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรม เริ่มแรกจากความต้องการของอุตสาหกรรมรถยนต์ เนื่องจากประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ที่เพิ่มขึ้น ทำให้มีความต้องการใช้น้ำมันประเภทหัวเทียน ที่มีคุณภาพของวัสดุดีกว่าเนื้อพอร์ซเลนหรือเนื้อไมกาสเตาไทท์ที่มีอยู่เดิม หัวเทียนที่ทำด้วยเซรามิกเนื้ออะลูมินา

ตารางที่ 1 แสดงคุณสมบัติเปรียบเทียบระหว่างเซรามิกเนื้อพอร์ซเลน และเซรามิกเนื้ออะลูมินา

คุณสมบัติ	หน่วย	พอร์ซเลน	76-100% อะลูมินา
<b>คุณสมบัติทั่วไป</b>			
- ความถ่วงจำเพาะ (Specific gravity)	กรัม/ซม. <sup>3</sup>	2.60-2.68	3.10-3.20
- เปอร์เซ็นต์การดูดซึมน้ำ (water absorption)	%	0.2-2.0	0.0
<b>คุณสมบัติเชิงกล</b>			
- ความแข็ง (hardness)	มอส์	7-7.8	8.5-9.0
- ความต้านแรงดึง (tensile strength)	กก./ซม. <sup>2</sup>	170-320	562-3510
- ความต้านแรงกด (compressive strength)	กก./ซม. <sup>2</sup>	2000-4000	20000-200000
- ความสามารถในการรับพลังงานต่อปริมาตร (modulus of rupture)	กก./ซม. <sup>3</sup>	11-150	1265-4000
<b>คุณสมบัติทางด้านความร้อน</b>			
- สัมประสิทธิ์การขยายตัวเมื่อร้อนขึ้น (coefficient of linear thermal expansion)	มม./ซม. <sup>3</sup>	7.5-10	5.0-6.1
- การนำความร้อน (thermal conductivity)	วัตต์/ซม. <sup>2</sup> ซม.°ซ.	0.0020-0.0019	0.03-0.056
<b>คุณสมบัติทางด้านไฟฟ้า</b>			
- ความแรงไดอิเล็กตริก (dielectric strength)	โวลต์/มิล	90-200	400-1100
- สภาพต้านทาน (resistivity)	โวลต์/ซม. <sup>2</sup>	$1.8 \times 10^{11}$	$10^{14}-10^{15}$
- ตัวประกอบกำลัง (power factor value)	เปอร์เซ็นต์	0.8-0.95	0.0010-0.0015
- ค่าคงตัวไดอิเล็กตริก (dielectric constant)		6.0-7.5	8-10

ตารางที่ 2 แสดงคุณสมบัติที่ต้องการสำหรับการใช้ในงานเฉพาะ

คุณสมบัติ	วิศวกรรมเชิงกล (Mechanical Engineering)	อิเล็กทรอนิกส์ (Electronics)	การแพทย์ (Medicine)	อาวุธ (Armor)
- ความแข็งแรงเชิงกล (mechanical strength)	✓	✓	✓	✓
- ความทนทานต่อการสึกกร่อน (wear resistance)	✓	×	✓	×
- ความทนทานต่อการกัดกร่อน (corrosion resistance)	✓	✓	×	×
- ความต้านทานไฟฟ้า (electrical resistance)	×	✓	×	×
- ความทนทานต่ออุณหภูมิสูง (high temperature endurance)	✓	✓	×	×

สัญลักษณ์ : ✓ ต้องการ × ไม่ต้องการ (✓) หมายถึง ขึ้นอยู่กับการใช้งาน

สามารถนำมาใช้ได้ดีเพราะมีคุณสมบัติทนต่อกระแสไฟฟ้าแรงสูงที่อุณหภูมิสูงได้ดีพอ ๆ กับที่อุณหภูมิห้อง ทนต่อการเปลี่ยนแปลงความร้อนได้ดี มีความแข็งแรงดี มีการนำความร้อนดี ทนต่อสารเคมีดีเมื่อเทียบกับเนื้อพอร์ซเลน และสามารถผลิตได้ในเวลาและราคาพอสมควร

จากนั้นมา ก็ได้มีการศึกษาเพื่อพัฒนาเนื้อนี้มาใช้ประโยชน์ในวงกว้างขึ้น เนื่องจากผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมแขนงต่าง ๆ มีความต้องการวัสดุที่มีคุณสมบัติแตกต่างกัน ดังแสดงในตารางที่ 2 และเซรามิกเนื้ออะลูมินามีข้อดีที่ว่า เป็นวัสดุที่มีคุณสมบัติเด่นหลายด้านปนกัน กล่าวคือ คุณสมบัติทางด้านเชิงกล ความ

ทนไฟ และเคมี จึงทำให้สามารถพัฒนาเนื้อนี้มาใช้ประโยชน์ในวงการอุตสาหกรรมแขนงต่าง ๆ เพิ่มขึ้นได้เรื่อย ๆ ดังรูปที่ 1 แสดงความก้าวหน้าของการนำเซรามิกเนื้ออะลูมินามาใช้ประโยชน์ในงานแขนงต่าง ๆ ดังนั้นในปัจจุบันหากจัดความสำคัญของการออกไซด์เซรามิกที่มีอยู่ตามประเภทและปริมาณการใช้งาน จะพบว่าเซรามิกเนื้ออะลูมินาตามที่กล่าวมามีความสำคัญมากที่สุด

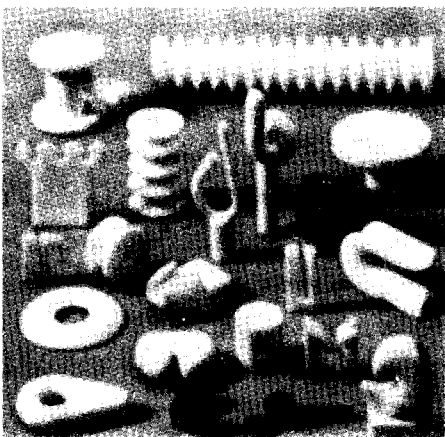
## การใช้งานด้านวิศวกรรมเชิงกล

ปัญหาใหญ่ปัญหาหนึ่งที่เคยเป็นอุปสรรคต่อความเจริญของเทคโนโลยีด้านวิศวกรรมเชิง

รูปที่ 1 แสดงความก้าวหน้าของกรใช้ประโยชน์จากเซรามิกเนื้ออะลูมินาในงานแขนงต่าง ๆ

ปี พ.ศ.	2478	2483	2493	2503	2513	2523
หัวเทียนและเครื่องมือในห้องทดลอง		////	////	////	////	////
วิศวกรรมเชิงกล						
อุปกรณ์นำร่องเส้นด้าย (thread guides)			////	////	////	////
เครื่องมือที่ใช้ในการดึงสาย (wire drawing equipment)				////	////	////
เครื่องจักรทำกระดาษ (paper machinery)				////	////	////
อุปกรณ์รองรับน้ำหนัก (bearing)				////	////	////
อุปกรณ์ที่ใช้ในการตัด (cutting tools)				////	////	////
อิเล็กทรอนิกส์			////	////	////	////
การใช้งานทางการแพทย์					////	////
การใช้งานทางด้านอาวุธ						////

กลคือ ปัญหาทางด้านวัสดุ เนื่องจากในขณะนั้น ยังไม่มีวัสดุที่สามารถนำมาใช้เพื่อแก้ปัญหาทางเทคนิคที่เกิดขึ้นได้ วัสดุที่ต้องการนั้นควรเป็น วัสดุที่สามารถทนทานต่อการสึกกร่อน มีความแข็งแรงแม้ที่อุณหภูมิสูง ทนทานต่อการกัดกร่อน และมีขนาดคงที่ จนกระทั่งได้พบเซรามิกเนื้อ อะลูมินา ซึ่งมีคุณสมบัติตามที่ต้องการ จึงได้มีการพัฒนาให้นำเนื้อนี้มาใช้ทำผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ ผลิตภัณฑ์ที่มีการผลิตเป็นจำนวนมากเพื่อนำมา ใช้งานเป็นครั้งแรกได้แก่ อุปกรณ์นำร่องเส้น ด้ายที่ใช้ในเครื่องทอผ้า (thread guides for textile machine) ดังแสดงในรูปที่ 2 ขณะใช้ งาน อุปกรณ์นี้จะเสียดสีกับเส้นด้ายตลอดเวลา ดังนั้นวัสดุที่ใช้ต้องมีคุณสมบัติแข็งแรง ทนต่อ การสึกกร่อนและกัดกร่อน มีขนาดคงที่ มีความ ผิดที่เกิดขึ้นกับเส้นด้ายคงที่ และต้องไม่ทำลาย



รูปที่ 2 แสดงอุปกรณ์นำร่องเส้นด้ายที่ใช้ในเครื่องทอผ้า

เส้นด้าย เดิมทีเดียววัสดุที่ใช้ได้แก่ โลหะ แก้ว หรือเซรามิกเนื้อพอร์ซเลน การนำเซรามิกเนื้อ อะลูมินามาทำอุปกรณ์เหล่านี้แทน ทำให้สามารถ ยืดอายุการใช้งานจากชั่วโมงหรือวันเป็นมากกว่า ปีขึ้นไป

นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์อื่นในงานด้านนี้ที่ทำ จากเซรามิกเนื้ออะลูมินา ได้แก่ อุปกรณ์ที่ใช้ ในการดึงลวดโลหะ (wire drawing step cone) อุปกรณ์ที่ใช้ในเครื่องจักรทำกระดาษ (paper machine cover) อุปกรณ์รองรับน้ำหนัก และ อุปกรณ์ที่ใช้ในการตัดโลหะ ผลิตภัณฑ์ดังกล่าว ล้วนใช้งานภายใต้สภาวะที่มีการสึกกร่อนสูง และบางชนิดยังต้องสัมผัสกับอุณหภูมิการใช้งาน สูงอีกด้วย การนำเซรามิกเนื้ออะลูมินามาใช้ทำ เป็นผลิตภัณฑ์ดังกล่าวทำให้สามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ มีอายุการใช้งานนานเป็น ผลให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของ เครื่องจักรได้ รวมถึงการเพิ่มคุณภาพของ ผลิตภัณฑ์ได้ออกมาด้วย



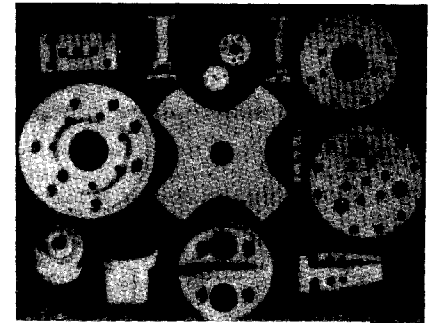
รูปที่ 3 แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ภายในหลอดอิเล็กทรอนิกส์

การใช้งานในด้านอิเล็กทรอนิกส์

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ทางด้านนี้ต้องการวัสดุที่มี คุณสมบัติต่าง ๆ กัน ขึ้นกับวัตถุประสงค์การใช้ งานของผลิตภัณฑ์แต่ละประเภท ตัวอย่างที่ สำคัญได้แก่

ส่วนประกอบและปลอกสำหรับหลอด อิเลคตรอน ประเภทอุปกรณ์ที่ใช้ภายในหลอด อิเลคตรอนดังแสดงในรูปที่ 3 ต้องมีคุณสมบัติ สามารถทนต่อกระแสไฟฟ้าแรงสูง เมื่ออุณหภูมิ สูงขึ้นได้ และจากการที่สภาวะการใช้งานเป็น สูญญากาศ วัสดุจึงต้องไม่เกิดการแตกตัวเป็น แก๊สขณะใช้งาน หรืออุปกรณ์ประเภทปลอก ครอบที่ใช้ในเครื่องทำกระดาษไฟฟ้าสลับ (rectifier housing) หากมีส่วนที่ต้องประกอบเข้ากับ โลหะต้องมีคุณสมบัติสามารถทำให้เชื่อมต่อจับ กันได้อย่างแข็งแรง

อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ขนาดจุลภาค (microelectronic) ต้องมีคุณสมบัติในการนำความร้อนที่เกิดขึ้นได้ดี และต้องสามารถขัดให้ผิว เรียบ เพื่อฉาบผิวด้วยโลหะได้อย่างสม่ำเสมอ



รูปที่ 4 แสดงหลอดไฟระบบการปล่อยประจุ

หลอดไฟระบบการปล่อยประจุ (discharge lamp) ดังแสดงในรูปที่ 4 วัสดุต้องมีลักษณะโปร่งแสงและมีคุณสมบัติสามารถทนต่อการกัดกร่อนของไอโซเดียมที่อุณหภูมิสูงได้ถึง 1500°C.

อุปกรณ์ดังกล่าวที่ทำจากเนื้ออะลูมินาสามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และมีอายุการใช้งานคงทน

### การใช้งานทางการแพทย์

จากคุณสมบัติของเซรามิกเนื้ออะลูมินาดังกล่าว ทำให้มีการนำเนื้อนี้มาศึกษาเพื่อพัฒนาใช้ในการแพทย์โดยมุ่งในด้านกระดูก และข้อต่อเทียมเป็นอันดับแรก ซึ่งต่อมาการนำเซรามิกเนื้ออะลูมินามาใช้ในด้านนี้ได้เพิ่มความสำคัญขึ้นเรื่อย ๆ โดยในปัจจุบันใช้ทำเป็นข้อต่อเทียมพื้นเทียม รวมไปถึงการนำมาใช้ในงานด้านศัลยกรรมต่าง ๆ

คุณสมบัติของวัสดุที่สำคัญสำหรับการใช้งานด้านนี้คือ ความทนทานต่อการสึกกร่อน เช่นเดียวกับวัสดุในหมวดวิศวกรรมเชิงกล ตัวอย่างเช่น ข้อต่อเทียม ดังแสดงในรูปที่ 5 ต้องสามารถรับน้ำหนักของร่างกายได้ ทนต่อการสึกกร่อนที่เกิดขึ้นขณะเคลื่อนไหว และเมื่อผ่านการใช้งานมาแล้วความผิดระหว่างเนื้อวัสดุควรมีค่าคงที่หรือลดลง ที่สำคัญเมื่อนำวัสดุนี้เข้ามาใช้ภายในร่างกายของมนุษย์แล้วต้องคงสภาพ (body stability) และสามารถเข้ากับเนื้อเยื่อของร่างกายได้ (biocompatibility) ซึ่งคุณสมบัติดังกล่าวมีอยู่ในเซรามิกเนื้ออะลูมินาที่มีความบริสุทธิ์สูง

### การใช้งานทางด้านอาวุธ

คุณสมบัติของเซรามิกเนื้ออะลูมินาที่น่าสนใจสำหรับการใช้งานด้านนี้ได้แก่ คุณสมบัติ



รูปที่ 5 แสดงข้อต่อเทียม

ทางด้านความแข็งแรงซึ่งในเชิงทฤษฎีมีค่าสูงได้ถึง  $100,000 \times 10^3$  นิวตัน/เมตร<sup>2</sup> และค่าความถ่วงจำเพาะที่ต่ำ เหมาะที่จะนำมาพัฒนาทำเป็นเครื่องมือป้องกันอาวุธเพื่อป้องกันตัว ประเภทเกราะกันกระสุน ที่มีประสิทธิภาพสูงและน้ำหนักเบา เมื่อเทียบการใช้งานระหว่างเกราะเซรามิกและเกราะโลหะที่มีอยู่เดิมพบว่า การใช้เกราะที่ทำด้วยวัสดุเซรามิกเนื้ออะลูมินาสามารถลดน้ำหนักของเกราะลงได้ถึง 28-43% เมื่อเทียบกับเกราะที่ทำด้วยโลหะและยังสามารถรับแรงกระแทกจากกระสุนได้สูงกว่า ทำให้สามารถป้องกันอันตรายที่เกิดเมื่อเกราะถูกกระสุนได้ดีกว่า

การใช้งานอื่นในด้านนี้ได้แก่ การใช้งานในวงการทหาร โดยนำมาใช้ในอุปกรณ์ที่ต้องการลดน้ำหนักของวัสดุเช่น เป็นส่วนประกอบของเครื่องบิน และขณะนี้ยังได้มีการศึกษาเพื่อพัฒนานำเนื้อนี้มาใช้ทำยานหรือพาหนะกันกระสุนต่อไป

### การใช้งานด้านอื่น

นอกจากการใช้งานข้างต้นแล้ว ยังมีการใช้งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนและเคมีเป็นหลักโดยไม่คำนึงถึงความแข็งแรง หรือความทนทานต่อการสึกกร่อนของวัสดุ ผลิตภัณฑ์ที่ต้องการคุณสมบัติทนต่อความร้อนและสารเคมี ได้แก่ ผลิตภัณฑ์พวกวัสดุทนไฟ เช่น ท่อ (tube) ที่ใช้ในเตาเผาอุณหภูมิ ท่อหุ้มลวดวัดอุณหภูมิ (thermocouple) อุปกรณ์ที่ใช้ในเตาเผาและภาชนะที่ใช้ในห้องทดลองต่าง ๆ เป็นต้น นอกจากนี้ยังรวมถึงผลิตภัณฑ์เพื่อจุดประสงค์การใช้งานอื่น เช่น

เครื่องมือที่ใช้ในการบดพวกลูกบดและกระจกนาฬิกาที่ทนต่อการขีดขูด เป็นต้น

ประโยชน์ของเซรามิกเนื้ออะลูมินาดังที่กล่าวมาข้างต้น แสดงให้เห็นถึงคุณค่าของเซรามิกเนื้อนี้ที่มีผลต่อความก้าวหน้าของเทคโนโลยีในงานด้านต่าง ๆ เช่น วิศวกรรมเชิงกล อิเล็กทรอนิกส์ พื้นเทียม กระดูกเทียม อาวุธ และอื่น ๆ ทั้งนี้เป็นผลสืบเนื่องจากการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตเซรามิกเนื้ออะลูมินา โดยการขจัดปัญหาและอุปสรรคต่าง ๆ ที่เคยมีในอดีต อาทิเช่น การปรับปรุงคุณภาพของวัตถุดิบอะลูมินาที่ใช้ในแง่ของควมบริสุทธิ์ อุณหภูมิของการใช้งาน รวมทั้งการพัฒนาเตาเผา อุณหภูมิสูงที่มีอุณหภูมิสม่ำเสมอ เพื่อให้สามารถผลิตผลิตภัณฑ์เซรามิกเนื้ออะลูมินาชนิดต่าง ๆ ตามที่กล่าวมาข้างต้นและที่จะพัฒนาต่อไปในอนาคต

### เอกสารอ้างอิง

1. Dorre E. and Hübner. H., **Alumina**, Berlin: Springer-Verlag, 1984
2. Reckzügel A. and Heimake G., **Oxide Ceramic** : ceramic monograph handbook of ceramic. Germany : Verlag Schmid GmbH Freiburg : Brg., 1981
3. Allen C. Alfred, Alumina. **Ceramic Industry**. 1966 Vol. 89 No. 1, pp. 45-50, 66(1967)
4. Singer F. and Singer SS. **Industrial Ceramic**. London : Chapman and Hall, 1963