

ปัญหาที่สำคัญอีกอย่างหนึ่งของการใช้ GC - MS คือสถานที่ตั้งและสภาพแวดล้อม เช่น ระดับอุณหภูมิ ความชื้น รวมทั้งระบบไฟฟ้า และอื่น ๆ ดังนั้นแนวความคิดในการที่จะนำ GC - MS มาใช้งานซึ่งจากที่กล่าวถึงปัญหาและอุปสรรคข้างต้นนั้น อาจจะสรุปได้ว่าความสามารถของ GC - MS ที่จะนำมาใช้นั้นมีประโยชน์ต่องานวิเคราะห์และวิจัยมากกว่าปัญหาต่าง ๆ ซึ่งสามารถแก้ไขได้

#### เอกสารอ้างอิง

1. Skoog D A and West D M. Principles of instrumental analysis, Second Edition, Holt-saunders, Japan 1980
2. วิชัย รั้วตระกูล การประยุกต์สเปกโตรสโคปีในเคมีอินทรีย์. นำอักษรกรพิมพ์, พ.ศ. 2526
3. เพรตพิชญ์ คณาธารณา ทฤษฎีแก๊สโครมาโตกราฟี ภาควิชาเคมี คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ 2526

# ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์

ดร.สุจินดา โชติพานิช

ปูนซีเมนต์เป็นวัสดุที่มีประโยชน์กับโลกมนุษย์เราอย่างยิ่ง นอกจากเป็นวัสดุสำคัญสำหรับการก่อสร้างแล้ว ยังใช้ในงานอื่น ๆ ได้อีกมาก ปูนซีเมนต์มีอยู่หลายชนิด แต่ละชนิดมีส่วนประกอบทางเคมี คุณสมบัติ ตลอดจนความเหมาะสมในการใช้งานต่างกันออกไป ชนิดที่พวกเราทุกคนรู้จักดี คือปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ เพราะถูกนำมาใช้งานอย่างแพร่หลายในการก่อสร้างอาคาร บ้านเรือน ที่อยู่อาศัย และถนนหนทางทั่วไป ปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ทำจากการเผาวัสดุธรรมชาติ ได้แก่ หินปูนกับหินดินดาน ในเตาหมุ่ที่อุณหภูมิสูง เกิดเป็นสารประกอบแคลเซียมซิลิเกตขึ้น สารดังกล่าวจะทำปฏิกิริยากับน้ำและแข็งตัว ยึดติดแน่นกับสารอื่นที่ผสมเติมเข้าไป เกิดโครงสร้างที่แข็งแรงทนต่อการใช้งานที่ตากแดดตากฝนตลอดเวลาได้ดี นอกจากปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์แล้ว ยังมีปูนซีเมนต์อีกชนิดหนึ่งซึ่งน่าสนใจยิ่ง เพราะมีสมบัติเด่นอยู่หลายประการ เหมาะกับการใช้งานพิเศษเฉพาะด้าน ปูนซีเมนต์ดังกล่าว คือปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์

ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์ มีชื่อเรียกหลายชื่อ ได้แก่ ปูนซีเมนต์ซอเรล (Sorel) ปูนซีเมนต์แมกนีไซด์ ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมฟอสเฟต เป็นต้น ได้มีการค้นพบปูนชนิดนี้ในปี ค.ศ. 1867 โดยนักวิทยาศาสตร์ชื่อ ซอเรล มีสมบัติดีกว่าปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์หลายประการ อาทิ ไม่จำเป็นต้องป่นเปียกทนไฟได้ดี มีสภาพนำความร้อนต่ำ ทนต่อการ

ขัดสี ทนต่อแรงบิดและแรงอัด นอกจากนี้ยังยึดติดกับมวลรวม (aggregate) ชนิดต่าง ๆ ทั้งที่เป็นสารอินทรีย์และสารอนินทรีย์ ซึ่งผสมเติมเข้าไปได้ดี พัฒนาความแข็งแรงได้เร็ว มีความยืดหยุ่น น้ำหนักเบา ทนต่อไขมัน น้ำมัน และสี รวมทั้งค่อนข้างจะทนต่อต่าง สารละลายอินทรีย์ เกลือสามัญ และซัลเฟตอีกด้วย

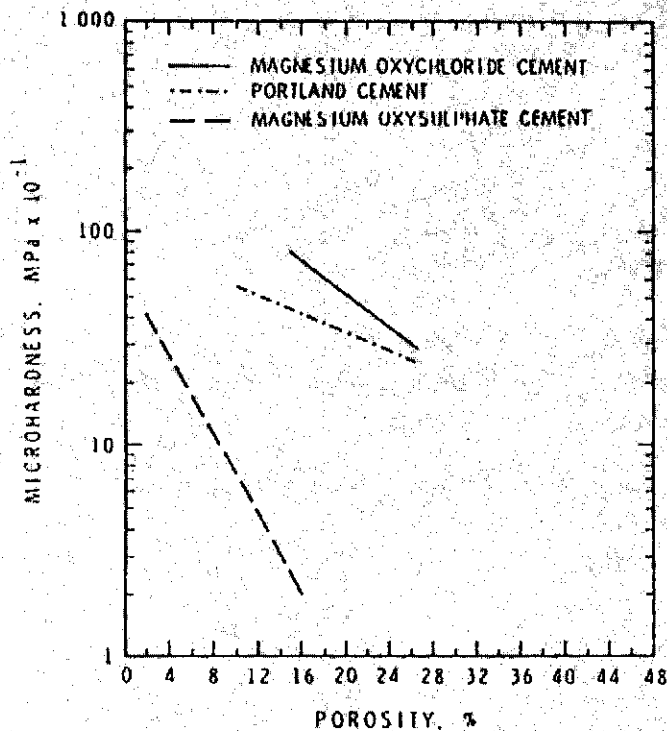
**สูตรและปฏิกิริยาไฮเดรชัน** ปฏิกิริยาเป็นซีเมนต์ของแมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์เกิดจากการทำปฏิกิริยาเคมีระหว่างผงแมกนีเซียมออกไซด์กับสารละลายแมกนีเซียมคลอไรด์เกิดเป็นสารประกอบเชิงซ้อนออกซิดไฮดรอกไซด์ขึ้น โดยที่ระดับอุณหภูมิต่ำเกิดเป็น  $3Mg(OH)_2 \cdot MgCl_2 \cdot 8H_2O$  และ  $5Mg(OH)_2 \cdot MgCl_2 \cdot 8H_2O$  ที่ระดับอุณหภูมิสูงกว่า  $100^\circ C$ . เกิดเป็น  $9Mg(OH)_2 \cdot MgCl_2 \cdot 5H_2O$  และ  $2Mg(OH)_2 \cdot MgCl_2 \cdot 4H_2O$  สำหรับส่วนผสมที่มีปริมาณแมกนีเซียมคลอไรด์อยู่มากจะเกิดเฉพาะแต่สารประกอบ  $3Mg(OH)_2 \cdot MgCl_2 \cdot 8H_2O$  เท่านั้น และเมื่อถูกทิ้งไว้ในอากาศนาน ๆ ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์จะรวมตัวกับแก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ในอากาศ เกิดเป็นสารประกอบแมกนีเซียมคลอไรด์คาร์บอเนต มีสูตรเป็น  $Mg(OH)_2 \cdot MgCl_2 \cdot 2MgCO_3 \cdot 6H_2O$  ขึ้น จากที่กล่าวมาข้างต้น จะเห็นว่าปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์ทำได้ไม่ยาก มีวัตถุดิบสำคัญอยู่เพียง 2 ชนิดเท่านั้น คือ ผงแมกนีเซียมออกไซด์ กับสารละลายแมกนีเซียมคลอไรด์ ผงแมกนีเซียมออกไซด์ทำได้จากการเผาแคลไซต์ แมกนีเซียมคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ  $800-1000^\circ C$ . วัตถุดิบอื่นที่สลายตัวในแมกนีเซียมออกไซด์ก็สามารถนำมาใช้ได้ เช่น แร่โดโลไมต์ ซึ่งมีสูตร  $CaMg(CO_3)_2$  เป็นต้น ทั้งนี้ต้องนำมาเผาแคลไซต์ให้อยู่ในสภาพเหมาะสมก่อน การนำปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์มาใช้งานต่าง ๆ นั้น มักจะผสมสารอื่นเข้าไปอีก เพื่อให้มีคุณสมบัติเหมาะสมกับวัตถุประสงค์การใช้งานยิ่งขึ้น สารที่นำมาผสม ได้แก่ ซีลี้อย ผงไม้ ผงหินอ่อน ผงหินสบู๋ ซอสต์ ทราย แร่ควอตซ์บดละเอียด

เศษหินชั้นเล็กชั้นน้อย ก้อนกรวด แมกนีเซียมซัลเฟต และสีผง เป็นต้น

**สมบัติเชิงกล** สมบัติเชิงกลเป็นสมบัติเบื้องต้นที่กำหนดคุณภาพ และความเหมาะสมในการนำปูนซีเมนต์มาใช้งาน นักวิชาการหลายท่านได้ศึกษาเกี่ยวกับสมบัติเชิงกลของปูนซีเมนต์ พบว่า ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์มีสมบัติเชิงกลดีกว่าปูนซีเมนต์ชนิดอื่น ๆ ผลการศึกษาที่สมควรกล่าวถึงมี อาทิ การศึกษาเปรียบเทียบสมบัติการทนต่อแรงอัดของปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์กับปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ ในส่วนผสมที่มี ซีลี้อยสีผง ทรายหยาบ ทรายละเอียด ผลอยู่ค่อนข้างมาก พบว่า ส่วนผสมปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์ที่มีอัตราส่วนระหว่างปูนซีเมนต์กับมวลรวม 1:14 ทนต่อแรงอัดได้สูงถึง 16 MPa ขณะที่ส่วนผสมปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์ทนได้เพียง 4 MPa เท่านั้น นอกจากนี้ยังมีการศึกษาเปรียบเทียบความแข็งแรงในรูปของความแข็งจุลภาค (microhardness) ของปูนซีเมนต์ชนิดต่าง ๆ ที่ระดับความพรุนปรากฏ

(porosity) ใกล้เคียงกันอีกด้วย จากผลการศึกษาซึ่งแสดงในภาพ สรุปได้ว่า ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์มีโครงสร้างแข็งแรงที่สุด ปูนซีเมนต์พอร์ตแลนด์อยู่ในระดับที่สอง ส่วนปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์มีความแข็งแรงต่ำสุด

การที่ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์มีความแข็งแรงสูงนั้น น่าจะเป็นเพราะปฏิกิริยาไฮเดรชันในปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดไฮดรอกไซด์เกิดได้กว้างและกระจายไปทั่วทุกผิวสัมผัสระหว่างอนุภาค ทำให้แรงยึดเหนี่ยวของแมกนีเซียมออกไซด์เพิ่มตามไปด้วย นอกจากนี้จากการศึกษารายละเอียดเพิ่มเติมต่อมา พบว่า ขณะที่ปูนซีเมนต์เริ่มแข็งตัว สารไฮเดรตจะตกผลึกออกมาเป็นผลึกเดี่ยวรูปร่างแมกนีเซียมออกไซด์ ผลึกดังกล่าวสามารถโตอย่างรวดเร็วเข้าไปในช่องว่างระหว่างแมกนีเซียมออกไซด์ ร้อยอนุภาคอื่น ๆ ให้ติดกัน การที่ผลึกแต่ละอันต่างโตทะลุเข้าหากันนั้น ทำให้โครงสร้างแน่น และมีความแข็งแรงเพิ่มขึ้น



ภาพเปรียบเทียบความแข็งจุลภาคของปูนซีเมนต์

## ประโยชน์และข้อจำกัดการใช้งาน

ได้กล่าวมาข้างต้นแล้วว่า ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์ มีสมบัติเด่นหลายประการ อาทิ ทางด้านกล ด้านความทนไฟ การทนต่อต่าง และการยึดติดกับสารอื่นได้ดี เป็นต้น แต่ยังมีข้อเสียสำคัญอันจำกัดขอบเขตการใช้งานให้แคบลง กล่าวคือ ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์สามารถทำปฏิกิริยากับกรดและเกลือบางชนิด รวมทั้งโลหะพวกอะลูมิเนียมและเหล็กกล้าได้ ดังนั้นเมื่อนำปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์ไปใช้งาน จึงไม่ควรให้สัมผัสโดยตรงกับวัสดุที่กล่าวมาข้างต้น เพราะจะทำให้ปฏิกิริยากัดกร่อนกัน จนเกิดความเสียหายได้ นอกจากนี้ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์ยังไม่คงตัวในน้ำ ถ้าถูกน้ำนาน ๆ ความแข็งแรงจะเสื่อมถอยลง ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์ จึงเหมาะที่จะใช้เป็นวัสดุก่อสร้างภายในอาคารมากกว่าภายนอก เช่น ใช้ทำพื้นเป็นต้น ทั้งนี้สามารถใช้ทำพื้นโรงงานอุตสาหกรรม อาคารพาณิชย์ หรือบ้านเรือน ที่อยู่อาศัยทั่วไปได้ดีและมีประโยชน์อย่างมาก ในการปรับปรุงพื้นเก่า ในการทำพื้นสำหรับปูพรม และปูไวนิล นอกจากนั้นยังสามารถนำมาใช้ทำหินเทียม ทำแผ่นกระเบื้อง ใช้ในส่วนผสมที่ต้องการให้เป็นฉนวน ทั้งนี้เพราะปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์มีสภาพนำความร้อนต่ำ หรือใช้เป็นสารยึดช่วยยึดสารอื่นในส่วนผสมให้ติดกันเมื่อเร็ว ๆ นี้มีผู้ประกอบการรายหนึ่งนำวัสดุ

ตัวอย่างเป็นผลิตภัณฑ์หัวหินขัด ซึ่งนำเข้าจากต่างประเทศ ใช้สำหรับขัดแผ่นหินอ่อนหรือหินขัดให้เรียบ มาให้กรมวิทยาศาสตร์บริการวิเคราะห์หาส่วนประกอบ จากการตรวจวิเคราะห์พบว่าปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์กับ ซิลิโคนคาร์ไบด์ เป็นส่วนประกอบสำคัญ ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์มีสมบัติการยึดติดกับสารอื่นดี ทนต่อการขัดสี จึงเหมาะที่จะนำมาผสมกับเม็ดซิลิโคนคาร์ไบด์ทำเป็นหัวหินขัด

นอกจากที่กล่าวมาแล้ว ยังมีการนำมาทำเป็นอิฐทนไฟและใช้เป็นสารยึดเหนี่ยวในอิฐทนไฟเชิงต่างประเภทไม่เผา เช่น ใช้ในอิฐโครม-แมกนีไซด์ เป็นต้น ใช้ทำสีหรือทำสารเคลือบกับผนังป้องกันไฟไหม้ การเคลือบทับผนังด้วยปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์จะช่วยสกัดกั้นไฟไม่ให้ลุกลาม นิยมใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม อาคารพาณิชย์ เรือ เครื่องบิน ตลอดจนอาคารคอนกรีตเสริมเหล็ก และบ้านเรือน ถ้าต้องการให้มีน้ำหนักเบา ความหนาแน่นรวมต่ำ ก็ทำให้มีเนื้อฟูพูนโดยเติมโฟมโพลียูเรเทน หรือสารเคมีอื่น ๆ ที่ช่วยให้เกิดฟองเข้าไปในส่วนผสม ถ้าต้องการเพิ่มโมดูลัสแตกร้าว และให้ทนต่อแรงดึงแรงกระแทกมากขึ้นก็เติมเส้นใยเล็ก ๆ เข้าไป

อุตสาหกรรมก่อสร้างเป็นอุตสาหกรรมใหญ่ ยังมีแนวโน้มการขยายตัวในอัตราที่สูง ความต้องการวัสดุก่อสร้างคุณภาพดี ทนทาน

ให้ความปลอดภัยสูง มีราคาเหมาะสมจึงยังมีอยู่มาก ปูนซีเมนต์แมกนีเซียมออกซิดคลอไรด์เป็นวัสดุชนิดหนึ่งที่มีศักยภาพ สนองความต้องการดังกล่าวได้ ถ้าสามารถทำให้มีความคงตัวในน้ำสูงขึ้น

## เอกสารอ้างอิง

1. Ramachandran, V S., Feldman, R F. and Beaudoin, J.J., Concrete Science. London, : Heyden & Son Ltd, 1981.
2. Sereda, P J., Feldman, R F. and Ramachandran, V S., Structure Formation and Development in Hardened Cement Pastes, Sub Theme VI-I, 7-th International Congress of Cement Chemistry, Paris, 1980.
3. Harold, E. Fire-barrier Plywood US. pat. 4,661,398, 1987-04-28
4. Thompson, H. Fireproof Product Using Magnesium Oxychloride Cement, US. Pat. 3,963,849, 1976-06-15
5. William, L P. and Richard, S L. Filled Inorganic Resin Cements and Compositions and Process for Forming Them US. Pat. 4,084,982, 1978-04-18
6. Robert, S J. Process of Producing Sorel Cement US. Pat. 4,352,694, 1982-10-05