

การใช้ประโยชน์จากแป้งมันสำปะหลัง

สุพะไชย์ จินดาอุติกุล

มันสำปะหลังกับเศรษฐกิจของประเทศ
มันสำปะหลัง เป็นพืชเศรษฐกิจที่สำคัญชนิดหนึ่ง
ของประเทศไทยที่สร้างรายได้ให้กับเกษตรกรผู้ปลูก
ประมาณ 3 ล้านคน ประเทศไทยมีพื้นที่ปลูกมันสำปะหลัง
ประมาณ 6.58 ล้านไร่ ส่วนใหญ่อยู่ทางภาคตะวันออกเฉียง
เหนือและภาคตะวันออก มีผลผลิตในรูปแบบหัวมันสดประมาณปีละ
16.93 ล้านเมตริกตัน โดยร้อยละ 55 นำไปใช้ในอุตสาหกรรม
แปรรูปเป็นมันสำปะหลังอัดเม็ดและมันเส้น ที่เหลือร้อยละ 45
ใช้เป็นวัตถุดิบเพื่อผลิตแป้งมันสำปะหลัง ในปี 2542 มีการส่ง
ออกผลิตภัณฑ์มันสำปะหลัง รวมทั้งสิ้น ประมาณ 5 ล้านเมตริก-
ตันคิดเป็นมูลค่าการส่งออกประมาณ 17,000 ล้านบาท

ในส่วนของแป้งมันสำปะหลัง ประเทศไทยสามารถผลิตได้ปี
ละประมาณ 1.6 ล้านเมตริกตัน ใช้เป็นวัตถุดิบสำหรับอุตสาหกรรม
ต่อเนื่องต่างๆภายในประเทศประมาณ 700,000 ตัน ส่วน
ที่เหลือส่งออกจำหน่ายต่างประเทศ (ข้อมูล ปี2542)

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับองค์ประกอบของมันสำปะหลัง

องค์ประกอบของหัวมันสำปะหลังสด มีดังนี้

องค์ประกอบของหัวมันสด	ร้อยละของน้ำหนักหัวมันสด
น้ำ	60.21 - 75.32
เปลือก	4.08 - 14.08
เนื้อมัน	25.87 - 41.88
ไซยาไนด์	2.85×10^{-6} - 39.27×10^{-6} (หรือ 2.85 - 39.27 ppm)
องค์ประกอบของเนื้อมัน	ร้อยละของน้ำหนักเนื้อมัน
แป้ง	71.9 - 85.0
โปรตีน	1.57 - 5.78
เยื่อใย	1.77 - 3.95
เถ้า	1.20 - 2.80
ไขมัน	0.06 - 0.43
คาร์โบไฮเดรตที่ไม่ใช่แป้ง	3.59 - 8.66

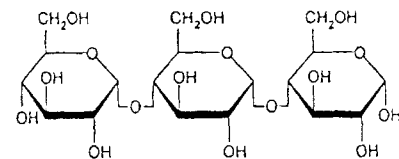
แหล่งที่มา : การแปรรูปและการใช้ประโยชน์มันสำปะหลัง
. 2000. [ออนไลน์] เข้าถึงได้จาก <http://www.cassava.org/thai/index.htm>

สำหรับส่วนที่เป็นแป้ง ประกอบด้วยหน่วยย่อย คือ anhydroglucose unit มาเชื่อมต่อกันเป็นสายพอลิเมอร์ ด้วย พันธะ

glucosidic linkage โดยมีการเชื่อมต่อกัน 2 ลักษณะ คือ

1. อะมิโลส (amylose)

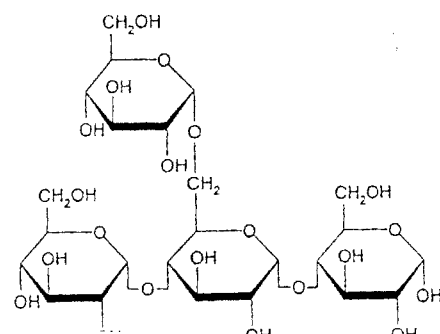
เกิดจากหน่วยย่อยคือ anhydroglucose unit มาเชื่อม
ต่อกันเป็นสายตรงประมาณ 2,000 หน่วยด้วยพันธะ α -1,4 -
glucosidic linkage (ดังรูปที่ 1) สำหรับแป้งมันสำปะหลัง
มีอะมิโลส ประมาณ ร้อยละ 17 ของปริมาณแป้งทั้งหมด



รูปที่ 1 แสดงการเชื่อมต่อแบบเชิงเส้นของ anhydroglucose unit

2. อะมิโลเพคติน (amylopectin)

เกิดจาก anhydroglucose unit มาเชื่อมต่อกันแบบ
กิ่ง ประกอบด้วยส่วนที่เป็นสายตรงซึ่งเชื่อมต่อกันด้วยพันธะ
 α -1,4 - glucosidic linkage และส่วนที่เป็นกิ่งสาขาสายสั้น
ที่ ประกอบด้วย anhydroglucose unit จำนวน 10-60 หน่วย
โดยเชื่อมต่อกับส่วนที่เป็นสายตรงด้วยพันธะ α -1,6 - gluco-
sidic linkage ดังรูปที่ 2 และแป้งมันสำปะหลัง มีอะมิโลเพคติน



รูปที่ 2 แสดงการเชื่อมต่อแบบกิ่งของ anhydroglucose unit

ประมาณร้อยละ 83 ของปริมาณแป้งทั้งหมด

การใช้ประโยชน์จากแป้งมันสำปะหลัง

แป้งมันสำปะหลังส่วนที่ใช้อยู่ในประเทศไทยซึ่งเป็นวัตถุดิบ
สำหรับอุตสาหกรรมต่างๆ ดังนี้

1. อุตสาหกรรมสารให้ความหวาน

อุตสาหกรรมผลิตสารให้ความหวานที่ใช้แป้งมันสำปะหลัง
เป็นวัตถุดิบที่สำคัญมี 3 ประเภท คือ

• กลูโคส (glucose)

ผลิตภัณฑ์กลูโคสที่ผลิตขึ้นมี 2 ชนิด คือ 1) กลูโคสไซรัป

(glucose syrup) หรือกลูโคสเหลว เป็นสารละลายแซคคาไรด์ที่ได้จากการย่อยแป้ง โดยผ่านกรรมวิธีการทำให้บริสุทธิ์และเข้มข้น 2) กลูโคสผง เป็นกลูโคสที่แห้งเป็นผง กลูโคสผงที่ผลิตมี 2 ชนิดได้แก่ เด็กซ์โทรสแอนไฮไดรต (dextrose anhydrous) หรือ D-glucose ที่ผ่านกรรมวิธีทำให้บริสุทธิ์และตกผลึกโดยปราศจากน้ำ และเด็กซ์โทรสโมโนไฮเดรต (dextrose monohydrate) มีความบริสุทธิ์น้อยกว่า แต่มีความชื้นมากกว่า เด็กซ์โทรสแอนไฮไดรต ทั้งนี้ปริมาณการผลิตกลูโคสเหลวมีมากกว่ากลูโคสผง เนื่องจากความต้องการของตลาดมีมากกว่าโดยเฉพาะในอุตสาหกรรมผลิตน้ำหวาน ทอฟฟี่หรือลูกกวาด ไอศกรีม สำหรับกลูโคสผงส่วนมากจะใช้ในอุตสาหกรรมยา

• ไฮฟรุคโตส (high fructose)

ไฮฟรุคโตสเป็นสารให้ความหวานที่ได้รับความนิยมในการบริโภคมากกว่าสารให้ความหวานชนิดอื่น ๆ เนื่องจากมีความหวานใกล้เคียงกับน้ำตาล และอยู่ในสภาวะค่อนข้างบริสุทธิ์ สามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่างๆได้ดี โดยไม่ต้องผ่านการทำให้บริสุทธิ์เหมือนการใช้น้ำตาลทราย จึงเหมาะสำหรับใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ เช่น น้ำอัดลม (ใช้ร้อยละ 80 ของไฮฟรุคโตสที่ผลิตได้ทั้งหมด) น้ำผลไม้ นมเปรี้ยวโยเกิร์ต ผลไม้/อาหารกระป๋อง เป็นต้น

• ซอร์บิทอล (sorbitol)

ซอร์บิทอล หรือดี - กลูซิทอล เป็นสารให้ความหวานที่มีการผลิตเพื่อทดแทนการนำเข้า ส่วนใหญ่ใช้ในอุตสาหกรรมอาหารแช่แข็ง การทำลูกชิ้น เพื่อช่วยไม่ให้โปรตีน ในอาหารแปรสภาพและยังคงความสดใหม่ให้กับอาหาร นอกจากนี้ยังใช้ในอุตสาหกรรมเครื่องสำอาง เพื่อใช้เป็นตัวรักษาความชุ่มชื้นทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่แห้งตัวเป็นก้อน

2. อุตสาหกรรมผงชูรส

การผลิตผงชูรสสามารถใช้แป้งมันสำปะหลังหรือกากน้ำตาลเป็นวัตถุดิบ โดยแป้งจะถูกเปลี่ยนเป็นน้ำตาลกลูโคสโดยใช้เอนไซม์ จากนั้นจะหมักน้ำตาลกลูโคสโดยใช้แบคทีเรียเพื่อให้ได้กรดกลูตามิก (glutamic acid) แล้วทำให้เข้มข้นและตกผลึกก็จะได้ผงชูรส โดยมีอัตราการผลิตจากมันสำปะหลังเป็นผงชูรสประมาณ 1.8 : 1 กระบวนการหมักด้วยแบคทีเรียเป็นหัวใจสำคัญในการผลิตผงชูรส ดังนั้นจึงมีการคิดค้นหาแบคทีเรียสายพันธุ์ที่ให้ผลผลิตปริมาณสูงกว่าการใช้กากน้ำตาล เนื่องจากการใช้กากน้ำตาลแม้จะมีต้นทุนต่ำ แต่จะมีของเสียซึ่งเป็นของแข็งและน้ำเสียมาก อีกทั้งการบำบัดน้ำเสียทำได้ยากลำบากกว่าผลผลิตประมาณร้อยละ 70 ของปริมาณการผลิตทั้งหมดจะใช้ภายในประเทศ

3. อุตสาหกรรมผลิตแอล-ไลซีน (L-lysine)

แอล-ไลซีน เป็นกรดอะมิโนที่จำเป็นต่อร่างกายที่มนุษย์ไม่สามารถสังเคราะห์ขึ้นเองได้ ต้องรับจากอาหารประเภทเนื้อสัตว์ แต่อาหารประเภทเนื้อสัตว์ตามธรรมชาติมีแอล-ไลซีนน้อยมากจนไม่พอต่อความต้องการของร่างกาย จึงได้มีการผลิตแอล-ไลซีนขึ้นเพื่อนำมาปรับปรุงคุณภาพของอาหารสัตว์ เมื่อสัตว์กินอาหารนี้เข้าไป แอล-ไลซีนก็จะไปสะสมอยู่ในร่างกายของสัตว์ มนุษย์ก็สามารถได้รับแอล-ไลซีนเมื่อรับประทานเนื้อสัตว์เข้าไป ในกระบวนการผลิตจะใช้เอนไซม์เพื่อเปลี่ยนแป้งมันสำปะหลังเป็น

น้ำตาลกลูโคสเพื่อนำมาใช้เป็นแหล่งคาร์บอนเพาะเลี้ยงจุลินทรีย์ที่สามารถผลิตแอล-ไลซีนโดยวิธีการหมัก แล้วทำให้เข้มข้นและตกผลึกก็จะได้แอล-ไลซีน

4. อุตสาหกรรมแป้งตัดแปร(modified starch)

แป้งตัดแปรตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 1073-2535 หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำแป้ง (starch) เช่น แป้งมันสำปะหลัง แป้งข้าวโพด แป้งมันฝรั่ง แป้งสาลี มาเปลี่ยนสมบัติทางเคมีและ/หรือทางฟิสิกส์จากเดิมด้วยความร้อนและ/หรือเอนไซม์ และ/หรือสารเคมีชนิดต่างๆ เพื่อให้เหมาะสมกับการนำไปใช้ในอุตสาหกรรมอาหารต่างๆ ซึ่งคุณลักษณะเกณฑ์ซึ่งต่างๆ ของแป้งตัดแปรแต่ละประเภทจะต้องเป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (2535)

เนื่องจากแป้งดิบโดยทั่วไปมีสมบัติบางประการไม่เหมาะสมกับการผลิตทางอุตสาหกรรม ซึ่งทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพต่ำ จึงต้องนำแป้งมาผ่านกระบวนการเพื่อให้ได้แป้งที่มีสมบัติเหมาะสมกับการใช้งาน

สำหรับอุตสาหกรรมแป้งตัดแปรในประเทศไทย ใช้วิธีการตัดแปรแป้ง 3 วิธี คือ

• วิธีย่อยสลายโมเลกุลแป้งให้เล็กลง เช่น

- การย่อยสลายด้วยกรดเกลือหรือกรดกำมะถันเจือจาง ที่อุณหภูมิ 40-60 องศาเซลเซียส

- วิธีเดกซ์ทริโนเซชัน เป็นการให้ความร้อนแก่แป้งที่อยู่ในสภาพที่แห้งและเป็นกรดเกิดปฏิกิริยาที่พันธะ α -1,4 ทำให้ได้แป้งที่มีโมเลกุลเล็กลง

- วิธีออกซิเดชัน เป็นการทำปฏิกิริยาระหว่างแป้งกับตัวออกซิไดส์ (oxidizing agent) เช่น โซเดียมไฮโปคลอไรท์ (sodium hypochlorite) แคลเซียมไฮโปคลอไรท์ (calcium hypochlorite) เป็นต้น

- การย่อยสลายด้วยเอนไซม์

• วิธี Pregelatinization เป็นการตัดแปรแป้งด้วยกระบวนการทางกายภาพ คือ การนำแป้งที่มีความเข้มข้นประมาณร้อยละ 20 หรืออาจใช้ความเข้มข้นถึงร้อยละ 40-50 เกลงบนพื้นผิวที่มีความร้อน แป้งจะแห้งและสุกเป็นแผ่นบางๆ จากนั้นลอกออกแล้วนำไปบด แป้งที่ได้มีสมบัติละลายในน้ำเย็น จึงมีชื่อเรียกว่า cold - water - soluble - starch หรือชื่อทางการค้าว่า แป้งอัลฟา (alpha starch)

• วิธี Derivatives คือ การใช้สารเคมีทำปฏิกิริยากับหมู่ไฮดรอกซิล (OH) ของ anhydroglucose unit ได้แป้งที่มีสมบัติตามชนิดและปริมาณของสารเคมี

แป้งตัดแปรที่ผลิตได้ นำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเนื่องต่างๆ เช่น อุตสาหกรรมอาหาร กระดาษ กาว อุตสาหกรรมทอผ้า และบางส่วนของออกจำหน่ายต่างประเทศ

จากที่กล่าวมาแล้วว่าแป้งมันสำปะหลังและแป้งแปรรูปจะสามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมทั้งที่เป็นอาหารและที่มีใช้อาหาร ได้อย่างหลากหลายแล้วก็ตาม แต่การที่จะขยายขอบข่ายความต้องการใช้ในอุตสาหกรรมของแป้งมันสำปะหลังให้มากขึ้นจำเป็นต้องอาศัยงานวิจัยและพัฒนาที่สนับสนุน

สำหรับงานวิจัยและพัฒนาที่จะนำไปสู่การผลิตผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ที่สำคัญได้แก่

1) สารพอลิเมอร์ดูดซึมน้ำ (Water Absorbing Polymer)

สารพอลิเมอร์ดูดซึมน้ำที่ผลิตจากแป้งมันสำปะหลัง คือ สารที่ได้จากการเปลี่ยนโครงสร้างของสายโซ่โมเลกุลของแป้งมันสำปะหลังที่ประกอบด้วยหน่วยย่อยคือ anhydroglucose unit โดยการนำสารที่เป็นโมโนเมอร์(monomer) มาต่อลงบนสายโมเลกุลของแป้งโมโนเมอร์ที่จะเป็นไวโนลิโมโนเมอร์ที่มีหมู่แทนที่ที่มีสมบัติชอบน้ำ เช่น หมู่คาร์บอกซิเลท (carboxylate) และหมู่ เอไมด์ (amide) ได้แก่ เมทาอะคริลิก (methacrylic) อะคริลามิด (acrylamide) อะคริโลไนไตรล์ (acrylonitrile) เป็นต้น ปฏิกิริยาที่ใช้ในการต่อโมโนเมอร์ลงบนโมเลกุลของแป้ง เรียกว่า free radical graft copolymerisation องค์ประกอบของปฏิกิริยาประกอบด้วยแป้งมันสำปะหลัง ตัวเริ่ม (initiator) และโมโนเมอร์

มีวิธีการเตรียมได้ 3 แบบคือ

1. กระบวนการโพลิเมอไรเซชันแบบสารละลาย ปฏิกิริยาจะทำในตัวกลาง (media) ซึ่งส่วนมากจะใช้น้ำและต้องทำในบรรยากาศของแก๊สเฉื่อย เช่น ไนโตรเจนหรือคาร์บอนไดออกไซด์ เพื่อป้องกันการสลายตัวของตัวเริ่มเมื่ออยู่ในบรรยากาศของออกซิเจน ตัวเริ่มที่ใช้ในกระบวนการนี้จะเหนียวน้ำทำให้เกิดอนุมูล (radical) บนโมเลกุลของแป้งโดยตรง จากนั้นโมเลกุลของแป้งที่อยู่ในสภาพเป็นอนุมูลจะทำปฏิกิริยาสร้างพันธะกับโมโนเมอร์ ข้อดีของกระบวนการนี้ คือการใช้น้ำเป็นตัวกลางทำให้สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ง่าย แต่มีข้อเสียคือต้องมีการควบคุมการกำจัดตัวกลางและผลิตผลข้างเคียงที่ไม่ต้องการออกจากกระบวนการหลังจากปฏิกิริยาเกิดสมบูรณ์แล้ว

2. กระบวนการโพลิเมอไรเซชันแบบอิมัลชัน เป็นกระบวนการที่ทำในตัวกลางที่สามารถละลายแป้งและตัวเริ่มได้ แต่ไม่ละลายโมโนเมอร์ จึงต้องมีสารอิมัลซิไฟเออร์ทำหน้าที่ลดแรงตึงผิวเพื่อให้เกิดภาวะแบบอิมัลชัน ข้อดีของกระบวนการนี้คือสามารถควบคุมอุณหภูมิการเกิดปฏิกิริยาได้ง่ายและได้พอลิเมอร์ที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูงในเวลาอันรวดเร็ว ข้อเสียคือกำจัดอิมัลซิไฟเออร์และสารปนเปื้อนอื่น ๆ ได้ยากและได้พอลิเมอร์ที่มีความบริสุทธิ์ต่ำ

3. กระบวนการโพลิเมอไรเซชันแบบแขวนลอย เป็นกระบวนการกระจายโมโนเมอร์เป็นหยดเล็ก ๆ ในตัวกลางที่โมโนเมอร์ไม่ละลายซึ่งโดยทั่วไปเป็นน้ำ การกระจายโมโนเมอร์เป็นหยดเล็ก ๆ จะใช้วิธีกวนอย่างรวดเร็ว ร่วมกับการใช้สารทำให้เสถียร (stabilizer) ซึ่งจะทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้หยดโมโนเมอร์ที่กำลังเกิดโพลิเมอร์อยู่เกิดการจับตัวกันเป็นหยดใหญ่ตัวเริ่มที่ใช้เป็นสารที่สามารถละลายโมโนเมอร์ได้ ข้อดีคือเทคนิคการโพลิเมอไรซ์แบบแขวนลอยจะควบคุมอุณหภูมิของการเกิดปฏิกิริยาได้ง่ายและได้พอลิเมอร์ที่มีความบริสุทธิ์สูงเมื่อเทียบกับการเกิดโพลิเมอร์แบบอิมัลชัน ข้อเสียคือมีปัญหาในการควบคุมขนาดของเม็ดพอลิเมอร์ที่ได้ซึ่งขึ้นกับความถี่ของการเขย่าหรือกวน

ในแต่ละปีประเทศไทยนำเข้าสารเคมีที่มีสมบัติในการดูดซึมน้ำเป็นจำนวนมากเพื่อใช้ในอุตสาหกรรม เช่น ผ้าอ้อม ผ้าอนามัย ซึ่งวัตถุดิบที่ใช้ผลิตสารประเภทนี้ในต่างประเทศจะใช้สารเคมีและงานวิจัยในต่างประเทศที่ได้นำผลิตผลจำพวกแป้งมาเตรียมสารประเภทนี้พบว่าใช้แป้งข้าวโพดและแป้งสาลีเป็นส่วนใหญ่

สำหรับประเทศไทยที่มีผลผลิตมันสำปะหลัง ข้าว และข้าวโพดอันเป็นแหล่งแป้งที่สำคัญ ก็น่าที่จะใช้เป็นวัตถุดิบสำหรับผลิตสารประเภทนี้ได้สารพอลิเมอร์ดูดซึมน้ำใช้ประโยชน์ ได้อย่างกว้างขวางดังนี้

ก. ด้านการเกษตร ใช้เคลือบเมล็ด ย้ายต้นกล้า ป้องกันความแห้งแล้งโดยเก็บความชุ่มชื้น ทำให้พืชไม่เหี่ยวเฉา เป็นสารปรับแต่งดิน โดยนำพอลิเมอร์ดูดซึมน้ำผสมกับดิน ทำให้ดินมีสมบัติดังต่อไปนี้ เพิ่มรุกรุนภายในดิน ทำให้ดินร่วนซุย การผ่านของอากาศดีขึ้น เพิ่มการแทรกซึมของน้ำเข้าไปในดิน ป้องกันการจับตัวเป็นก้อนของดิน ป้องกันการชะล้างหน้าดิน

ข. อุตสาหกรรม ในอุตสาหกรรมผ้าอนามัย ผ้าอ้อมเด็ก

ค. กระบวนการผลิตถ่านหิน ช่วยกำจัดความชื้นที่ทำให้ถ่านหินจับตัวเป็นก้อน

ง. กระบวนการพิมพ์ผ้า ใช้เป็นสารข้น (thickener) ของหมึกพิมพ์ที่ใช้พิมพ์ผ้า ทำให้สมบัติในการติดสีเพิ่มขึ้นและอายุการใช้งานนานขึ้น

จ. ชีววิทยา ใช้แทนวุ้นในการเพาะเลี้ยงเนื้อเยื่อและต้นอ่อนของพืช

ฉ. เวชภัณฑ์ ใช้ในการดูดซับของเหลวที่ขับถ่ายออกมาจากร่างกาย เช่น ดูดซับน้ำเหลืองจากบาดแผล ทำให้แผลแห้งเร็วขึ้น

สำหรับงานวิจัยเกี่ยวกับสารพอลิเมอร์ดูดซึมน้ำ ในประเทศไทย ที่ได้มีการดำเนินการไปบ้างแล้วได้แก่

- คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย วิจัยผลิตสารพอลิเมอร์ดูดซึมน้ำจากแป้งมันสำปะหลังเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมทอผ้า โดยใช้เป็นสารข้น ซึ่งเป็นส่วนประกอบของหมึกพิมพ์สกรีน

- สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ โดยศูนย์โลหะและวัสดุแห่งชาติ ได้วิจัยผลิตสารพอลิเมอร์ดูดซึมน้ำจากแป้งมันสำปะหลังทดลองใช้เป็นสารพองเพาะเลี้ยง ต้นอ่อนและเซลล์พืชโดยให้ดูดซึมสารอาหาร ทดแทนสารพองชนิดอื่นที่ต้องสั่งซื้อจากต่างประเทศ ในราคาแพง

2) พลาสติกที่ย่อยสลายได้จากแป้งมันสำปะหลัง

การให้ความสนใจเกี่ยวกับพลาสติกที่ย่อยสลายได้เกิดขึ้นเนื่องจากปัญหาการใช้พลาสติก เพราะพลาสติกเป็นวัสดุที่ย่อยสลายได้ยาก แม้จะกำจัดได้โดยวิธีการเผาแต่ก็ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างร้ายแรง วิธีรีไซเคิลหรือการนำเอาพลาสติกที่ใช้แล้วไปแปรรูปแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ก็ไม่สามารถกำจัดพลาสติกให้ลดลงได้ในระดับที่น่าพอใจ จึงได้เกิดแนวคิดที่จะนำวัสดุที่มีสมบัติเหมือนหรือใกล้เคียงกับพลาสติก แต่สามารถย่อยสลายได้ตามธรรมชาติมาใช้ทดแทน ซึ่งเป็นที่มาของวัสดุที่เรียกว่าพลาสติกที่ย่อยสลายได้โดยพลาสติกที่ย่อยสลายได้อาจเตรียมมาจากพอลิเมอร์ธรรมชาติ พอลิเมอร์สังเคราะห์ หรือการผสมระหว่างพอลิเมอร์ธรรมชาติและพอลิเมอร์สังเคราะห์

แป้งซึ่งถือเป็นพอลิเมอร์ธรรมชาติที่ย่อยสลายได้จึงได้รับความสนใจเนื่องจากข้อเด่นของแป้งโดยเฉพาะแป้งมันสำปะหลัง คือมีความบริสุทธิ์สูง ราคาถูกและมีปริมาณมาก ปัจจุบันนี้ จึงนิยมใช้แป้งมาผลิตเป็นพลาสติกที่ย่อยสลายได้ ซึ่งมีเทคโนโลยีและลักษณะการผลิตต่าง ๆ กัน สามารถแบ่งเทคโนโลยีการผลิตเป็น 2 กลุ่มดังนี้

2.1 การผลิตพลาสติกจากแป้งโดยตรง

เป็นกระบวนการที่ให้แป้งเกิดการพองตัวขึ้น เนื่องจากแรงดันของน้ำในตัวแป้งที่กลายเป็นไอเมื่อถูกความร้อนสูงขณะที่ผ่านแรงอัดจากเครื่องเอกทูดเดอร์ (extruder) ผลิตภัณฑ์ที่ได้เรียกว่า โฟมแป้ง นำไปใช้ประโยชน์เพื่อรองรับกันการกระแทกในภาชนะบรรจุภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้มีข้อดีและข้อจำกัด ดังนี้

ข้อดีคือ ผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้ใช้แป้งมากกว่าร้อยละ 90 โดยมีการเติมสารเติมแต่ง (additive) ในอัตราส่วนที่แตกต่างกันแล้ว แต่ชนิดของแป้ง แต่ไม่เกินร้อยละ 10 เนื่องจากราคาของแป้งถูกกว่าพลาสติกทั่วไปจึงสามารถเป็นคู่แข่งของพลาสติก เช่น โฟมที่ผลิตจากโพลีสไตรีน (polystyrene) ได้ และด้วยสมบัติในการย่อยสลายที่ดี การผลิตในรูปของโฟมแป้งจึงมีโอกาสที่จะได้ส่วนแบ่งในตลาด

ข้อจำกัด เนื่องจากมีการย่อยสลายดี จึงทำให้การใช้งาน มีข้อจำกัดโดยเฉพาะเมื่อถูกความชื้นหรือสัมผัสกับน้ำเนื่องจากแป้งสามารถละลายน้ำได้จึงไม่เหมาะสมในการผลิตเป็นภาชนะใส่ของที่มีความชื้น และข้อจำกัดของความแข็งแรง ทำให้การออกแบบผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอื่นๆ จะมีปัญหาการใช้งาน

การพัฒนาเทคโนโลยีของผลิตภัณฑ์ในกลุ่มนี้แป้งข้าวโพดโดยเฉพาะ waxy corn ได้ถูกนำมาใช้ประโยชน์ในกลุ่มการผลิตนี้มากกว่ารวมทั้งแป้งข้าวสาลี (wheat starch) ส่วนแป้งมันสำปะหลังมีสมบัติของเม็ดแป้งแตกต่างไปจากแป้งดังกล่าวแต่การปรับแต่งโดยเพิ่มสารเติมแต่งก็สามารถผลิตได้สมบัติใกล้เคียงกันกับแป้งทั่วไป เทคโนโลยีที่กำลังพัฒนาในกลุ่มนี้คือ การออกแบบให้การผลิตเป็นไปในระบบอัตโนมัติผลิตได้จำนวนมากและมีเทคนิคการเคลือบโดยสารเคลือบที่ย่อยสลายได้และปลอดภัย เพื่อที่จะสร้างความทนทานต่อความชื้นและน้ำ มีการเพิ่มส่วนของเส้นใยปนกับแป้งเพื่อเพิ่มความแข็งแรงของผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในกลุ่มนี้ส่วนใหญ่ยังอยู่ในรูปของโฟม

2.2 แป้งผสมพลาสติกที่ย่อยสลายได้

เป็นการนำแป้งมาผสมกับพลาสติกที่ย่อยสลายได้จากนั้นนำมาขึ้นรูปหรือผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีสมบัติตามต้องการ แต่ราคาของพลาสติกที่ย่อยสลายได้นั้นสูงกว่าพลาสติกทั่วไปหลายเท่าตัว ดังนั้นเพื่อที่จะทำให้อายุการใช้งานของสารผสมระหว่างแป้งกับพลาสติกที่ย่อยสลายได้เหมาะสมในการใช้ในระดับอุตสาหกรรม จึงมีการพยายามที่จะใช้แป้งในลักษณะต่างๆ ซึ่งจะมี 4 รูปแบบ คือ

- ใช้แป้งในรูป granule (แป้งยังเป็นเม็ดอยู่)
 - ใช้แป้งในรูป gelatinized (แป้งถูกเปลี่ยนรูปเพราะความร้อนและความร้อน)
 - ใช้แป้งที่ถูกเปลี่ยนรูปเพราะความร้อนและความดันในสภาพที่มีความชื้นจำกัด หรือที่เรียกว่า thermoplastic starch
 - ใช้แป้งตัดแปรทางเคมี (chemical modified starch) สำหรับการผสมนั้น จำเป็นต้องใช้เครื่องอัดแรงสูง เช่น extruder หรือเครื่องผสม high speed ชนิดพิเศษที่ควบคุมความร้อนได้ และปริมาณการใช้แป้งที่ผสมกับพลาสติกที่ย่อยสลายได้ขึ้นอยู่กับสมบัติของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการ ถ้าต้องการให้มีความยืดหยุ่น (สมบัติของพอลิเมอร์) มาก ก็ต้องมีสัดส่วนของพลาสติกที่ย่อยสลายได้อยู่มาก ถ้าใส่แป้งมากขึ้นความแข็งแรงของผลิตภัณฑ์จะเพิ่มมากขึ้น แต่ความยืดหยุ่นจะลดลง
- แป้งผสมพลาสติกที่ย่อยสลายได้ในกลุ่มนี้ที่มีการวิจัยและพัฒนาแล้ว มีดังนี้

1. แป้งผสมโพลิคาโพรแลกโตน สมบัติเด่น คือ ไม่เป็นพิษ จุดหลอมเหลวต่ำ ย่อยสลายในธรรมชาติได้เร็ว นิยมนำมาทำภาชนะบรรจุต่างๆ
2. แป้งผสมโพลิแลกติก จุดเด่น คือความปลอดภัยในการใช้เป็นภาชนะที่สัมผัสกับอาหาร ทั้งนี้เพราะกรดแลกติก (lactic acid) ได้มาจากกระบวนการหมัก (แป้ง) และกระบวนการควบแน่น (condensation) ดังนั้นในอุตสาหกรรมอาหารและยา จึงเป็นที่ยอมรับมากกว่าพลาสติกที่ย่อยสลายได้ชนิดอื่น
3. แป้งผสมโพลิเอสเทอร์อื่นๆ กำลังอยู่ในความสนใจ และมีผู้ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ออกมาแล้ว เช่น โพลิบิวทิลีนซัคซิเนต (polybutylene succinate, PBS), โพลีเอสเทอร์คาร์บอเนต (polyester carbonate, PEC)

แม้ประเทศไทยจะมีการใช้ประโยชน์จากแป้งมันสำปะหลังในอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องต่างๆ ในระดับหนึ่งแล้วก็ตาม แต่เนื่องจากปัจจุบันการใช้ประโยชน์จากแป้งมันสำปะหลังส่วนใหญ่ คือ อุตสาหกรรมผลิตมันเส้นและมันอัดเม็ด ที่มีมูลค่าต่ำและยังขึ้นอยู่กับปัจจัยจากตลาดต่างประเทศทั้งในเรื่องราคาและปริมาณความต้องการที่ไม่แน่นอน แม้แต่แป้งมันสำปะหลังในรูปของแป้งมากกว่าครึ่งที่ส่งออกยังอยู่ในรูปของแป้งดิบ ดังนั้นจึงควรมีการส่งเสริมการวิจัยและพัฒนา หาแนวทางการใช้ประโยชน์จากมันสำปะหลัง โดยเฉพาะแป้งมันสำปะหลังให้มากขึ้น เช่น ผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ดังกล่าวข้างต้น ก็จะเป็นผลดีต่อเศรษฐกิจของประเทศโดยรวม

เอกสารอ้างอิง

- กมลรัตน์ ธนพิประกษ์. วัสดุอู่มน้ำจากแป้งมันสำปะหลังกับการใช้งานการเพาะเลี้ยงดินอ่อนและเซลล์พืช. วารสารเทคโนโลยี วัสดุ, ม.ค.-มี.ค., 2542, เล่มที่ 14, หน้า 44-49.
- กมลรัตน์ ธนพิประกษ์. วัสดุอู่มน้ำจากแป้งมันสำปะหลังกับการใช้งานการเพาะเลี้ยงดินอ่อนและเซลล์พืช. วารสารเทคโนโลยี วัสดุ, เม.ย.-มิ.ย., 2542, เล่มที่ 15, หน้า 68-71.
- กล้าณรงค์ ศรีรอด และ เกื้อกุล ปิยะจอมขวัญ. เทคโนโลยีของแป้ง. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพมหานคร : มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2543, 292 หน้า.
- การแปรรูปและการใช้ประโยชน์มันสำปะหลัง. 2000. [ออนไลน์] เข้าถึงได้จาก : <http://www.cassava.org/thai/index.htm>
- ชัยวัฒน์ เจนวาณิชย์. โพลีเมอร์เชิงพาณิชย์. กรุงเทพมหานคร : โอเดียนสโตร์, 2526, หน้า 50-55.
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม. มาตรฐานแป้งตัดแปรสำหรับอุตสาหกรรมอาหาร มอก. 1073- 2535 หน้า 1.