

Food contact material innovation for Thai food industry

ศูนย์เชี่ยวชาญด้านวัสดุสัมผัสอาหารของอาเซียน
ณ ห้องประชุมวิทยวิถี อาคารตัว ลพานุกรม

ปัญหาและอุปสรรค

- ผู้เข้าร่วมเสวนาบางกลุ่ม รวมถึงวิทยากรได้รับข้อมูลห้องเสวนาผิด ทำให้ผู้เข้าเสวนาเกิดความสับสน เนื่องจากชื่อห้องสัมมนาในแผ่นพับไม่ถูกต้อง
- เนื่องจากผู้เข้าร่วมสัมมนาจำนวนมาก จึงไม่สามารถรับรองแขกผู้ใหญ่บางท่านได้
- ผู้เข้าร่วมสัมมนาหลายท่านไม่ได้ลงทะเบียน หรือบางท่านไม่ได้แจ้งรายชื่อล่วงหน้าก่อน
- ไม่มีป้ายแจ้งสถานที่อบรม (ป้ายบอกทาง) ทำให้ผู้เข้าอบรม
- จำนวนห้องน้ำค่อนข้างน้อยเมื่อเทียบกับจำนวนผู้เข้าร่วมสัมมนา

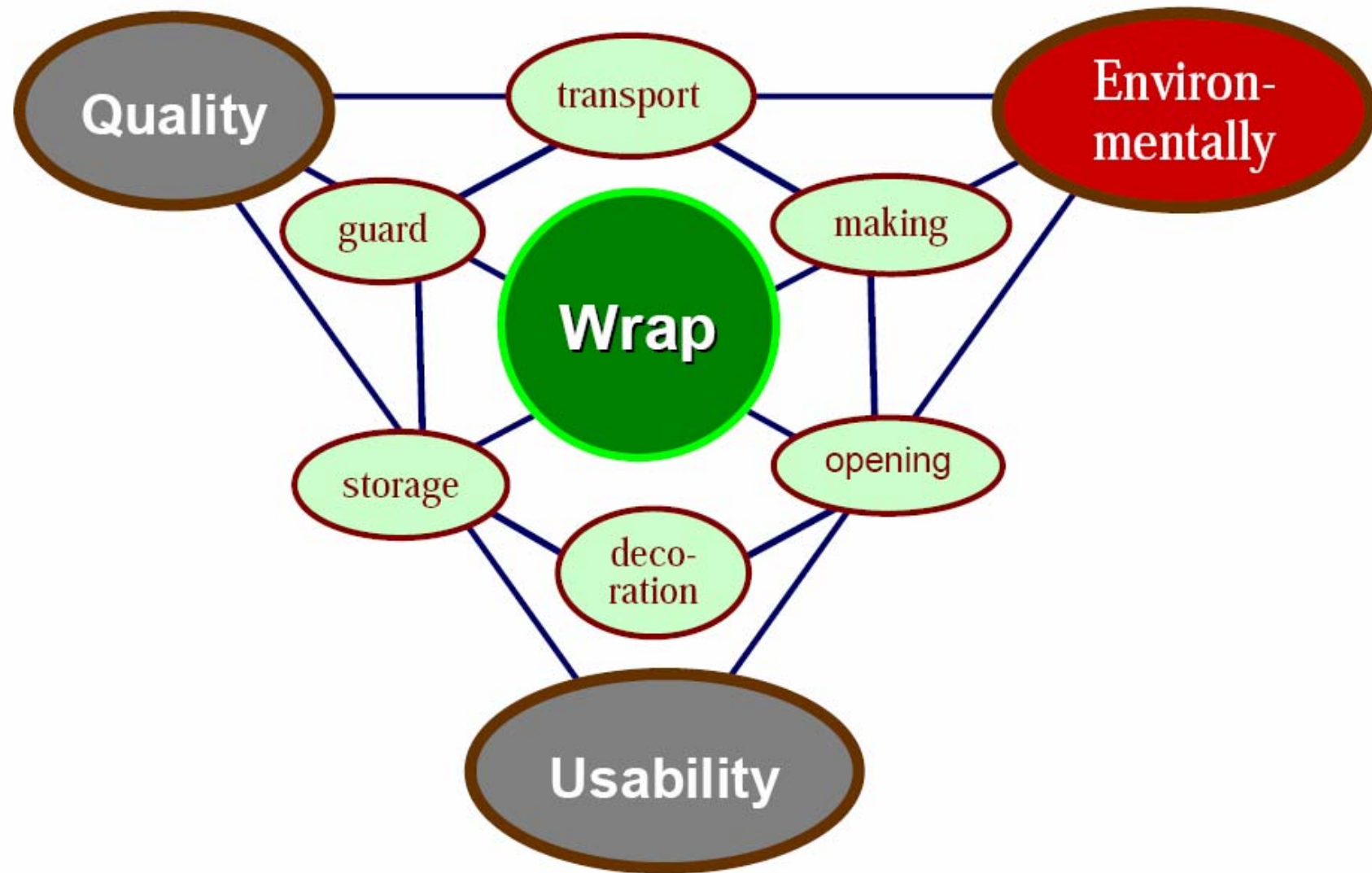
การบรรยายโดย Dr. Masa Morotomi จากบริษัท Toyo Seikan
Keisaha, Co., Ltd

Packaging Development in Japan



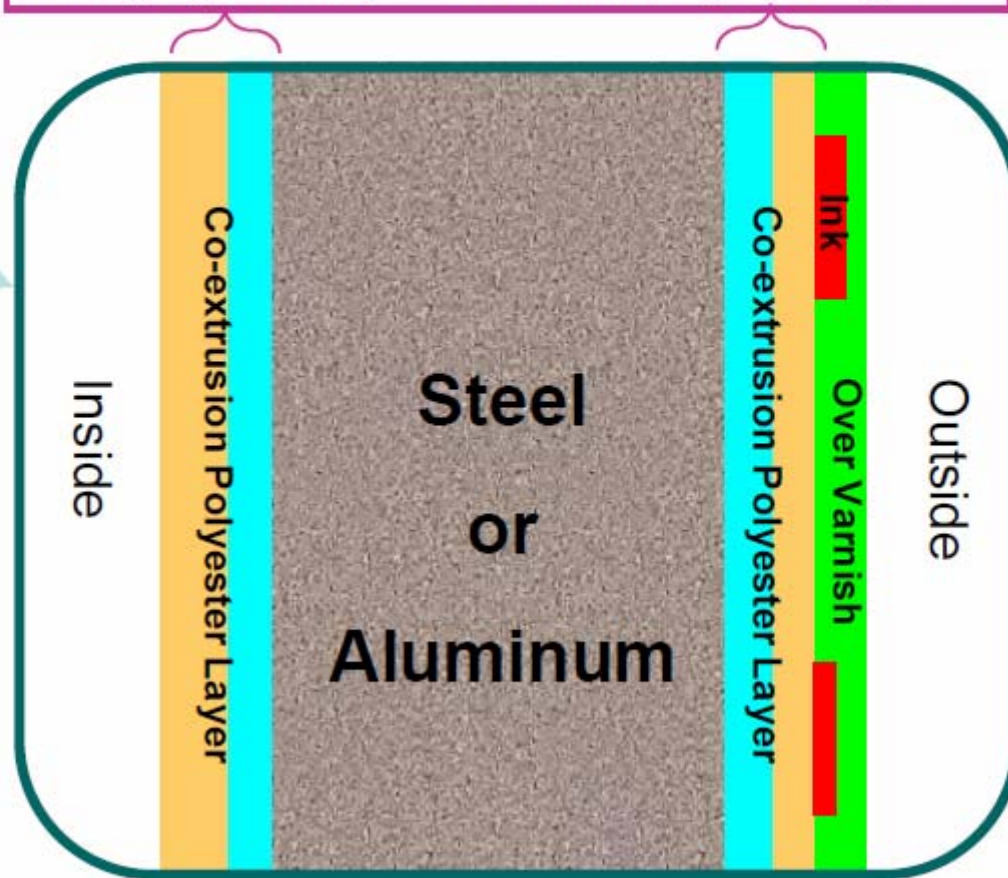
Masa Morotomi
Toyo Seikan Kaisha, Ltd

Role of Package



Structure of TULC

Both polyester layers are coated by DEC system

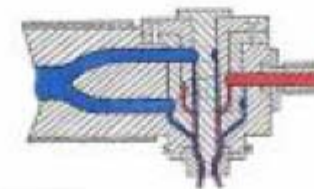
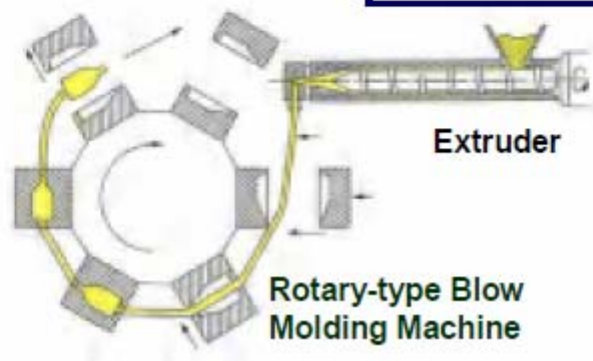
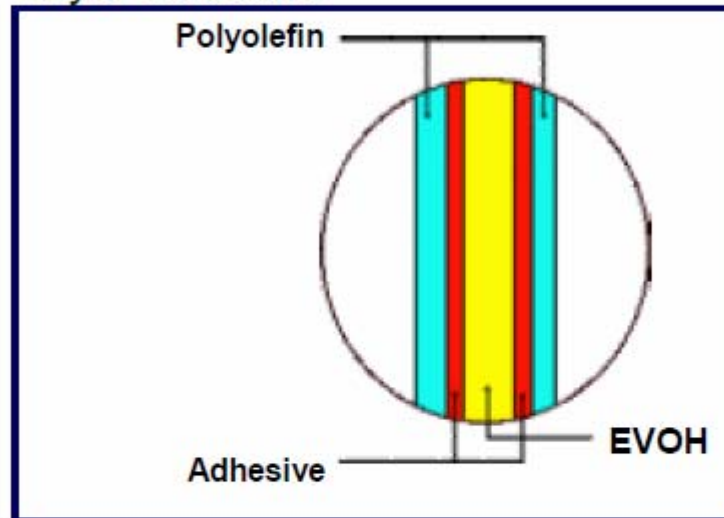


High Oxygen Barrier Bottle: Lamicon™

Multilayer construction with gas barrier material EVOH



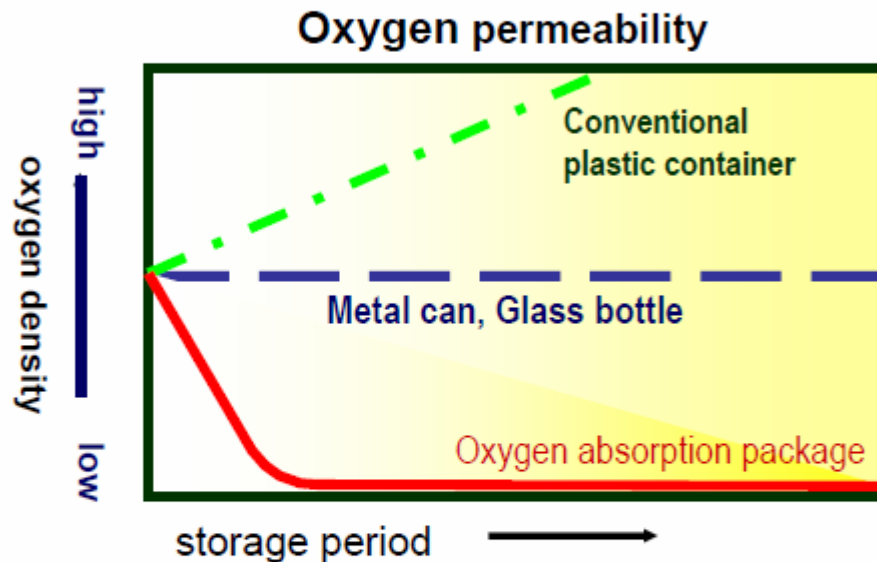
Layer Structure



2M3L Co-extrusion Die

Oxygen absorption package

Multilayer construction with Oxygen absorber offer a long shelf life



Tray, Tube and Pouch



for Mayonnaise

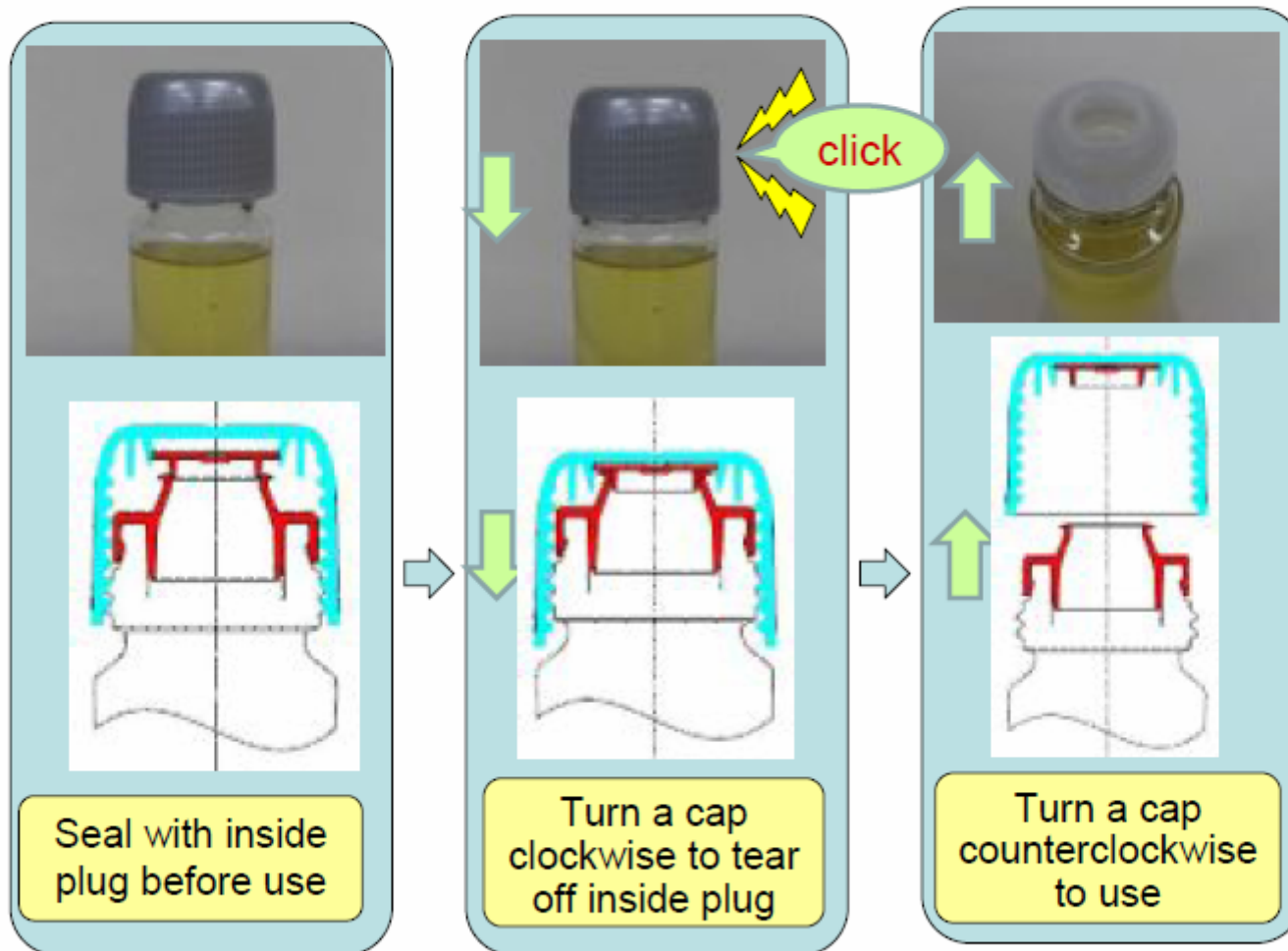


CUP



User-friendly “Hineru-cap”

(Hineru: Turn clockwise or counterclockwise)





สรุปลำคัญจากการเสวนากลุ่มย่อย

- สำหรับบริษัทโตโยเซกันไคชะ ก่อตั้งขึ้นโดย Mr. Tatsunosuke Takasaki ในปี 1917 เป็นบริษัทญี่ปุ่นที่ผลิตบรรจุภัณฑ์โลหะ พลาสติก กระดาษ และ แก้ว ที่มียอดขายสูงเป็นอันดับ 5 ของโลก โดยมีโรงงานตั้งอยู่ทั้งในประเทศญี่ปุ่นและต่างประเทศเช่น จีน มาเลเซีย เวียดนาม และ ไทย เป็นต้น
- การพัฒนาบรรจุภัณฑ์ของบริษัทโตโยเซกันยังคำนึงถึงปัจจัยอีก 3 ข้อคือ เป็นบรรจุภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม เป็นบรรจุภัณฑ์ที่มีคุณภาพดี ช่วยยืดอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ และเป็นบรรจุภัณฑ์ที่สะดวกต่อการใช้งาน

สรุปลำดับสำคัญจากการเสวนากลุ่มย่อย

- ตัวอย่างบรรจุภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมได้แก่ กระป๋อง TULC (Toyo Ultimate Lightweight Can) ซึ่งเป็นกระป๋องโลหะที่ช่วยลดการใช้พลังงาน ลดการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ลดปริมาณขยะและการใช้น้ำในกระบวนการผลิตเมื่อเปรียบเทียบกับการผลิตกระป๋องแบบดั้งเดิม ปัจจุบันกระป๋อง TULC สามารถผลิตได้ในประเทศไทยโดยบริษัทบางกอกแคน แมนูแฟคเจอร์ จำกัด และบริษัทเน็กซ์ แคน อินโนเวชั่น จำกัด ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่ใช้กระป๋อง TULC ได้แก่ กาแฟเบอร์ดี เครื่องดื่มสไปนเซอร์ และ เบียร์สิงห์ เป็นต้น

สรุปสาระสำคัญจากการเสวนากลุ่มย่อย

- ตัวอย่างบรรจุภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีช่วยยืดอายุการเก็บและรักษาคุณภาพของอาหารที่บรรจุได้แก่ High Oxygen Barrier Bottle เป็นขวดพลาสติกที่มีชั้น EVOH, SiO_x Plasma Coated PET Bottle เป็นขวด PET ที่มีการเคลือบด้านในด้วย Silicon Oxide เพื่อป้องกันการซึมผ่านของออกซิเจนจากด้านนอกเข้าสู่ด้านในบรรจุภัณฑ์ จึงช่วยยืดอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์นั้น ๆ ได้

สรุปสาระสำคัญจากการเสวนากลุ่มย่อย

- Oxygen Absorption Cups and Trays เป็นบรรจุภัณฑ์ที่มีชั้น Oxygen Absorber ซึ่งช่วยลดปริมาณก๊าซออกซิเจนภายในภาชนะบรรจุและป้องกันการซึมผ่านของออกซิเจนจากภายนอก

สรุปสาระสำคัญจากการเสวนากลุ่มย่อย

- ❑ ตัวอย่างบรรจุภัณฑ์ที่สะดวกต่อการใช้งาน ได้แก่ Auto- Vent Microwave Cooking Pouch เป็นถุง retort pouch ที่สามารถอุ่นอาหารในไมโครเวฟได้โดยไม่ต้องฉีกหรือเปิดปากถุงก่อน
- ❑ Hineru Cap เป็นฝาพลาสติกที่ถูกออกแบบมาเพื่อปรับปรุงการเปิดฝาด้านใน (inside-plug) ให้ทำได้ง่ายและสะดวกขึ้น โดยสามารถเปิดฝาด้านในด้วยการบิดหรือการหมุนเกลียวฝาด้านนอก, Hot Magic Cup เป็นแก้วกระดาษที่เมื่อเทน้ำร้อนลงในแก้ว ฟิล์มพลาสติกด้านในแก้วจะหดตัวและดันที่จับแก้วออกมา ทำให้สามารถถือแก้วกระดาษได้ไม่ร้อนมือ

















เยี่ยมชมศูนย์เชี่ยวชาญด้านวัสดุสัมผัสอาหารของอาเซียน



เยี่ยมชมศูนย์เชี่ยวชาญด้านวัสดุสัมผัสอาหารของอาเซียน



เยี่ยมชมศูนย์เชี่ยวชาญด้านวัสดุสัมผัสอาหารของอาเซียน