

ໃຫຍ່



ພູ້ບໍ່ຍຄາສຕຣາຈາຍ ດຣ.ອຸ່ชา ແລງວັນນາໂຮຈນ
ກາຄົວິຊາວິທະຍາຄາສຕຣ ຄະນະວິທະຍາຄາສຕຣ
ຈຸພາລັງກຽມໝໍາກວິທະຍາລັຍ



ຄາສຕຣາຈາຍ ດຣ.ສຸດາ ເກີຍຕີກໍາຈຽວສ*
ກາຄົວິຊາວິທະຍາຄາສຕຣ
ຈາກບັນທຶທະສານ

ບທຄັດຢ່ອ

ບທຄວາມນີ້ແມ່ນເນື້ອຫາຂອງກາລອກກາວໄໝມ ກາຣຳກ່າໄໝມ ແລກກາຍ້ອມໄໝມ ກາວໄໝມຄວາຣຖຸກກຳຈັດອອກໄປກ່ອນນຳໄໝມໄປຢ້ອມ ພຣີອພິມພີເພື່ອໃຫ້ໄໝມສາມາດດູດໜີມສີໄດ້ ແລກມີຄວາມສຳເສນອກາວໄໝມທີ່ຖຸກລອກອອກມາດ້ວຍວິທີທີ່ເໝາະສມສາມາດນຳໄປປ້ອນຜ້າໃໝ່ ມີສົມບັດິດີ່ນີ້ ພຣີໃຫ້ປະໄຍ້ໜົນດ້ານອື່ນໆ ສ່ວນກາຍ້ອມໄໝມທີ່ໄດ້ໜ້າຍວິທີທີ່ຍ້ອມເສັ້ນໄຍ ເສັ້ນດ້າຍ ແລກຜ້າດ້ວຍເຄື່ອງຈັກຕ່າງໆ ສີທີ່ນີ້ຍົມໃຫ້ຍ້ອມໄໝມໃນອຸດສານກຽມສ່ວນໃໝ່ເປັນ ສີສັງເຄຣະໜ້າ ສີສັງເຄຣະໜ້າທີ່ສາມາດນຳມາຍ້ອມໄໝມໄດ້ມີໜ້າຍໜົນດີ ສີທີ່ນີ້ຍົມໃຫ້ຍ້ອມມາກ ທີ່ສຸດຄືອ ສີເຂອືດ (acid dye) ນອກຈາກນີ້ ສີແວຕ (vat dye) ສີເບສິກ (basic dye) ແລກສີ ໄດ້ເຮັກຕີ (direct dye) ກີ່ສາມາດໃຫ້ຍ້ອມໄໝມໄດ້ເຊັນກັນ ກາຣຍ້ອມດ້ວຍສີສັງເຄຣະໜ້າວິທີກາຮ ຢ້ອມທີ່ໄໝຢູ່ຢາກ ໃຫ້ຜລກາຍ້ອມທີ່ດີ ສີຕິດເຂັ້ມສຳເສນອ ສາມາດຍ້ອມໄດ້ໜ້າຍເນັດສີຕາມ ຕ້ອງກາຣແລກສີມີຄວາມຄອງການ ບທຄວາມນີ້ໄດ້ກ່າລ່ວງຢູ່ຢາຍລະເອີ້ດຂອງສີຍ້ອມປະເກທດ່າງໆ

ຄຳສຳຄັນ : ສີເຂອືດ, ສີແວຕ, ສີເບສິກ, ສີໄດ້ເຮັກຕີ

ນັບເປັນເວລາມາກວ່າ ៥០ ປີ ທີ່ສົມເຕີຈ ພຣະນາງເຈົ້າສີຣິກິຕີ ພຣະບຣມຣາຊີນິນາດ ຖຽນເປັນ ອອງຄົງເຮີ່ມພົມນາ ແລກອຸປະນົມງໍ່ຫັດກວມໄທຢ ຖຽນ ສ້າງຄວາມເປັນເອກລັກໜົນແກ່ງໝົມປັນຍາໄທຢ ດ້ານ ທັດກວມ ແລກທຽນສ້າງຄວາມເປັນປຶກແຜ່ນ

ທຽນນຳຄວາມອູ້ດີກິນດີມາສູ່ໜ້າວັນບທ່ົ່ງສອດຄລ້ົ່ງ ຕາມພຣະຣາຊດໍາວິຊອງພຣະບຣມເດືຈພຣະເຈ້າອູ້ໜ້າທີ່ທຽນໂປຣດໃຫ້ປະໜັນຫາວິທີທີ່ຍາກໄວ້ຄວອງຕົນ ດ້ວຍໜັກເສຣະສູກິຈພອເພີ່ງ

* ກາຄົວິຊາວິທະຍາຄາສຕຣທາງກາພຄ່າຍແລກເທິກໂນໂລຢີທາງກາຣພິມພີ ຄະນະວິທະຍາຄາສຕຣ ຈຸພາລັງກຽມໝໍາກວິທະຍາລັຍ



โครงการหนึ่งในสมเด็จพระนางเจ้าฯ พระบรมราชินีนาถ ที่พระราชทานให้แก่ชาวชนบท คือ โครงการผ้าไหม ด้วยพระวิริยอุตสาหะอย่างไม่เกรงขั้นสักหนึ่งเด่นอย่างพระภารกย จึงทำให้ผ้าไหมไทยไม่เป็นเพียงส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมประจำชาติไทย แต่ยังเป็นมรดกของโลกนี้ด้วยดังนั้น ผู้นิพนธ์จึงขอเขียนเรื่องราวบางส่วนของไนมมาสู่ท่านผู้อ่าน

เส้นใยไนมเป็นสิ่งมหัศจรรย์ที่เกิดขึ้นบนโลกจากสิ่งมีชีวิตเล็กๆ ที่ชื่อ หนอนไนม ตัวหนอนไนมแต่ละตัวจะฉีดเส้นใย ๒ เส้นออกจากต่อมผลิต ๒ ต่อมที่อยู่ข้างเดียวข้างหนึ่งของศีรษะโดยมีการไนมเชื่อมเส้นใยทึ้งสองเข้าด้วยกันเส้นใยไนมเป็นเส้นใยธรรมชาติชนิดเดียวในโลกที่เป็นเส้นใยยาว (filament) เส้นใยธรรมชาติที่เหลือเป็นเส้นใยล้วนทั้งล้วน (staple fiber) ดังรูปที่ ๑

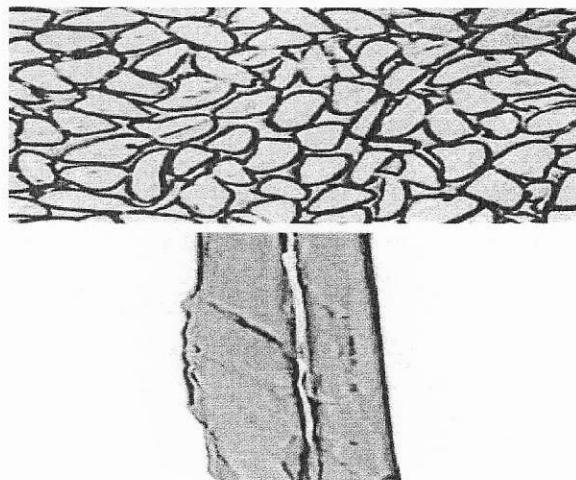
หนอนไนมพันธุ์ไทย ๑ ตัวสามารถผลิตเส้นใยยาวต่อเนื่องได้ ๕๕๐-๗๓๐ เมตร ในขณะที่พันธุ์อื่นๆ อาจผลิตได้ถึง ๑,๖๕๐ เมตร การผลิตเส้นด้ายไนมหนัก ๑๐๐ กรัม ต้องใช้รังไนมใหญ่ถึงกว่า ๑,๐๐๐ รัง ผลิตเนกไท ๑ เส้นใช้รังไนมกว่า ๕๐๐ รัง เสื้อสตรี ๑ ตัวใช้ประมาณ ๔,๐๐๐ รัง และชุดราตรี ๑ ชุดใช้ ๘,๐๐๐ รัง

จากเส้นใยไนมนำมาเป็นผลิตภัณฑ์ผ้าไนมที่สวยงามมีขั้นตอนการผลิตมากมาย เช่น การปั้นด้วย การทอดผ้าไนม การลอกการไนมและการฟอกไนม การย้อมไนม การพิมพ์ไนม จากประสบการณ์ของผู้นิพนธ์ คิดว่าสามารถพัฒนาความคงทนของลีบันผ้าไนมให้ดีขึ้นได้ บทความนี้จะกล่าวเฉพาะขั้นตอนการลอกการไนมและการฟอกไนม และขั้นตอนการย้อมไนมเท่านั้น

การลอกการไนมและการฟอกไนม

ไนมดิบมีสิ่งเจือปนอยู่บนเส้นใยหลายชนิด

เช่น ไขมันและไข้ผึ้งราหรืออยลະ ๓ การไนมจากโปรตีนเซอร์ซิน (sericin) ร้อยละ ๒๕ แร่ธาตุและอื่นๆ ร้อยละ ๑ ที่เหลือเป็นเส้นใยไนมจากโปรตีนไฟเบอร์อินร้อยละ ๗๔ ควรกำจัดสิ่งเจือปนเหล่านี้โดยเฉพาะการไนมออกไก่ก่อนนำไนมไปย้อมหรือพิมพ์ เพื่อให้ไนมสามารถดูดซึมสีได้ดีและสม่ำเสมอ กาวไนมที่ลอกมาด้วยวิธีที่เหมาะสมสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ เช่น ผสมในเครื่องประเทืองผัว



รูปที่ ๑ ภาคตัดขวางและตามยาวของไนม

การทำความสะอาดไนมหรือการลอกการไนม (degumming) เป็นการกำจัดกาวไนมเซอร์ซินออกจากไนม ซึ่งทำได้ทั้งในรูปของเส้นใยเส้นด้าย หรือผ้า โดยการต้มไนมประมาณ ๓๐ นาที ในน้ำเดือดที่ผสมสนุ่วหรือโซดาแครช (โซเดียม-คาร์บอนেต) ๑-๒ กรัมต่อลิตร และอาจเติมสารช่วยเปียก (wetting agent) ๔-๖ กรัมต่อลิตร เพื่อช่วยให้ไนมเปียกสารเคมีเร็วขึ้น จากนั้นล้างไนมด้วยน้ำสะอาดและตากแห้ง ไนมที่ผ่านการลอกการไนมอย่างสมบูรณ์จะดูดซึมน้ำได้ทันทีที่หยดน้ำลงไป และน้ำจะซึมสู่เส้นไนมทั่วทุกบริเวณ ทำให้ไนมขาวขึ้น ถ้าต้องการให้ไนมขาวยิ่งขึ้น หรือต้องการย้อมไนมด้วยสีสดใสสว่างหรือสีอ่อน ก็ให้ฟอกไนมด้วยสารเคมีต่อไป



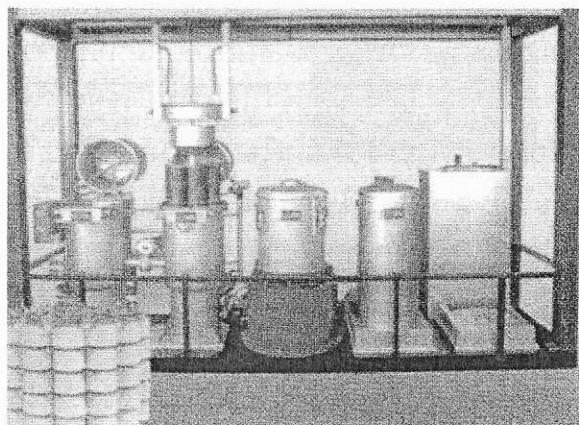
การฟอกใหม่เป็นการกำจัดสีธรรมชาติในใหม่ออกด้วยสารเคมี นิยมใช้สารฟอกไฮโดรเจน-เพอร์ออกไซด์มากที่สุด เพราะฟอกใหม่ได้ขาวและไม่ทำลายเส้นใยมากเท่าการฟอกด้วยสารฟอกประเภทคลอรีน การฟอกทำโดยต้มใหม่เป็นเวลา ๓๐-๔๕ นาที ในน้ำร้อน ๖๐ องศาเซลเซียส ที่ผสมสารฟอกไฮโดรเจนเพอร์ออกไซด์และสารคงสภาพ (stabilizer) เช่น เททระโซเดียมไฟโรฟอสเฟต (TSPP) และเติมแอมโมเนียมเพื่อปรับความเป็นกรด-เบส ของสารละลายน้ำให้เกิน ๑๐ จากนั้นล้างสารเคมีออกและตากให้แห้ง ใหม่ที่ฟอกแล้วจะขาวขึ้นแต่ความแข็งแรงอาจลดลงบ้าง บางครั้งอาจลอกการไฟไหม้และฟอกใหม่ในขั้นตอนเดียว โดยเพิ่มความเข้มข้นของสารเคมีและใช้เวลามากขึ้น อย่างไรก็ตาม ไม่ควรฟอกใหม่ให้ขาวเกินไป เพราะต้องใช้สารเคมีและเวลาฟอกมากจนอาจทำให้เส้นใยใหม่ถูกทำลายได้มากด้วย

การย้อมใหม่

ใหม่ที่ผ่านการลอกการไฟไหม้และการฟอกแล้ว จะสามารถดูดซึมน้ำ สีย้อม สารเคมีต่างๆ ได้ดีขึ้น และมีความขาวมากขึ้น หมายเหตุที่จะนำไปย้อมให้มีสีสนับสนุนสามารถดังนี้

การย้อมใหม่ในอุตสาหกรรมสามารถย้อมได้ทั้งในรูปของเส้นใย เส้นด้าย และผ้า ซึ่งใช้เครื่องย้อมแตกต่างกัน การย้อมเส้นใยหรือเส้นด้ายใหม่อาจย้อมเป็นใจ (hank/skein dyeing) หรือย้อมเป็นหลอด (package dyeing) การย้อมแบบใจเริ่มจากการพันเส้นใย/เส้นด้ายเป็นวงเท่าๆ กัน โดยอาจใช้เครื่องพันหรือใช้มือพันนมีความหนาตามต้องการ แล้วจึงมัดรวมเป็นใจ จากนั้น เช่นไจใหม่กับเครื่องย้อมซึ่งมีหลายประเภทและมีกรรมวิธีการย้อมแตกต่างกัน เช่น เครื่องบางประเภทจะย้อมใจโดยการลดระดับของรava เช่น ใจลงไปในแท่งก้นน้ำย้อมเพื่อให้ใหม่ดูดน้ำสีย้อมได้ เครื่องบางประเภท ฉีดน้ำสีย้อมลงมาจากร้าว

เช่นไจเข้าสู่ใจใหม่แล้วนำข้อมที่โหลดผ่านไจก็จะถูกดูดกลับมาบนรava เช่นเพื่อจัดลงสู่ใจใหม่อีก ส่วนการย้อมเป็นหลอดจะต้องพันเส้นใหม่ด้วยเครื่องเข้าหลอดที่มีรูพรุนจนได้ความหนาของเส้นหรือน้ำหนักของใหม่ตามต้องการ แล้วนำหลอดไปวางครอบแกนของเครื่องย้อม ดังรูปที่ ๒ ก่อนแขวนในน้ำย้อม น้ำย้อมจะถูกปั๊มเข้าออกหลอดจนครบเวลาการย้อม จะได้ใหม่สีเข้มเท่ากันทั่วทั้งหลอด



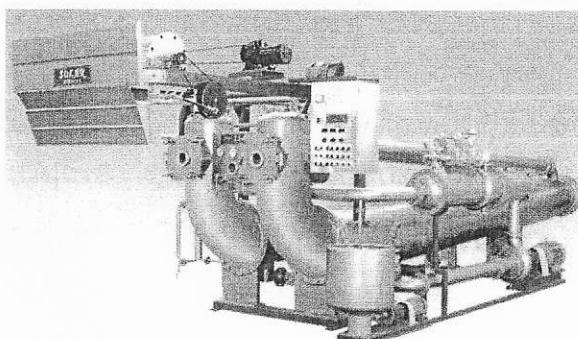
รูปที่ ๒ เครื่องย้อมเส้นด้ายแบบหลอด

ส่วนการย้อมผ้าอาจย้อมในเครื่องจิกเกอร์ (jigger) เครื่องวินช์ (winch) ดังรูปที่ ๓ หรือเครื่องเจ็ต (jet) ดังรูปที่ ๔ โดยที่การย้อมผ้าในเครื่องจิกเกอร์ หรือในเครื่องวินช์ จะเป็นการส่งผ้าเคลื่อนที่ไปกลับหรือส่งผ้าเป็นวงเข้าในน้ำย้อมที่นิ่งตามลำดับ ส่วนการย้อมในเครื่องเจ็ตเป็นการย้อมโดยส่งผ้าเป็นวงในน้ำย้อมที่เคลื่อนที่จากแรงนีดของหัวฉีดน้ำย้อม อย่างไรก็ตาม เมื่อย้อมใหม่เสร็จ จะต้องล้างสีที่ย้อมไม่ติดหรือสีส่วนเกินออกจากใหม่แล้วจึงทำให้แห้งต่อไป

สีที่นิยมใช้ย้อมใหม่ในอุตสาหกรรมส่วนใหญ่เป็นสีสังเคราะห์ สีสังเคราะห์ที่สามารถนำมา�้อมใหม่ได้มีหลายชนิด สีที่นิยมใช้ย้อมมากที่สุดคือ สีแอคทิด (acid dye) นอกจากนี้ สีเวต



รูปที่ ๓ เครื่องย้อมผ้าแบบวินช์



รูปที่ ๔ เครื่องย้อมผ้าแบบเจ็ด

(vat dye) สีเบสิก (basic dye) และสีไดเร็กต์ (direct dye) ก็สามารถใช้ย้อมไหมได้เช่นกัน การย้อมด้วยสีสังเคราะห์มีวิธีการย้อมที่ไม่ยุ่งยาก ให้ผลการย้อมที่ดี สีติดเข้มสม่ำเสมอ สามารถย้อมได้หลายเฉดสีตามต้องการ และสีมีความคงทน ในปัจจุบันการย้อมไหมด้วยสีธรรมชาติมีเริ่มมีผู้นิยมมากขึ้น เพราะสีธรรมชาติมีอันตรายต่อมนุษย์น้อยกว่าสีสังเคราะห์ แหล่งที่มาของสีธรรมชาติมี ๓ แหล่ง คือ จากพืช จากสัตว์ และจากแร่ธาตุ การย้อมด้วยสีธรรมชาติจะสามารถรักษาความงามของไหมได้มากกว่าการย้อมด้วย

สีสังเคราะห์ แต่มักเกิดปัญหาสีติดน้ำอยู่ข้อม และสีซึ่ดจางหรือสีหลุดตกง่าย เมื่อนำไหมไปใช้งาน จึงต้องเคลือบไหมที่ย้อมแล้วด้วยสารเคมีจำพวก มอร์เดนต์ (mordant) เพื่อให้มีความคงทนมากขึ้น ทำให้การย้อมไหมด้วยสีธรรมชาติมีความยุ่งยาก อีกทั้งการสกัดสีต้องใช้เวลาและปริมาณมาก (จากพืช สัตว์ หรือแร่ธาตุ) และการย้อมแต่ละครั้งมักให้ผลการย้อมที่แตกต่างกันเนื่องจากความไม่สม่ำเสมอของวัตถุดิบจากธรรมชาติ ดังนั้น จึงจำเป็นต้องมีการศึกษาด้วยและการย้อมที่จะช่วยส่งเสริมให้ได้ผลการย้อมที่ดีด้วยกระบวนการทางวิทยาศาสตร์ สำหรับเนื้อหาในบทความนี้จะครอบคลุมเฉพาะการย้อมไหมด้วยสีสังเคราะห์เท่านั้น

การย้อมไหมด้วยสีสังเคราะห์

สีสังเคราะห์ที่ใช้ย้อมไหมมีอยู่หลายชนิด ในที่นี้จะยกล่าวเฉพาะสี ๔ ชนิด คือ สีแอกซิด สีแวนิล สีเบสิก และสีไดเร็กต์ ซึ่งสีแต่ละชนิดจะมีกรรมวิธีการย้อมและสูตรการย้อมที่แตกต่างกัน ขึ้นกับชนิดของสีและแหล่งผลิตสี การย้อมด้วยสีของผู้ผลิตได้ก็ควรใช้กรรมวิธีและสูตรการย้อมที่ผู้ผลิตนั้นแนะนำ ซึ่งในที่นี้จะแสดงวิธีการย้อมและข้อแนะนำการย้อมโดยภาพรวมพอสังเขป

สีแอกซิด

สีแอกซิดเป็นสีที่นิยมใช้ย้อมเส้นใยจากสัตว์ เช่น ไหม ขนสัตว์ และเส้นใยโพลิเออมิດ (polyamide) เช่น ไนлон มากที่สุด สีชนิดนี้ใช้ย้อมในภาชนะที่เป็นกรด เวลาละลายน้ำจะแสดงประจุลบบนโมเลกุลสีในขณะที่เส้นใยแสดงประจุบวก ณ ภาวะกรด สีจึงเกาะติดบนเส้นใยได้ด้วยพันธะไอออน สามารถแบ่งชนิดของสีแอกซิดออกเป็น ๒ ชนิด คือ สีแอกซิดที่ไม่มีโลหะเป็นส่วนประกอบ และสีแอกซิดที่มีโลหะเป็นส่วนประกอบ



สีแอกซิดที่ไม่โลหะเป็นส่วนประกอบ

สีแอกซิดชนิดนี้เป็นกลุ่มสี ๓ กลุ่ม ที่ไม่มีโลหะหนักอยู่ในโมเลกุลสี และไม่มีการนำโลหะหนักมาช่วยในการย้อม สีกลุ่มนี้ ๑ ใช้ย้อมที่ค่าความเป็นกรด-เบสรา ๒-๓ โดยใช้กรดซัลฟิวริกช่วยปรับค่าความเป็นกรด-เบสของน้ำย้อม สีย้อมกลุ่มนี้จะถูกดูดซึมเข้าไปในเซลล์ของผู้เสียชีวิตแล้วมีความคงทนต่อแสงดี แต่เมื่อท่านต่อการซัก จึงนิยมเคลือบทับสีย้อมบนไหมด้วยสารผนึกสีเพื่อเพิ่มความคงทนของสีต่อการซัก การย้อมด้วยสีกลุ่มนี้มักเติมเกลือโซเดียมโซเดียมเพื่อเพิ่มความสามารถในการดูดซับสีของไหม และควรย้อมที่อุณหภูมิสูงกว่า ๔๐ องศาเซลเซียส ซึ่งการย้อมที่อุณหภูมิ ๕๐-๖๐ องศาเซลเซียส จะให้ผลการดูดซับสีย้อมดีมาก และการย้อมที่ ๙๕-๑๐๐ องศาเซลเซียส จะให้ผลการย้อมที่สม่ำเสมอ

สีกลุ่มนี้ ๒ ใช้ย้อมที่ค่าความเป็นกรด-เบสรา ๕-๖ โดยใช้กรดแอกซิติกช่วยปรับค่าความเป็นกรด-เบสของน้ำย้อม ควรย้อมที่อุณหภูมิสูงกว่า ๘๐ องศาเซลเซียส เพื่อให้ผลการดูดซับสีย้อมดีมาก สามารถย้อมได้โดยไม่จำเป็นต้องเติมเกลือ การย้อมด้วยสีกลุ่มนี้ได้สีสม่ำเสมออน้อยกว่าสีกลุ่มนี้ ๑ และย้อมได้สีไม่สดใส แต่มีความคงทนต่อการซักมากกว่าสีกลุ่มนี้ ๑ และยังทนต่อแสงได้ด้วย

สีกลุ่มนี้ ๓ ใช้ย้อมที่ภาวะเป็นกรดอ่อนๆ หรือเป็นกลาง สีกลุ่มนี้จะถูกดูดซึมเข้าไปในเซลล์ของไหมโดยไม่ต้องใช้กรดแอกซิติก แต่ต้องใช้กรดแอกซิติกในน้ำย้อมเพื่อให้ภาวะการย้อมเป็นกรดอ่อนๆ การย้อมด้วยสีกลุ่มนี้ให้ผลการย้อมสม่ำเสมออน้อยที่สุดใน ๓ กลุ่มสี ย้อมได้สีไม่สดใส แต่ให้สีทึบตื้นต่อการซักและทนต่อแสงดี การเติม

เกลือโซเดียมโซเดตจะช่วยให้ข้อมได้สีสม่ำเสมอมากขึ้น แต่ถ้าเติมมากเกินไปจะทำให้สีย้อมเกาะตัวกันและลายยากขึ้น

สีแอกซิดที่มีโลหะเป็นส่วนประกอบ

สีแอกซิดที่มีโลหะเป็นส่วนประกอบอาจเรียกว่า สีโครม (chrome) สีโครมมอร์เดนต์ (chrome mordant) หรือสีมอร์เดนต์ (mordant) ทั้งนี้เนื่องจากการย้อมด้วยสีชนิดนี้จะต้องใช้โลหะจำพวกโคโรเมียม โคบล็อต ทองแดง หรือเหล็ก เป็นตัวเชื่อมให้โมเลกุลสีย้อมยึดติดบนไหมได้ซึ่งโคโรเมียมเป็นโลหะที่นิยมใช้มากที่สุด โดยอาจเติมโคโรเมียมก่อนการย้อมสี (bottom chrome) เติมพร้อมกับสีย้อม (meta chrome) หรือที่นิยมมากคือเติมหลังการย้อมสี (top chrome) และสีที่ใช้ย้อมจะต้องมีโครงสร้างเฉพาะเจาะจงที่สามารถเกิดเป็นสารประกอบเชิงช้อนกับโลหะเหล่านี้ได้

กรรมวิธีการย้อมโดยการเติมโคโรเมียมหลังการย้อมที่เรียกว่า top chrome หรือ after chrome เริ่มจากการย้อมด้วยสีมอร์เดนต์ที่เหมาะสมแล้วตามด้วยกระบวนการ top chrome ในสารละลายที่มีโซเดียมไดโคลเมตและกรดฟอร์มิกที่อุณหภูมิ ๙๕-๑๐๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๔๕ นาที การย้อมด้วยวิธีข้างต้นนี้มีข้อควรระวังหลายประการคือ ควรเลือกใช้สีมอร์เดนต์ที่สามารถย้อมได้สีสม่ำเสมอ เพราะถ้า_yomไม่สม่ำเสมอ ตั้งแต่แรก หลังการทำ top chrome สีจะยังคงไม่สม่ำเสมอต่อไปและไม่สามารถแก้ไขได้อีก นอกจากนี้ ยังพบว่าการลงโคโรเมียมหลังการย้อมทำให้เกิดสีเดิมบนไหมเปลี่ยนไป การควบคุมให้ได้สีตามต้องการทำได้ค่อนข้างยาก วิธีการย้อมแบบนี้จึงมักใช้สำหรับการย้อมเนื้อดีซึ่งได้สีที่มีความคงทนต่อการซักมากด้วย สิ่งที่ต้องระวังอีกเรื่องคือ น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการย้อมมักมีสารโคโรเมียมผสมอยู่ซึ่งเป็นโลหะหนักที่บำบัดยาก



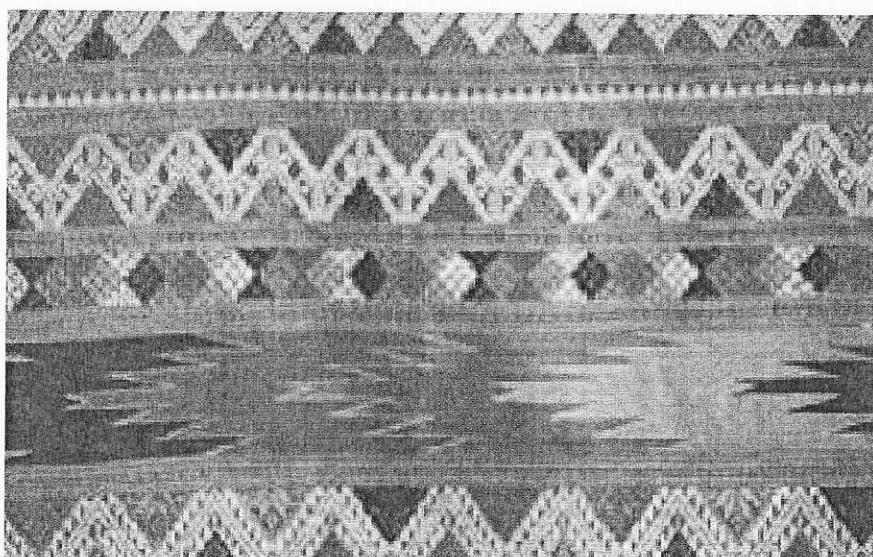
เพื่อป้องกันปัญหาน้ำเสียเหล่านี้ ผู้ผลิตสี
ย้อมจึงได้ผลิตสีที่เป็นสารประกอบเชิงช้อนกับ¹
โลหะต่างๆ โดยเฉพาะโคโรเมียม ทำให้ไม่ต้องมี
ขั้นตอนการทำ top chrome และไม่เกิดปัญหา
น้ำเสียที่มีโลหะหนักอีก อย่างไรก็ตาม สีบางชนิด
ที่ผลิตขึ้นนี้สามารถละลายน้ำได้น้อย บางชนิด
ต้องใช้ย้อมในภาวะกรดแก่ การย้อมด้วยสีชนิดนี้
จะได้สีมอๆ ไม่สดใส สีไม่ค่อยสม่ำเสมอและสีมี
ราคาแพง แต่ให้สีที่คงทนต่อการซักและคงทนต่อ²
แสงดี อาจย้อมเป็นกลุ่ม (batch-wise dyeing)
ที่อุณหภูมิ ๑๐๐ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๔๕-
๖๐ นาที โดยต้องควบคุมอัตราการเพิ่มอุณหภูมิ
ของการย้อม และปรับค่าความเป็นกรด-เบส
ของน้ำย้อมให้ดี เพื่อป้องกันการย้อมไม่สม่ำเสมอ
หรืออาจย้อมแบบต่อเนื่อง (continuous dyeing)
โดยการอัดรีดสีเข้าใหม่ด้วยลูกกลิ้งที่อุณหภูมิห้อง
ตามด้วยการอบไอน้ำที่ ๑๐๐ องศาเซลเซียส เป็น³
เวลา ๖-๑๐ นาที ก่อนการซักล้าง

สีแวนต์

สีแวนต์เป็นสีที่ไม่ละลายน้ำ การย้อมด้วยสี
แวนต์จะต้องเปลี่ยนโครงสร้างทางเคมีของสีแวนต์
จากที่ไม่สามารถละลายน้ำกลายเป็นโครงสร้างที่
สามารถละลายน้ำได้ด้วยปฏิกิริยาเรตักชัน จาก

น้ำสีจะแพร่เข้าสู่เส้นใย สุดท้ายทำปฏิกิริยา
ออกซิเดชันให้สีกลับมาอยู่ในรูปที่ไม่สามารถ
ละลายน้ำได้เหมือนเดิม สีก็จะถูกกักอยู่ภายใน
เส้นใยไม่หลุดออกมานานาไป ทำให้มีความคงทนต่อการ
ซักและต่อแสงดีกว่าสีชนิดอื่นๆ สีแวนต์เป็นสีที่
นิยมใช้ย้อมผ้ายหรือเส้นใยเซลลูโลสต่างๆ แต่ก็
สามารถใช้ย้อมเส้นใยจากสัตว์ เช่น ไข่ไก่
ขนสัตว์ ได้เช่นกัน สีแวนต์แบ่งตามโครงสร้าง
ทางเคมีได้เป็น ๒ กลุ่มใหญ่ๆ คือ สีแวนต์ที่มี
โครงสร้างเป็นอินดิกอยด์ (indigoid) และ
สีแวนต์ที่มีโครงสร้างเป็นแอนทรากวีโนน (an-
thraquinone)

การย้อมใหม่ด้วยสีแวนต์ที่มีโครงสร้างเป็น⁴
อินดิกอยด์นิยมย้อมในรูปเส้นด้ายด้วยเครื่อง⁵
ย้อมใจด้วย และนำเส้นด้ายนั้นมาใช้เป็นเส้นด้าย⁶
ปักลาย ใช้กอเป็นผ้าม่านหรือผลิตเป็นผ้าเพื่อใช้
งานที่ต้องการความคงทนของสีต่อแสงและต่อ⁷
การซักดี ใหม่ที่นำมาย้อมด้วยสีแวนต์นี้อาจเป็น⁸
ใหม่ดิบหรือใหม่ที่ยังไม่ได้ผ่านการลอกกาไว้ใหม่
ออกกิ้ด ทั้งนี้ เนื่องจากการย้อมสีชนิดนี้ไม่⁹
จำเป็นต้องทำให้เส้นใยดูดซึมน้ำดีมากเหมือนการ
ย้อมด้วยสีชนิดอื่นๆ และเมื่อย้อมเสร็จจึงค่อย¹⁰
ลอกกาไว้ใหม่ออกด้วยด่าง โดยที่สีแวนต์ใหม่¹¹
สามารถทนภาวะการลอกกาไว้ใหม่ได้ดีกว่าสีชนิด





อื่นๆ ซึ่งถ้าย้อมด้วยไนโตรดิบดี้วายสีแวนต์ ๑ เนิดสี และตามด้วยการลอกการไหม้ จะสามารถนำไนโตรดิบดี้วายสีน้ำมันด้วยสีชินิดอื่นและเนดสีอื่นได้อีก ทำให้ได้ด้ายไหมที่มีหลายสีแทนที่จะได้เพียงสีเดียว หรืออาจดัดแปลงเทคนิคการย้อมและการลอก การไหม้เพื่อให้ได้ด้ายที่มีหลายหลากระยะมากขึ้นอีก ทั้งหมดนี้เป็นตัวอย่างหนึ่งของการผลิตด้ายไหม แฟนซีที่มีหลายสี การย้อมไหมด้วยสีแวนต์ชนิดนี้ จะทำการย้อมในภาวะด่างอ่อนๆ ด้วยโซเดียมไฮดรอกไซด์และโซเดียมไฮಡ্রօксิเดทั้งสองจะเข้ากันเป็นสารรีดิวชันให้สีละลายน้ำ แล้วจึงทำปฏิกิริยา ออกซิเดชันเปลี่ยนโครงสร้างสีให้อยู่ในรูปที่ไม่ละลายน้ำหลังจากไหมดูดซับสีอย่างสมบูรณ์แบบ แล้ว

นอกจากนี้ ยังสามารถย้อมไหมได้ด้วยสีแวนต์ที่มีโครงสร้างเอนทรากวิโนนในภาวะด่างแก่ เมื่อทำการย้อมบนสัตว์ และให้สีที่คงทนต่อการซักและต่อแสงดีกว่าสีแวนต์ที่มีโครงสร้างอินดิกอยด์ ตัวอย่างสูตรการย้อมไหมด้วยสีแวนต์โครงสร้างเอนทรากวิโนนมีดังนี้

สีย้อม เช่น Anthraquinone

Vat Blue BF	๑	ส่วน
ไฮเดียมไฮดรอกไซด์ หรือโซดาไฟ	๐.๗๕	ส่วน
โซเดียมไฮดร็อกซอลไฟฟ์		

(เติมที่หลังโซเดียมไฮดรอกไซด์) ๑	ส่วน	
น้ำ	๔๐	ส่วน

ผสมสีและส่วนปริมาณของดังกล่าวเข้าด้วยกันที่ อุณหภูมิ ๖๐° องศาเซลเซียส เพื่อลดลายสีในน้ำ เป็นเวลา ๑๕ นาที (เกิดปฏิกิริยาเรียดชัน) แล้ว จึงเติมสารละลายทั้งหมดนี้ลงในอ่างย้อม และปรับอัตราส่วนระหว่างน้ำหนักของไหมต่อปริมาตรน้ำสีย้อมทั้งหมดให้เป็น ๑ : ๓๐ (liquor ratio) ด้วยการเติมน้ำให้สมเป็นเนื้อเดียวกัน จากนั้น ย้อมโดยแช่ไหมในน้ำสีย้อมที่อุณหภูมิ ๓๘ องศาเซลเซียส เป็นเวลา ๑ ชั่วโมง ถ่ายย้อมได้สีไม่

สม่ำเสมอให้เพิ่มอุณหภูมิสำหรับขึ้นไปเป็น ๔๓ องศาเซลเซียส และย้อมต่ออีก ๓๐ นาที อาจเติมเกลือโซเดียมคลอไรด์เพื่อช่วยการดูดซับสีให้ดียิ่งขึ้นหลังการย้อมผ่านไปแล้ว ๒๐ นาที แต่ต้องย้อมต่อเพิ่มอีก ๕๐ นาที พอย้อมครบตามเวลา บีบัน้ำสีย้อมออกจากไหม ตากไหมให้เย็นลงเป็นเวลา ๑ ชั่วโมง เพื่อให้เกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันโดยเปลี่ยนโครงสร้างสีเป็นโครงสร้างที่ไม่ละลายน้ำ จากนั้นปั่นแห้งไหมและแข็งในกรดซัลฟิวริกร้อยละ ๑๕ ที่อุณหภูมิ ๓๘ องศาเซลเซียส ล้างน้ำ ๓ ครั้ง และสุดท้ายล้างด้วยน้ำสบู่ร้อยละ ๑๕ ถ้าไม่ต้องการทำปฏิกิริยาออกซิเดชันของไหม โดยการตากแห้งเมื่อมีน้ำขังต้น ก็ให้เชื่อมไหมที่ถูกบีบัน้ำสีย้อมออกแล้วลงในกรดซัลฟิวริกที่มีโซเดียมไดโคลเมต์ร้อยละ ๓-๕ (ปัจจุบันเปลี่ยนมาใช้โซเดียมเพอร์บอร์ต์ และ/หรือไฮดรเจน-เพอร์ออกไซด์แทน โดยใช้เวลาออกซิเดชัน ๑๕ นาที) แล้วล้าง ๒ ครั้ง และทำให้แห้งโดยการตากลมเย็น

สีเบสิก

สีเบสิกเป็นสีสังเคราะห์ที่ถูกผลิตขึ้นมาเป็นชนิดแรกในโลก สีเบสิกมีอีกชื่อหนึ่งว่า สีแคต-ไอโอน (cationic dye) ทั้งนี้ เนื่องจากเวลาลดลายน้ำแล้วจะแสดงประจุบวกบนไมเลกุลสีส่วนใหญ่โดยใช้สีเบสิกย้อมไนโตรคริลิก (acrylic fiber) มากที่สุด แต่ก็สามารถใช้ย้อมไหมและขนสัตว์ได้ สีเบสิกให้สีที่สว่างสดใสและเข้ม แต่มีความคงทนต่อแสงต่ำ ละลายได้ดีที่สุดในแอลกอฮอล์ ถ้าต้องการลดลายสีในน้ำจะต้องเลือกใช้น้ำที่มีภาวะเป็นกลาง ไม่ควรใช้น้ำที่มีภาวะเป็นด่างจะลายสีเบสิก เพราะสีจะละลายตัว และตกตะกอนได้

การย้อมสีเบสิกบนไหมจะต้องย้อมในภาวะที่เป็นกลางหรือกรดอ่อนๆ และควรเติมเกลือโซเดียมซัลเฟตช่วยการดูดซับสี ก่อนการ

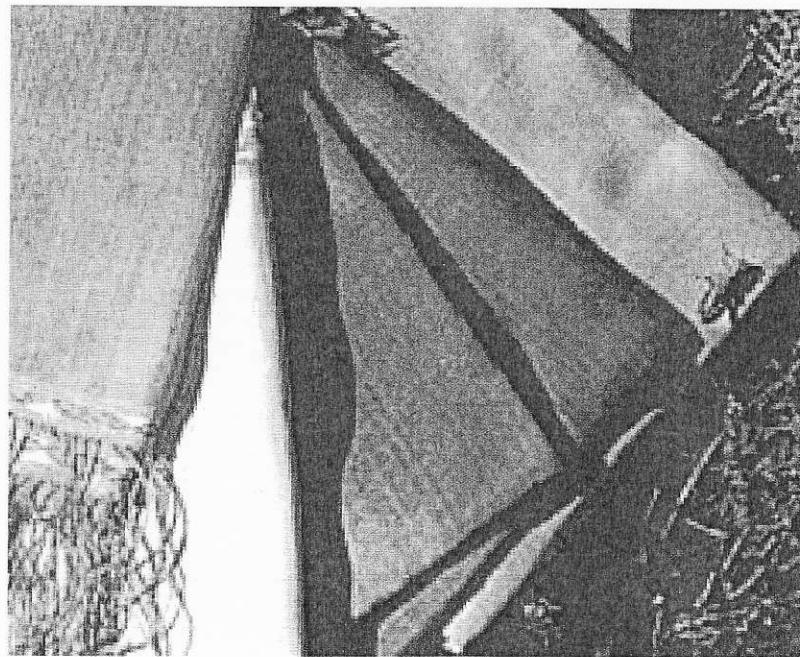
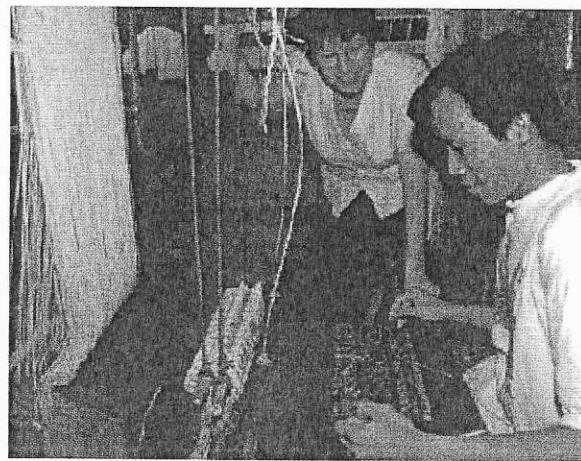


ຢ້ອມຄວາມລະລາຍເກລືອແລະສາງຊ່ວຍໜ້ອນໃນນໍ້າ ແລ້ວ
ແຫ່ງມາລັງໃນສາງລະລາຍນີ້ເພື່ອໃຫ້ມາດຸດັບເກລືອ
ແລະສາງຊ່ວຍໜ້ອນກ່ອນ ຈາກນັ້ນຈຶ່ງເຕີມນໍ້າສີ່ຍ້ອນລັງ
ໄປຢ່າງໜ້າ ແລະຄນີໃຫ້ໜ້າ ຄ່ອຍໆ ເພີ່ມອຸນຫກູມ
ນໍ້າຍ້ອນຂຶ້ນຈົ່ງຮາວ ១០០ ອົງສາເໜລເໜີຍສ ແລະ
ຍ້ອມທີ່ອຸນຫກູມນີ້ເປັນເວລາປະມານ ១ ຜ້າມົງ
ເມື່ອຄວບເວລາໄຟ້ລັດອຸນຫກູມລົງມາອ່າງໜ້າ ແລະ
ຢຸດກາຍໜ້ອນ ສຸດທ້າຍທໍາການລ້າງໄໝມດ້ວຍນໍ້າສູ່ທີ່ລັດ
ອົງສາເໜລເໜີຍສ ເປັນເວລາປະມານ ១៥-២០ ນາທີ

ສີໄດເຮັກຕົ

ສີໄດເຮັກຕົເປັນສີທີ່ລະລາຍນໍ້າແລ້ວແສດງປະຈຸ
ລົບນີ້ມາເລຸກສີ ມັກນີ້ຍົມໃໝ່ຍ້ອມໄຝເໜລູລືສ ເຊັ່ນ
ຜ້າຍ ມາກທີ່ສຸດ ແຕ່ກໍສາມາຮັດໃໝ່ຍ້ອມໄຝໜີດອື່ນ
ເຊັ່ນ ໃຍ່ໄໝ ໄດ້ເຊັ່ນກັນ ມີຫລາຍເນັດສີໃຫ້ເລືອກມາກ
ມີວິທີກາຍໜ້ອນໄມ້ຢູ່ງຍາກແລະມີරາຄາຖຸກເມື່ອເຫັນກັບ
ສີໜີດອື່ນ ສີໄດເຮັກຕົເປັນສີທີ່ລະລາຍນໍ້າໄດ້ດີແລະ
ກາຍືດເກະຂອງລືບນັດເຊັ່ນໃຍຈະໄມ້ແຂງແຮງ ສີຈຶ່ງ

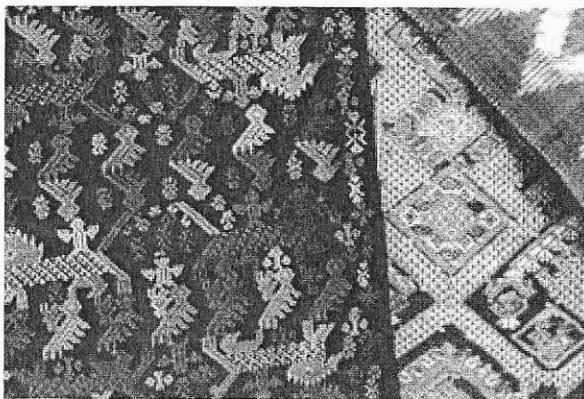
හລຸດອອກຈາກເສັ້ນໄຢີໃດໆຢ່າງເວລານຳໄປຜັກ ນັ້ນຄືອ
ສີໄດເຮັກຕົມັກໄມ່ຄົງທນຕ່ອກຮັກ ອຍ່າງໄຮກ໌ຕາມ
ສາມາຮັດໃໝ່ສີມີຄວາມຄົງທນຕ່ອກຮັກນັກາຂຶ້ນ
ໂດຍວິທີກາຍຕ່າງໆ ເຊັ່ນ ກາຣເດີມສາຮັນນີກສີທີ່ມີປະຈຸ
ບວກລົງໄປໃນກາຍໜ້ອນເພື່ອໃຫ້ຮັມຕັກບັດສີຢ່ອມທີ່ມີ
ປະຈຸລົບແລະເກີດສາຮປະກອບເຊີງຫ້ອນທີ່ມີຂາດ
ໃໝ່ຂຶ້ນ ທີ່ໃໝ່ໃຫ້ລະລາຍນໍ້າໄດ້ນ້ອຍລົງ ສີຈຶ່ງຫລຸດ
ອອກຈາກເສັ້ນໃຍ້ນ້ອຍລົງເມື່ອນຳໄໝໄປຜັກ ແຕ່ກາຍ





วารสารราชบันพิตยสกาน

ฉบับเดือนพฤษภาคมเดือนพฤษภาคม เจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ
ในโอกาสทรงเจริญพระชนบุรี ๗๘๘ ๗๙ พ.ศ.๒๕๖๑ สิงหาคม ๒๕๖๑



การทำเช่นนี้อาจทำให้สิ่มความคงทนต่อแสงน้อยลงไปด้วย ซึ่งสามารถแก้ไขได้โดยเคลือบหัวด้วยสารคอปเปอร์ชัลเฟต หรืออาจปรับปรุงสมบัติความคงทนของสีต่อการซักโดยหลังการย้อมให้เคลือบสารตกแต่งสำเร็จที่ทำให้เกิดการเขื่อมขวางกับเส้นใย เพื่อช่วยยึดสีให้เกาะติดบนเส้นใย การย้อมด้วยสีไดเรกต์ในปัจจุบันนิยมใช้ย้อมเฉพาะสีอ่อนๆ

การย้อมสีไดเรกต์บนไนโตรนิกะระทำในภาวะที่เป็นกลางและจำเป็นต้องเติมเกลือโซเดียม-ชัลเฟตเป็นช่วงๆ เมื่อนการย้อมบนเส้นใยเซลลูโลส เพื่อช่วยให้เส้นใยดูดซับสีได้มากขึ้นอย่างสม่ำเสมอ อาจเติมสารช่วยเปียกที่ไม่มีประจุ (non-ionic wetting agent) เพื่อช่วยให้เส้นใยเปียกน้ำสีได้ดีขึ้น มักทำการย้อมที่อุณหภูมิระหว่าง ๑๐๐ องศาเซลเซียส และมีการผนึกสีหลังการย้อมในขั้นตอนสุดท้าย

เพื่อเพิ่มมูลค่าและความสวยงามของผ้าใหม่ การพิมพ์ผ้าใหม่จึงเป็นสิ่งจำเป็น ซึ่งพิมพ์ได้ทั้งการพิมพ์แบบดึงเดิม คือ การพิมพ์สกรีน และด้วยวิธีการขอกห์กโนโลยีดิจิทัล ในอนาคตจะมีการพิมพ์โดยใช้การพิมพ์ระบบพ่นหมึก หรือที่เรียกว่าหัวใบป่าอิงก์เจ็ต เข้ามาแทนที่การพิมพ์สกรีน การพิมพ์ด้วยเครื่องพิมพ์อิงก์เจ็ต โดยเฉพาะเครื่องพิมพ์หน้าแคบ เหมาะสมสำหรับการพิมพ์จำนวนน้อย ที่ต้องการลายเปลกตา หลาก

หลายรูปแบบและลวดลาย และพิมพ์ได้รวดเร็วทันใจ เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการผลิตสิ่งพิมพ์ที่รักษากันผ้าใหม่สำหรับนักท่องเที่ยว หรือผู้มาเยือนในระยะเวลาสั้นๆ เนื้อหาเหล่านี้จะได้นำเสนอต่อไป

เอกสารอ้างอิง

นันทยา ยานุเมศ และคณะ. ศิริพัฒน์เคนสิงห์. บริษัท คลาเรียนท์ เคมีคอลซ (ประเทศไทย) จำกัด, ๒๕๔๔, ๗๖ หน้า.

สุพรรณี บุญเรือง มนตรี รัตนวิจิตร และชัชวาลย์ งามศรี. บทที่ ๕ การเตรียม การย้อม การพิมพ์ และการตกแต่งสำเร็จ จากคู่มือวิชาการสิงห์. บริษัท ทีทีโอเอส จำกัด, ๒๕๔๑, หน้า ๒๒๖-๓๐๔.

A Board of Editors from the American Association of Textile Chemists and Colorists, Chapter 9 Application to Fibers Other Than Cotton, The Application of Vat Dyes, AATCC Monograph No.2, American Association of Textile Chemists and Colorists, 1953, p. 169-170.

American Association of Textile Chemists and Colorists, AATCC Technical Manual, 1989, p. 61.

Gary Mock. Fundamentals of Dyeing and Printing. North Carolina State University, 1985, 205 pages.

IQ Design & Décor Co., Ltd., Production of Silk, <http://iqproducts.8m.com/production>.



Abstract : Silk

Asst. Prof. Usa Sangwatanaroj, PhD

Department of Materials Science, Faculty of Science,

Chulalongkorn University

Prof. Suda Kiatkamjornwong, PhD

Associate Fellow of the Academy of Science,

The Royal Institute, Thailand

This article concerns the process of degumming, bleaching and dyeing of silk. Silk sericin has to be removed before dyeing or printing to enhance dye absorption and evenness. Silk sericin removed by the appropriate techniques can be used to improve fabric properties and for other applications. Many methods are used for dyeing silk, including fiber, yarn, and fabric dyeing using various machines. To improve dyeing efficiency, synthetic dyes are used for silk dyeing. Out of various synthetic dyes currently in use, acid dye is commonly used whereas vat dye, basic dye, and direct dye can also be used for silk dyeing. Dyeing with synthetic dyes is simple. It offers various color shades and provides good dyeing results including high color strength and evenness, and high colorfastness. This article describes the characteristics of various dyes used for silk dyeing.

Key words : acid dye, vat dye, basic dye, direct dye