

ประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำชะลุฟอยเก่าโดยใช้ระบบเยื่อกรอง ไนโตรฟิลเตอร์ชั้นร่วมกับถ่านกัมมันต์

Treatment Efficiency of Activated Carbon-Microfiltration (AC-MF) System Treating Stabilized Leachate

Thirdpong Srisukphun*^{*} and Chart Chiemchaisri**

เทอดพงศ์ ครีสุขพันธุ์* และ ชาติ เจียมไชยครร**

*สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม คณะสารารณสุขศาสตร์และสิ่งแวดล้อม

มหาวิทยาลัยหัวเฉียวเฉลิมพระเกียรติ สมุทรปราการ 10540

**ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ กรุงเทพฯ 10900

E-mail: thirdpong.s@hcu.ac.th

บทคัดย่อ

การศึกษานี้เป็นการทดลองในระดับห้องปฏิบัติการ เพื่อศึกษาประสิทธิภาพในการบำบัดน้ำชะลุฟอยเก่าจากสถานีกำจัดน้ำเสียขององค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี โดยใช้ระบบเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นร่วมกับถ่านกัมมันต์ จากการทดลองพบว่าการเดินระบบที่อัตราการกรองต่ำ (< 0.21 เมตร/วัน) ช่วยลดอายุการใช้งานของระบบ ส่วนการใช้ถ่านกัมมันต์ที่ความเข้มข้น 5 กรัม/ลิตรของถังปฏิกรณ์ สามารถลดสารอินทรีซ์สารแขวนลอย และความชุนได้ดี แต่เมื่อเพิ่มความเข้มข้นเป็น 20 กรัม/ลิตรของถังปฏิกรณ์ ระบบสามารถลดความเป็นพิษของน้ำชะลุฟอยได้ด้วย ส่วนกระบวนการโคลอเกกเลชันด้วย FeCl_3 ที่ความเข้มข้น 2.5 กรัม/ลิตร ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการดูดซับสารอินทรีซ์ของถ่านกัมมันต์

คำสำคัญ : น้ำชะลุฟอย; เยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้น; ถ่านกัมมันต์; การบำบัดน้ำเสีย

Abstract

This lab scale experiment focused on treatment efficiency of activated carbon-microfiltration system (AC-MF) treating stabilized leachate collected from the municipal solid waste disposal station, Nonthaburi Provincial Administrative Organization. It was found that, a low flux operation (<0.21 m/d) prolonged the system life. The addition of activated carbon at 5 g/L of reactor gave high removal efficiency of organic matters suspended solids and turbidity. At the concentration of 20 g/L of reactor, the toxicity of stabilized leachate was decreased. Moreover, the pretreatment using chemical coagulation with FeCl_3 of 2.5 g/L improved adsorption capacity of activated carbon.

Keywords : leachate; microfiltration membrane; activated carbon; wastewater treatment

บทนำ

น้ำชา楠ฟอยมีองค์ประกอบของสารอินทรีย์ทั้งที่ย่อยสลายได้ง่ายและย่อยสลายได้ยาก [1] รวมถึงน้ำตาดอาหาร สี และสารที่เป็นพิษต่อมนุษย์และสัตว์มีชีวิต [2-4] ซึ่งทำให้การบำบัดด้วยวิธีทางชีวภาพเพียงอย่างเดียวไม่สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพในปัจจุบันได้มีการพัฒนาระบบบำบัดแบบผสม ซึ่งผสมผสานวิธีการทางชีวภาพเข้ากับกระบวนการทางกายภาพและเคมี หรือใช้กระบวนการทางทางกายภาพและเคมี เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของการบำบัดน้ำชา楠ฟอยด้วยอย่างเช่น การใช้ถังปฏิกิริย์เยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้น (Membrane bioreactor, MBR) หรือการกรองด้วยเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นร่วมกับถ่านกัมมันต์ (Activated carbon-microfiltration, AC-MF) หรือการใช้กรองด้วยเยื่อกรองแบบօโซโนซิลพันกลับ (Reverse osmosis, RO) เป็นต้น [5-7]

ระบบ AC-MF เป็นระบบที่มีประสิทธิภาพสูงเนื่องจากใช้ในการกำจัดสารที่ปนเปื้อนจากแม่น้ำ แม่น้ำแม่ยและแม่น้ำทึ่งที่ผ่านการบำบัดแล้ว เช่น สารอินทรีย์ที่เป็นพิษ จุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค เป็นต้น ทั้งนี้เพื่อนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่และการผลิตน้ำประปา [8-11] กลไกที่ใช้ในการบำบัดประกอบด้วยการดูดซับของถ่านกัมมันต์และกลไกการกรองของเยื่อกรอง ซึ่ง

เยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นจะสามารถกำจัดความชุ่มและความชื้นของน้ำได้รวมทั้งช่วยป้องกันมิให้ถ่านกัมมันต์หลุดออกไปกับน้ำทึ่งที่ผ่านการบำบัดถ่านกัมมันต์ที่ไส้ลงในถังปฏิกิริย์มีส่วนช่วยลดการอุดตันบนเยื่อกรองเนื่องจากการอุดตันของสารอินทรีย์ (Organic fouling) ซึ่งช่วยเพิ่มอายุการใช้งานของระบบและเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัด [12-14]

งานวิจัยนี้เป็นการทดลองในระดับห้องปฏิบัติการเพื่อศึกษาประสิทธิภาพของระบบ AC-MF ในกระบวนการบำบัดน้ำชา楠ฟอยเก่าจากสถานีกำจัดน้ำเสียที่มีปริมาณน้ำเสียกว่า 20 ลิตร/วันรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นในจังหวัดนนทบุรี ที่มีปริมาณประมาณ 850-900 ตัน/วัน ในปัจจุบันมีน้ำชา楠ฟอยเก็บกักอยู่ในบ่อพักขนาดใหญ่มีปริมาตรมากกว่า 300,000 ลูกบาศก์เมตร [15]

อุปกรณ์และวิธีการ

ถังปฏิกิริย์ AC-MF ที่ใช้ในการทดลอง มีความจุ 20 ลิตร ภายในบรรจุถ่านกัมมันต์ (Eunicarb : Iodine number of 1,000 mg/g, Surface area of 1,080 m^2/g , Pore volume of 0.81 cm^3/g , Average pore diameter of 85 Å) และเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้น (Toray Industries Co. Ltd., model Membray) ชนิด Flat sheet พลิตจาก PVDF

(Polyvinylidene Fluoride) ขนาดรูปผุน 0.08 ไมโครเมตร พื้นที่ผิว 0.114 ตารางเมตร มีอัตราการกรองน้ำบริสุทธิ์ จำเพาะ (specific pure water flux) 52 เมตร/วัน-บาร์ บริเวณด้านล่างของถังปฏิกรณ์ได้ติดตั้งหัวกระจาดอากาศ เพื่อลดการอุดตันบนเยื่อกรองในไนโตรฟิลเตอร์ชั้น ควบคุมการจ่ายอากาศที่อัตราไฟล 10 ลิตรต่อนาที ใช้ Peristaltic pump ดูดน้ำใส่ที่ผ่านการนำบัดออกจากถังปฏิกรณ์ผ่านเยื่อกรองในไนโตรฟิลเตอร์ชั้น (รูปที่ 1)

ศึกษาการอุดตันบนเยื่อกรองในไนโตรฟิลเตอร์ชั้น โดยใช้อัตราการกรองในช่วงระหว่าง 0.21-1.05 เมตร/วัน ความเข้มข้นของถ่านกัมมันต์เท่ากับ 0, 5 และ 20 กรัม/ลิตรของถังปฏิกรณ์ ตามลำดับ บันทึกการเปลี่ยนแปลงของแรงดันที่ใช้กรอง (Trans-membrane pressure, TMP) และควบคุมแรงดันสูงสุดไม่เกิน 0.8 บาร์

ศึกษาประสิทธิภาพของระบบ AC-MF ใน การลดค่าความสกปรกของน้ำเสีย โดยเติมถ่านกัมมันต์แบบ Batch dosing ควบคุมความเข้มข้น 0, 5 และ 20 กรัม/ลิตร ของถังปฏิกรณ์ และเก็บตัวอย่างน้ำที่ผ่านการนำบัดระหว่างการดูดซับระหว่าง 0-360 นาที ตรวจวัดค่าความเป็นพิษ (Toxicity), EC, COD, TOC, SS และความชุ่มทั้งนี้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเป็นพิษโดยนำน้ำระบายน้ำผู้อยู่อาศัย ไปร่วมกับน้ำที่ได้ความเข้มข้นต่างๆ มาใช้เพาะเมล็ดพืช (ข้าวเปลือก) เปรียบเทียบการงอกของลำต้นอ่อน (Seed germination) และการงอกของราก (Root elongation)

กับการเพาะด้วยน้ำประปา แล้วทำการคำนวนหาค่า Effective concentration (EC₅₀) [16]

ทำการทดลองศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพของระบบ AC-MF โดยใช้กระบวนการโโคแอกกูเลชันด้วยเฟอริคลดไฮด์ (FeCl₃) ที่ความเข้มข้น 2.5 กรัมต่อลิตร ของน้ำเสีย [15] ทำการเปรียบเทียบความสามารถในการดูดซับสารอินทรีของถ่านกัมมันต์ระหว่างกรณีที่ใช้และไม่ใช้กระบวนการโโคแอกกูเลชันโดยใช้สมการ Langmuir isotherm [17] ดังแสดงในสมการต่อไปนี้

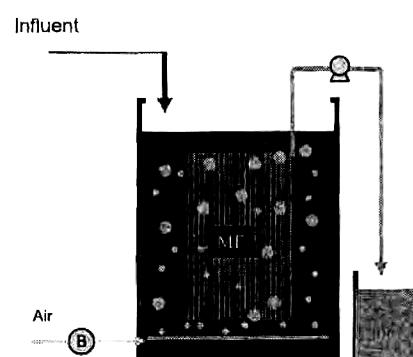
$$q_e = \frac{K_L C_e}{1 + a_L C_e} = \left[\frac{C_0 - C_e}{M} \right] V$$

เมื่อ K_L และ a_L คือ ค่าคงที่ของสมการ Langmuir มีหน่วยเป็นมิลลิลิตรต่อกิโลกรัม และ มิลลิกรัมต่อมิลลิกรัม ตามลำดับ

C_0 และ C_e คือ ความเข้มข้นก่อนและหลังการทดลองของน้ำระบายน้ำ (มิลลิกรัม/มิลลิลิตร)

M คือ มวลของถ่านกัมมันต์ที่ใช้ทดลอง (กรัม)

V คือ ปริมาตรของน้ำระบายน้ำ (มิลลิลิตร)



รูปที่ 1 ระบบ AC-MF

ผลการทดลองและวิจารณ์

ลักษณะสมบัติของน้ำระบบน้ำมูลฟอย

น้ำระบบน้ำมูลฟอยเก่าที่ถูกเก็บอยู่ในป้อพักของสถานีกำจัดน้ำมูลฟอยขององค์การบริหารส่วนจังหวัดคุณฑูรนี มีค่าเข้ม มีความชุ่มและความของแข็งแขวนลดลงจำนวนมาก มีค่า pH เฉลี่ยเท่ากับ 8.35 ± 0.06 มีค่าความชุ่มเฉลี่ยเท่ากับ 185 ± 28 NTU มีค่า Electro-conductivity เฉลี่ยเท่ากับ $22,060 \pm 295$ ในโครชีเมนต์/เซนติเมตร มีค่า SS, COD และ TOC เฉลี่ยเท่ากับ 3870 ± 60 , 1237 ± 21 และ 1577 ± 21 มิลลิกรัม/ลิตร ตามลำดับ นอกจากนี้น้ำระบบน้ำมูลฟอยได้ถูกนำมาทดสอบความเป็นพิษ ซึ่งพบว่าน้ำระบบน้ำมูลฟอยขับขึ้น การงอกของรากและลำต้นอ่อน ได้ร้อยละ 100 เมื่อใช้ความเข้มข้นตั้งแต่ร้อยละ 50 และ 80 ขึ้นไปตามลำดับ และขับขึ้นการงอกของรากและลำต้นอ่อนลดลง สัมพันธ์กับความเข้มข้นของน้ำระบบน้ำมูลฟอยที่ลดลง ซึ่งสามารถนำมาริดเป็นค่า EC₅₀ เฉลี่ยได้เท่ากับร้อยละ 27.8 ± 1.3 (Seed germination) และร้อยละ 23.2 ± 5.3 (Root elongation) ตามลำดับ

การอุดตันบันเยื่อกรองไมโครฟิลเตอร์ชั้น

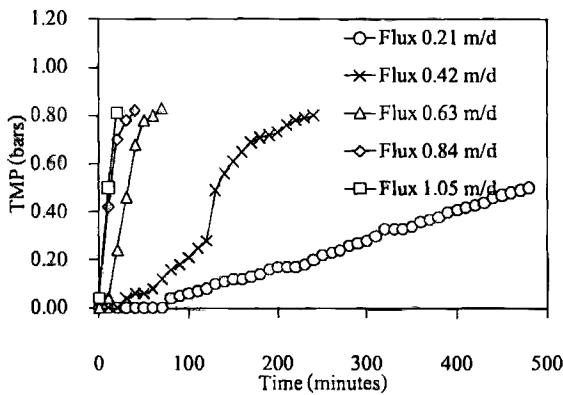
การศึกษาการอุดตันบันเยื่อกรองไมโครฟิลเตอร์ชั้นที่เกิดขึ้นจากการกรองน้ำระบบน้ำมูลฟอยเก่าด้วยระบบเยื่อกรองไมโครฟิลเตอร์ชั้น ดำเนินการโดยตรวจวัดการเปลี่ยนแปลงของค่า TMP ที่อัตราการกรองต่างๆ (0.21 , 0.42 , 0.63 , 0.84 และ 1.05 เมตร/วัน) โดยไม่มีการเดินถ่านกัมมันต์ลงในถังปฏิกิริย

จากผลการทดลองในรูปที่ 2(ก) พบว่าเมื่อเดินระบบด้วยอัตราการกรอง 0.63 , 0.84 และ 1.05 เมตร/วัน ค่า TMP จะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว จาก $0-0.8$ บาร์ ภายในเวลา 20 , 40 และ 60 นาที ตามลำดับ เมื่อพิจารณาลักษณะของการเพิ่มของ TMP พบว่าเกิดการอุดตัน (Fouling) เนื่องจากเป็นการกรองแบบเก็ก (Cake filtration) [18] จนกระแท้แรงเดือนที่เกิดจากฟองอากาศไม่สามารถ

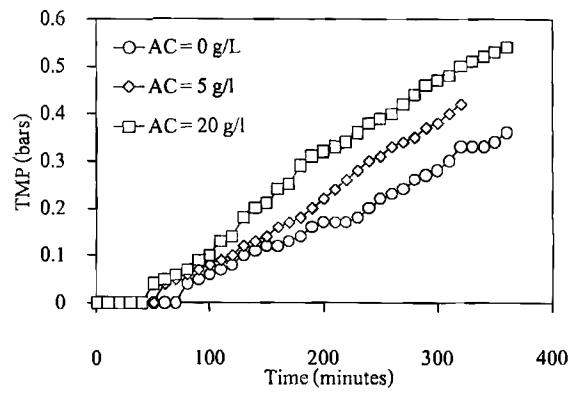
ทำความสะอาดผิวน้ำเยื่อกรองได้ทัน และเมื่อพิจารณาผลของการเปลี่ยนแปลง TMP เมื่odeinระบบฯ ด้วยอัตราการกรอง 0.42 เมตร/วัน พบรการอุดตันบันรูพรุนอย่างสมบูรณ์ (Complete pore blocking) [18] ในช่วงแรกของการกรอง สำหรับการเพิ่มขึ้นของ TMP จาก 0 ถึง 0.28 บาร์ ในเวลา 120 นาที (0.0023 บาร์/นาที) และหลังจากนั้นพบการเกิดชั้นเก็กขึ้น โดย TMP เพิ่มจาก $0.28-0.80$ บาร์ใน 130 นาที (0.04 บาร์/นาที) สำหรับการเดินระบบที่อัตราการกรอง 0.21 เมตร/วัน ภายหลังจาก การทดลองต่อเนื่อง 360 นาที พบรการอุดตันบันรูพรุนอย่างสมบูรณ์ซึ่งเดียวกับพฤติกรรมการอุดตันที่เกิดขึ้นในช่วงแรกของการกรอง 0.42 เมตร/วัน สำหรับการเพิ่มขึ้นของ TMP อย่างช้าๆ จาก 0 ถึง 0.36 บาร์ ในเวลา 360 นาที (0.001 บาร์/นาที)

จากการทดลองข้างต้นสรุปได้ว่าพฤติกรรมการอุดตันที่เกิดขึ้นบนเยื่อกรองเป็นแบบการอุดตันบันรูพรุนในช่วงแรกของการกรอง หลังจากนั้นจะเปลี่ยนเป็นการสะสมของชั้นเก็ก โดยที่อัตราการกรองสูงสุดที่ทำให้ระบบเดินได้อย่างมีเสถียรภาพคือ 0.21 เมตร/วัน และจะเป็นค่าอัตราการกรองที่ใช้ในการทดลองขั้นต่อไป

สำหรับพฤติกรรมการอุดตันของเยื่อกรองในไมโครฟิลเตอร์ชั้นเนื่องจากถ่านกัมมันต์ในถังปฏิกิริย ศึกษาโดยการตรวจวัดค่า TMP ที่เปลี่ยนแปลงทุกๆ 10 นาที เมื่อทำการเดินถ่านกัมมันต์ด้วยความเข้มข้น $0, 5$ และ 20 กรัม/ลิตรของปริมาตรถังปฏิกิริย์ตามลำดับ กรองน้ำระบบน้ำมูลฟอยเก่าด้วยอัตราคงที่เท่ากับ 0.21 เมตร/วัน จากรูปที่ 2(ข) พบว่าการเพิ่มความเข้มข้นของถ่านกัมมันต์ในถังปฏิกิริย์ทำให้เกิดการอุดตันเร็วขึ้น ซึ่งพิจารณาได้จากความชันของกราฟที่เพิ่มสูงขึ้น โดยค่าความชันเฉลี่ยของการใช้ถ่านกัมมันต์ $0, 5$ และ 20 กรัม/ลิตรของปริมาตรถังปฏิกิริย์ เท่ากับ 0.001 , 0.00125 และ 0.0015 บาร์/นาที ตามลำดับ ทั้งนี้เนื่องมาจากการเพิ่มขึ้นของสารแขวนลอยในถังปฏิกิริย



(ก) TMP & Filtration flux



(ข) TMP & AC concentration

รูปที่ 2 ความสัมพันธ์ระหว่าง TMP, Filtration flux และ AC concentration

การอุดตันที่เกิดขึ้นบนเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นที่ใช้ในการทดลองเกิดก่อนข้างเร็ว เนื่องจากเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นที่ใช้มีขนาดครุพุนค่อนข้างเล็กก่อนไปทางเยื่อกรองอัลตราฟิลเตอร์ชั้น หากต้องการยืดอายุในการใช้งานของเยื่อกรอง ในทางปฏิบัติสามารถเปลี่ยนไปใช้เยื่อกรองที่มีขนาดครุพุนใหญ่ขึ้นได้

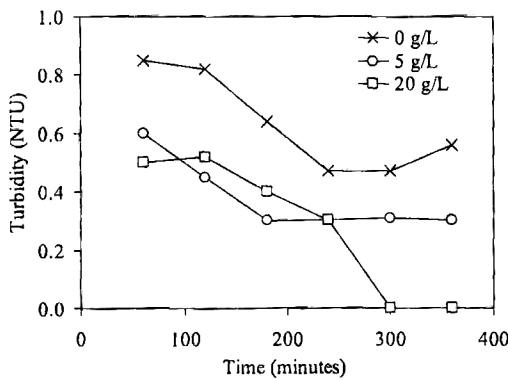
ประสิทธิภาพของระบบในการลดค่าความชุ่น

การศึกษาประสิทธิภาพของระบบ AC-MF ดำเนินการโดยทำการทดลองด้วยอัตราการกรอง 0.21 เมตร/วัน เก็บตัวอย่างน้ำที่ผ่านการบำบัดเพื่อวิเคราะห์เปรียบเทียบประสิทธิภาพของการบำบัดโดยเดินถ่านกัมมันต์ 0, 5 และ 20 กรัม/ลิตรของถังปฏิกิริณ์ จากผลการทดลองในรูปที่ 3 พบว่าระบบ AC-MF สามารถลดความชุ่นของน้ำระบุฟอยเก่าจาก 185 NTU ลงเหลือต่ำกว่า 1 NTU ในทุกการทดลอง ส่วนการเพิ่มปริมาณถ่านกัมมันต์ในถังปฏิกิริณ์ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการลดค่าความชุ่น และเมื่อเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นเริ่มอุดตัน ขนาดครุพุนของเยื่อกรองมีขนาดเล็กลงเนื่องจาก การสะสมอนุภาคต่างๆ ที่มากขึ้น ส่งผลให้ระบบมีประสิทธิภาพในการกำจัดความชุ่นได้เพิ่มขึ้น ซึ่งเมื่อพิจารณาการทดลองที่ใช้ถ่านกัมมันต์ 5 กรัม/ลิตรของปริมาตรถังปฏิกิริณ์ ระบบจะมีประสิทธิภาพในการกำจัด

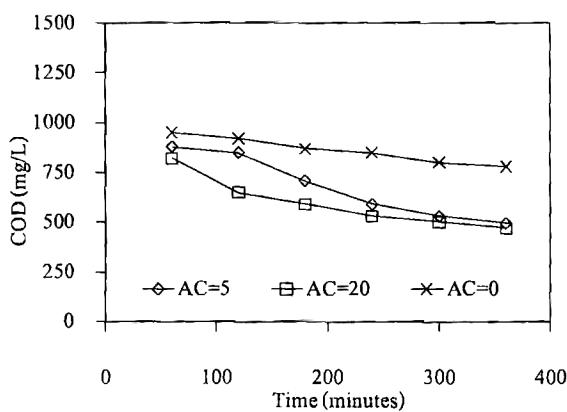
ความชุ่นสูงที่สุดเมื่อเวลาผ่านไปประมาณ 180 นาที โดยลดค่าความชุ่นลงเหลือ 0.3 NTU การใส่ถ่านกัมมันต์ 20 กรัม/ลิตรของปริมาตรถังปฏิกิริณ์ ระบบจะมีประสิทธิภาพการกำจัดความชุ่นสูงสุดที่เวลาผ่านไปประมาณ 300 นาที โดยลดค่าความชุ่นลงเหลือ 0 NTU จะเห็นได้ว่าเมื่อเติมถ่านกัมมันต์จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการกำจัดความชุ่นได้ ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากถ่านกัมมันต์มีความสามารถในการดูดซับอนุภาคขนาดเล็กที่มีขนาดเล็กกว่าครุพุนของเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นจึงทำให้ค่าความชุ่นในน้ำที่ผ่านการบำบัดลดลง

ประสิทธิภาพของระบบในการกำจัดสารอินทรีย์

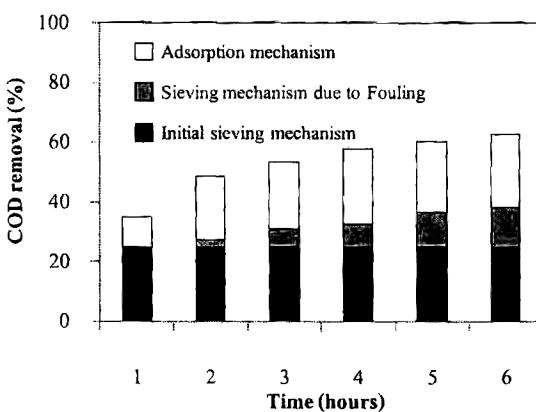
กรณีทำการทดลองบำบัดน้ำระบุฟอยด้วยระบบ AC-MF โดยไม่ใส่ถ่านกัมมันต์ ซึ่งเป็นการบำบัดที่อาศัยกลไกการกรอง (Sieving mechanism) ของเยื่อกรองไนโตรฟิลเตอร์ชั้นใน การกำจัดสารอินทรีย์ออกจากน้ำระบุฟอย จากรูปที่ 4 พบว่าระบบ AC-MF สามารถลดค่า COD จาก 1,220 ลดลงเหลือ 950 มิลลิกรัม/ลิตร ในช่วงแรกของการกรอง หรือคิดเป็นประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 24.6 แสดงให้เห็นว่าสารอินทรีย์ในน้ำระบุฟอยส่วนใหญ่อยู่ในรูปของสารละลายหรือมีขนาดเล็กกว่า 0.08 ไมโครเมตร ซึ่งสามารถผ่านครุพุนของเยื่อกรองออกໄไปกับน้ำทึบที่ผ่านการบำบัดได้ และ



รูปที่ 3 ความสัมพันธ์ระหว่างเวลาและความชุ่นในน้ำทึบที่ผ่านการบำบัด



(ก) ค่า COD ในน้ำทึบที่ผ่านการบำบัด



(ข) ประสิทธิภาพในการบำบัดของระบบเมื่อเติมถ่านกัมมันต์ 20 กรัม/ลิตรของถังปฏิกิริย์

รูปที่ 4 ความสัมพันธ์ระหว่างเวลาและสารอินทรีย์ในน้ำทึบที่ผ่านการบำบัด

เมื่อเทียบกับการ吸附 (Adsorption) รูปนี้มีขนาดเล็กลง ส่วนผลให้ประสิทธิภาพในการบำบัดของเยื่อกรองเพิ่มขึ้น ซึ่งสามารถลดประสิทธิภาพของกลไกการกรองเนื่องจาก การอุดตัน (Sieving mechanism due to fouling) ได้ เท่ากับร้อยละ 13.5 ที่เวลา 6 ชั่วโมง

กรณีการทดลองบำบัดน้ำชาจะมีผลอย่างร่วมกัน การเติมถ่านลงในถังปฏิกิริย์ 5 และ 20 กรัม/ลิตรของถังปฏิกิริย์ พบว่าการเพิ่มปริมาณถ่านกัมมันต์ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการกำจัดค่า COD หากพิจารณาประสิทธิภาพในการบำบัด COD ของกรณีเติมถ่านกัมมันต์ 20 กรัม/ลิตรของถังปฏิกิริย์ (รูปที่ 4 ข) พบว่าในช่วงแรกของการบำบัด ถ่านกัมมันต์สามารถบำบัดสารอินทรีย์ได้ด้วยกลไกการดูดซับ (Adsorption mechanism) ร้อยละ

10.3 และประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นสัมพันธ์กับเวลาในการดูดซับที่เพิ่มขึ้น คิดเป็นร้อยละ 24.6 เมื่อเวลาดูดซับเป็น 6 ชั่วโมง

จากการทดลองข้างต้นสามารถสรุปได้ว่า ระบบ AC-MF กำจัดสารอินทรีย์ในน้ำชาจะมีผลอย่างกลไกการกรอง (Sieving mechanism) โดยอาศัยเยื่อกรองในโครงสร้างชั้น ร่วมกับกลไกการดูดซับ (Adsorption mechanism) ของถ่านกัมมันต์

ประสิทธิภาพของระบบในการลดค่าการนำไฟฟ้า

จากการทดลองพบว่าค่าทึบที่ผ่านการบำบัดมีค่า EC เฉลี่ยเท่ากับ 22,000 ไมโครซีเมนต์/เซนติเมตร ใกล้เคียงกับน้ำชาจะมีผลอย่างก่อการบำบัดในทุกการ

ทดลอง (ความเพิ่มขึ้นของถ่านกัมมันต์เท่ากับ 0, 5 และ 20 กรัม/ลิตรของปริมาตรถังปฏิกิริย) แสดงว่าระบบ AC-MF ไม่มีประสิทธิภาพในการลดค่าการนำไฟฟ้าในสภาวะที่ทำการทดลอง ทั้งนี้อาจมีสาเหตุมาจากค่าการนำไฟฟ้าในน้ำระบบน้ำมูลฝอยเกิดจากอิอนละลายน้ำซึ่งมีขนาดเล็กกว่าขนาดพูนของเยื่อกรอง และน้ำระบบน้ำมูลฝอยเก่าที่ใช้ในการทดลองมีปริมาณสารอินทรีย์เป็นองค์ประกอบค่อนข้างมาก (COD 1,220 mg/L) ซึ่งสารอินทรีย์เหล่านี้อาจเป็นอุปสรรคต่อการคุณชั้บอิอนของถ่านกัมมันต์ ออกจากน้ำระบบน้ำมูลฝอย จึงทำให้ถ่านกัมมันต์ที่ใช้ในการทดลองมีประสิทธิภาพในการคุณชั้บไม่ดีเท่าที่ควรในสภาวะที่ทำการทดลอง

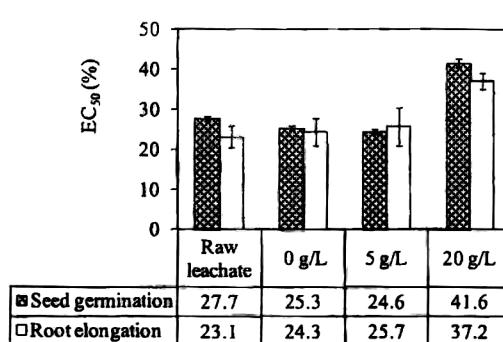
ประสิทธิภาพของระบบในการลดค่าความเป็นพิษ

จากการทดลองในรูปที่ 5 แสดงค่า EC₅₀ ของน้ำระบบน้ำมูลฝอยก่อนและหลังการบำบัดด้วยระบบ AC-MF พบว่าการกรองน้ำระบบน้ำมูลฝอยด้วยเยื่อกรองในโกรีฟลเตอร์ชั้นโดยไม่มีการเติมถ่านกัมมันต์ และการบำบัดด้วยการเติมถ่านกัมมันต์ 5 กรัม/ลิตรของปริมาตรถังปฏิกิริย์ มีฤทธิ์ขับยับยั้งการออกของลำดันอ่อนและการออกของ rak ไม่แตกต่างกับน้ำระบบน้ำมูลฝอยก่อนการบำบัด แต่เมื่อเติม

ถ่านกัมมันต์ 20 กรัม/ลิตรของปริมาตรถังปฏิกิริย์ พบว่าความเป็นพิษของน้ำระบบน้ำมูลฝอยลดต่ำลง

การเพิ่มประสิทธิภาพของระบบฯ โดยกระบวนการโคลอแกกูเลชันด้วย FeCl₃

กระบวนการโคลอแกกูเลชันด้วย FeCl₃ ที่ความเพิ่มขึ้น 2.5 g/L สามารถลดค่าความสกปรกของน้ำระบบน้ำมูลฝอยในรูปของ COD จาก 1,170 mg/L ลงเหลือ 670 mg/L คิดเป็นประสิทธิภาพในการลดค่า COD เท่ากับร้อยละ 42.7 น้ำระบบน้ำมูลฝอยเก่าและน้ำระบบน้ำมูลฝอยเก่าที่ผ่านกระบวนการโคลอแกกูเลชันถูกน้ำศึกษาໄอโซเทอมการคุณชั้บโดยใช้ Langmuir isotherm จากการทดลองพบว่ากระบวนการโคลอแกกูเลชันด้วย FeCl₃ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพของถ่านกัมมันต์ในการคุณชั้บ COD ได้เพิ่มขึ้นจากร้อยละ 15.17 เป็น 54.63 สอดคล้องกับผลการศึกษาของจุหารัตน์ อินทร์นา และประกอบกิจไชยา [17] ที่สรุปว่าประสิทธิภาพในการคุณชั้บจะเพิ่มขึ้นเมื่อสารที่ถูกคุณชั้บมีความเข้มข้นลดต่ำลง เมื่อคำนวณหาค่าคงที่ของ Langmuir isotherm พบว่ามีค่า K_L และ q_u ดังแสดงในตารางที่ 1



รูปที่ 5 EC₅₀ ก่อนและหลังการบำบัด

ตารางที่ 1 ค่าคงที่ของ Langmuir isotherm

ตัวอย่างน้ำเสีย	K _L	a _L	R ²
น้ำระบบน้ำมูลฝอยเก่า	0.40	-0.32	0.963
น้ำระบบน้ำมูลฝอยเก่าที่ผ่านกระบวนการโคลอแกกูเลชัน	21.32	-0.75	0.851

สรุป

การศึกษาประสิทธิภาพของระบบ AC-MF ใน การบำบัดน้ำชาบนฟอยเก่าพบว่า

1. การอุดตันที่เกิดขึ้นบนเสื่อกรองแบ่งออกเป็น 2 ช่วง ได้แก่ การอุดตันบนรูพรุน การสะสมของชั้นเด็ก และการเดินที่อัตราการกรองต่ำจะช่วยยืดอายุการใช้งาน ของระบบกรอง
2. การเดินถ่านกัมมันต์ลงในสังปฏิกรณ์ช่วยเพิ่ม ประสิทธิภาพในการลดปริมาณสารเวนลอก สารอินทรีย์ และความเป็นพิษ ออกจากน้ำชาบนฟอย แต่ทำให้ เสื่อกรองอุดตันเร็วขึ้น
3. กลไกการบำบัดของระบบ AC-MF ประกอบด้วย 2 กลไก ได้แก่ กลไกการกรอง และกลไก การคุ้งชั้บ โดยที่ประสิทธิภาพในการบำบัดส่วนใหญ่เกิด เนื่องจากกลไกการกรอง
4. กระบวนการโคลอเกลชันด้วย FeCl_3 ช่วยลด ค่าความสกปรกของน้ำชาบนฟอยก่อนบำบัดด้วย ระบบ AC-MF และช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการคุ้งชั้บ สารอินทรีย์ของถ่านกัมมันต์

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี ที่ อนุมัติรายหัวขอรับน้ำชาบนฟอยและอำนวยความสะดวกในการเข้าทำวิจัย ทำให้งานวิจัยสำเร็จอย่างไปด้วยดี

เอกสารอ้างอิง

- [1] Hermosilla, D., Cortijo, M. and Huang, C.P. 2009. Optimizing the treatment of landfill leachate by conventional Fenton and photo-Fenton processes. *Sci Total Environ.* 407: 3473-3481.
- [2] Cho, E.a., Tameda, K., Hanashima, M., Yamada, T. and Higuchi, S. 2009. Toxicological evaluation of the chemical oxidation methods for landfill stabilization. *Waste Manage.* 29: 1006-1011.
- [3] Kjeldsen, P., Barlaz, M.A., Rooker, A.P., Baun, A., Ledin, A. and Christensen, T.H. 2002. Present and Long-Term Composition of MSW Landfill Leachate: A Review. *Crit Rev in Env Sci Tec.* 32(4): 297-336.
- [4] Renou, S., Poulain, S., Givaudan, J.G. and Moulin, P. 2008. Treatment process adapted to stabilized leachates: Lime precipitation-prefiltration-reverse osmosis. *J Membrane Sci.* 313: 9-22.
- [5] Amokrane, A., Comel, C. and Veron, J. 1997. Landfill leachates pretreatment by coagulation-flocculation. *Water Res.* 31: 2775-2782.
- [6] Ahn, W.Y., Kang, M.S., Yim, S.K. and Choi, K.H. 2002. Advanced landfill leachate treatment using an integrated membrane process. *Desalination.* 149: 109-114.
- [7] Tatsi, A.A., Zouboulis, A.I., Matis, K.A. and Samaras, P. 2003. Coagulation-flocculation pretreatment of sanitary landfill leachates. *Chemosphere.* 53: 737-744.
- [8] Pirbazari, M., Badriyha, B.N. and Ravindran, V. 1992. MF-PAC for treating waters contaminated with natural and synthetic organics. *J Am Water Works Ass.* 84(12): 95-103.
- [9] Suzuki, T., Watanabe, Y., Ozawa, G. and Ikeda, S. 1998. Removal of soluble organics and manganese by a hybrid MF hollow fiber membrane system. *Desalination.* 117: 119-129.

- [10] Lebeau, T., Lelievre, C., Buisson, H., Cleret, D., Larry, W., Van de Venter and Cote, P. 1998. Immersed Membrane filtration for the production of drinking water: combination with PAC for NOM and SOCs removal. Desalination. 117: 219-231.
- [11] Ujang, Z., Au, Y.L. and Nagaoka, H. 2002. Comparative study on microbial removal in immersed membrane filtration (IMF) with and without powdered activated carbon (PAC). Water Sci and Technol. 46 (9): 109-115.
- [12] Kim, H.S., Katayama, H., Takizawa, S. and Ohgaki, S. 2005. Development of a microfilter separation system coupled with a high dose of powdered activated carbon for advanced water treatment. Desalination. 186: 215-226.
- [13] Kim, K.Y., Kim, H.S., Kim, J., Nam, J.W., Kim, J.M. and Son, S. 2009. A hybrid microfiltration-granular activated carbon system for water purification and wastewater reclamation/reuse. Desalination. 243: 132-144.
- [14] Song, K.Y., Park, P.K., Kim, J.H., Lee, C.H. and Lee, S. 2009. Coupling effect of 17β -estradiol and natural organic matter on the performance of a PAC adsorption/membrane filtration hybrid system. Desalination. 237: 392-399.
- [15] Rukapan, W., Theamngern, P., Srisukphun, T. and Chiemchaisri, C. Performance of full-scale physico-chemical pretreatment and reverse osmosis system for stabilized leachate treatment. At 7th International Symposium on Southeast Asian Water Environment, AIT Conference Center, Pathum Thani, Thailand on October 28-30, 2009.
- [16] EPA: United States Environmental Protection Agency. 1996. Prevention, pesticides and toxic substances (7101) EPA 712-C-96-154. Ecological effect test guideline (OPPTS 850.4200 Seed Germination/Root Elongation Toxicity Test).
- [17] Inna, J. and Kitchaiya, P. Adsorption of carotenoids from crude palm oil using resin adsorbents. The 17th Thailand Chemical Engineering and Applied Chemistry Conference. The Empress Chiangmai Hotel, Chiangmai, Thailand on October 29-30, 2007. (In Thai)
- [18] Purkait, M.K., Bhattacharya, P.K. and De, S. 2005. Membrane filtration of leather plant effluent: Flux decline mechanism. J Membrane Sci. 258: 85-96.