

สารบัญ

	หน้า
บทนำ	
วัสดุ	1
อุปกรณ์และเครื่องมือ	15
กรรมวิธีการผลิตชนิดต่าง ๆ	27
● แบบใช้มือทา (Hand Lay-Up)	29
● แบบใช้เครื่องพ่น (Spray-Up)	30
● แบบใช้แม่แบบอัด (Matched Molding)	31
● แบบอัดเหลว (Premix Molding)	33
● แบบถุงอ็อกอากาศ (Pressure-Bag Molding)	34
● แบบถุงสูญญากาศ (Vacuum-Bag Molding)	35
● แบบฉีด (Injection Molding)	36
● แบบหล่อเหวี่ยง (Centrifugal Casting)	42
● แบบพันท่อ (Filament Winding)	44
● แบบการผลิตระบบอุตสาหกรรม (Continuous Molding Process)	47
ขั้นตอนการเตรียมต้นแบบ	51
ขั้นตอนการทำแม่แบบ (Mold) ไฟเบอร์กลาสจากต้นแบบไม้	69
ขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาส	83
ขั้นตอนการทำชิ้นงานเรียบสองด้าน	95
การต่อเชื่อมชิ้นงานสองชิ้น	102
ขั้นตอนการทำผิวชิ้นงานให้มีผิวสีผ่องกากเพชร	104
สรุปวิธีคำนวณการใช้วัสดุ	105

หลักการทำผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสให้ดูวิธี	109
เทคนิคการแบ่งแยกแม่แบบ	117
เทคนิคการต่อท่ออันท้าหรืออึดลมที่แม่แบบ	125
ข้อมูลที่ควรรู้	131
ตัวอย่างแม่แบบไฟเบอร์กลาสชนิดต่าง ๆ	141
ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาส	149
ผลิตภัณฑ์ไฟเบอร์กลาสที่มีชื่อเสียงในอดีต	159
คุณสมบัติต่าง ๆ ของโพลีเอสเตอร์เรซิน Viapal H 495	165
บทสรุปปัญหา สาเหตุและวิธีแก้ไข	175
ผลงาน	195

คลังความรู้

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

ศูนย์สารสนเทศศาสตร์และเทคโนโลยี

เลขหมู่ 668.4225
พ 32
2526
เลขทะเบียน 18924
วันที่ 26/๗.๘.2555

11A935

ผลงานของผู้เขียน

- 2518 พลาสติก
- 2518 การออกแบบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ราชการ)
- 2521 พลาสติกหล่อ
- 2521 ไฟเบอร์กลาส
- 2523 พลาสติกแผ่นตัด (ราชการ)
- 2523 เคลือบรูปพลาสติก
- 2525 ชุบทอง
- 2526 รถม้า

BSTI DEPT. OF SCIENCE SERVICE
สำนักหอสมุดฯ มหาวิทยาลัยสุรนารี



1110013588

ส่งชื่อหนังสือดังกล่าวได้ที่ : พิชิต เตียมพิพัฒน์

664/42 ซอย 60

ถนนจรัสสินทวงศ์ กทม. 10700

โทร. 4241367